contraloría, ha instrumentado el sistema informático "consulta electrónica de recursos de inconformidad" al cual, podrá acceder en la página de internet de la Secretaría de la Contraloría General de la Ciudad de México en www.contraloria.cdmx.gob.mx

17. CONTROVERSIAS

Las controversias que se susciten con motivo de la interpretación o aplicación de la Ley de Adquisiciones para el Distrito Federal, de la ejecución de este procedimiento de Licitación y del contrato que se celebre con base en ella, serán resueltas en primera instancia por la Secretaría de la Contraloría General de la Ciudad de México y la Secretaría de Administración y Finanzas, en el ámbito de sus respectivas competencias y en su caso, por los Tribunales competentes de la Ciudad de México renunciando a cualquier otro fuero que en razón de su domicilio presente o futuro pudiera corresponderles y, con apego a las disposiciones jurídicas de derecho público y las supletorias o complementarias que resulten aplicables.

Cualquier situación que no haya sido prevista en las presentes bases, será resuelta por la Dirección General de Administración de la Alcaldía Gustavo A. Madero.

18. SERVIDORES PÚBLICOS RESPONSABLES DE LA LICITACIÓN PÚBLICA.

Los servidores públicos responsables de este procedimiento de Licitación son: la Lic. Zayra Pilar Medina Sánchez, Directora General de Administración, la Lic. Claudia Patricia Ávila del Castillo, Directora de Recursos Materiales Abastecimientos y Servicios, la Lic. Ayesha Zubiri Alvarez, Subdirectora de Recursos Materiales y Archivos y la Lic. Gloria Sotelo Salazar, Jefa de la Unidad Departamental de Adquisiciones, todas ellas servidoras públicas del Gobierno de la Ciudad de México en la Alcaldía Gustavo A. Madero; quienes en forma conjunta o independiente podrán presidir los actos de esta Licitación.

Evaluación cuantitativa y cualitativa de la documentación legal y administrativa, propuesta económica y garantía de formalidad de la propuesta: la Dirección de Recursos Materiales Abastecimientos y Servicios a través de la Jefatura de Unidad Departamental de Adquisiciones.

Evaluación cualitativa de las propuestas técnicas, manifestaciones y acreditaciones: el (los) servidor(es) público(s) que suscriba(n) el dictamen técnico a cargo del área requirente de los bienes.

ATENTAMENTE
DIRECTORA GENERAL DE ADMINISTRACIÓN

LIC. ZAYRA PILAR MEDINA SÁNCHEZ

ANEXO NO. 1 TÉCNICO
"ADQUISICIÓN DE ROPA, CALZADO Y EQUIPO DE PROTECCIÓN PARA EL PERSONAL DE LA ALCALDÍA G.A.M"

1. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LOS BIENES

NO.	ÁREA REQUIRENTE	PARTIDA PRESUPUESTAL	NO. DE REQUISICIÓN	DESCRIPCIÓN DEL BIEN
1	DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y CAPITAL HUMANO	2721	149	ADQUISICIÓN DE EQUIPO DE PROTECCIÓN QUE SERÁ OTORGADO AL CAPITAL HUMANO ADSCRITO A LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO, CORRESPONDIENTES AL EJERCICIO 2026
2		2711	151	ADQUISICIÓN DE ROPA Y CALZADO DE PROTECCIÓN QUE SERÁ OTORGADO AL CAPITAL HUMANO ADSCRITO A LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO, CORRESPONDIENTES AL EJERCICIO 2026

REQUISICIÓN NO. 149

PARTIDA. NO.	NO. DE REQUISICIÓN	PARTIDA PRESUPUESTAL	DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y CAPITAL HUMANO DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA
1	149	2721	GUANTE ANTIDERRAPANTE, COLOR AZUL	5,752	PAR
2	149	2721	GUANTE ESTERILIZADO PARA CIRUJANO, COLOR BLANCO	4,190	PAR
3	149	2721	GUANTE DIELÉCTRICO DE HULE NATURAL CLASE III TIPO 1, COLOR NATURAL	138	JUEGO
4	149	2721	ARNÉS CONTRA CAÍDA ANILLO EN "D" EN LAS LATERALES, ESPALDA Y AL FRENTE, COLOR AZUL	78	JUEGO
5	149	2721	CARCAX CON CINTURÓN CON 12 COMPARTIMIENTOS, COLOR CAFÉ	209	PIEZA
6	149	2721	CARETA DE PROTECCIÓN FACIAL, COLOR TRANSPARENTE	102	PIEZA
7	149	2721	CARETA PARA SOLDADOR 12 SOMBRAS, COLOR NEGRO	28	PIEZA
8	149	2721	CINTURÓN DE SEGURIDAD CON BANDOLA, COLOR AMARILLO	134	JUEGO
9	149	2721	CLAVERA CON PORTA MARTILLO, COLOR CAFÉ	246	JUEGO
10	149	2721	CRISTALES CLAROS PARA GOGLES DE SOLDADOR, COLOR TRANSPARENTE	28	JUEGO
11	149	2721	CRISTALES PARA GOGLES DE SOLDADOR 12 SOMBRAS, COLOR NEGRO	28	JUEGO
12	149	2721	VIDRIOS PARA CARETA 12 SOMBRAS, COLOR NEGRO	28	JUEGO
13	149	2721	CUBRE BOCA TIPO CONCHA DESECHABLE, COLOR BLANCO	5,245	PIEZA
14	149	2721	CUBRE BOCA DESECHABLE, COLOR AZUL	30,400	PIEZA
15	149	2721	CUBRE CABELLO, COLOR NEGRO	140	PIEZA
16	149	2721	MANDIL DE LONA PLASTIFICADA DE 90 CM, COLOR BLANCO	9	PIEZA
17	149	2721	MANGAS DE CARNAZA, COLOR CAFÉ	2	PIEZA
18	149	2721	MASCARILLA DE UN FILTRO CONTRA GASES ÁCIDOS Y VAPORES ORGÁNICOS (COLOR AMARILLO)	143	PIEZA
19	149	2721	MASCARILLA DE DOS FILTROS CONTRA GAS AMONIACO Y/O METILAMINA (VERDE), COLOR VERDE	134	PIEZA
20	149	2721	MONOGOGLES PARA SOLDAR DE 12 SOMBRAS, COLOR VERDE	28	PIEZA
21	149	2721	OREJERA DE PROTECCIÓN AUDITIVA COLOR NARANJA	150	PIEZA
22	149	2721	PORTA MARTILLO, COLOR CAFÉ	246	PIEZA
23	149	2721	PROTECTOR AUDITIVO TIPO TORNILLO COLOR AZUL	177	PIEZA
24	149	2721	RESPIRADOR MUESTRA LIBRE DE MANTENIMIENTO CONTRA POLVO Y PARTÍCULAS LÍQUIDAS, SIN ACEITE COLOR BLANCO	2,150	PIEZA

REQUISICIÓN NO. 151

PARTIDA. NO.	NO. DE REQUISICIÓN	PARTIDA PRESUPUESTAL	DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y CAPITAL HUMANO DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA
1	151	2711	BATA DE TRABAJO EDUCADORA, COLOR VERDE	174	PIEZA
2	151	2711	CAMISOLA Y PANTALÓN OPERATIVA ZONA CENTRO, COLOR MAGENTA	40	JUEGO
3	151	2711	CAMISA COLOR BLANCO Y PANTALÓN COLOR AZUL OPERATIVA VÍA PÚBLICA.	348	JUEGO
4	151	2711	PANTALÓN DE TRABAJO DE MEZCLILLA (DAMA), COLOR AZUL	38	PIEZA
5	151	2711	PANTALÓN DE TRABAJO DE MEZCLILLA (CABALLERO), COLOR AZUL	30	PIEZA
6	151	2711	PANTALÓN PROTECCIÓN CIVIL, COLOR AZUL MARINO	108	PIEZA
7	151	2711	PANTALÓN TÁCTICO COLOR BEIGE	246	PIEZA
8	151	2711	PLAYERA TIPO POLO MANGA LARGA PROTECCIÓN CIVIL, COLOR AZUL MARINO CON NARANJA	108	PIEZA
9	151	2711	PLAYERA TIPO POLO MANGA LARGA COLOR BLANCO	246	PIEZA
10	151	2711	UNIFORME PARA VIGILANTE CAMISA COLOR BLANCO Y PANTALÓN COLOR AZUL.	56	JUEGO
11	151	2711	UNIFORME PERSONAL MÉDICO Y AFÍN (FEMENINO) SACO Y PANTALÓN, COLOR BLANCO	184	JUEGO
12	151	2711	UNIFORME PERSONAL MEDICO Y AFÍN (MASCULINO) SACO Y PANTALÓN, COLOR BLANCO	42	JUEGO
13	151	2711	PLAYERA TIPO POLO COLOR GUINDA	892	PIEZA
14	151	2711	CHALECO TÁCTICO COLOR BEIGE	246	PIEZA
15	151	2711	SOMBRERO TÁCTICO ALA ANCHA PARA SUPERVISOR, COLOR BEIGE	246	PIEZA
16	151	2711	GORRA OPERATIVA PARA VIGILANTE, COLOR AZUL MARINO	56	PIEZA
17	151	2711	GORRA PROTECCIÓN CIVIL, COLOR AZUL MARINO	108	PIEZA
18	151	2711	GORRA OPERATIVA ZONA CENTRO. COLOR GUINDA	40	PIEZA

19	151	2711	GORRA OPERATIVA VÍA PUBLICA. COLOR AZUL MARINO	348	PIEZA
20	151	2711	ZAPATO DE PIEL CON SUELA ANTIDERRAPANTE DAMA, COLOR NEGRO	692	PAR
21	151	2711	ZAPATO DE PIEL CON SUELA ANTIDERRAPANTE CABALLERO, COLOR NEGRO	256	PAR
22	151	2711	BOTA MULTIFUNCIONAL COLOR NEGRO	618	PAR
23	151	2711	BORCEGUI TÁCTICO	246	PAR

2.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Con el propósito de proporcionar mayor claridad y precisión sobre los bienes objeto de esta Licitación Pública Nacional, se presentan las fichas técnicas correspondientes. Estas contienen la descripción detallada, características y especificaciones mínimas requeridas, a fin de que los licitantes cuenten con información suficiente para la adecuada preparación de sus propuestas.

FICHA TÉCNICA
REQUISICIÓN 149

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 1 GUANTE ANTIDERRAPANTE**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	PAR GUANTES COLOR AZUL PARA PROTECCIÓN DEL TRABAJADOR DE RIESGOS QUE PUEDEN GENERARSE AL MANIPULAR HERRAMIENTAS O MATERIALES FILOSOS.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	FABRICADOS CON TELA DE ALGODÓN 100% CON ACABADO INTERNO AFELPADO, RECUBIERTOS CON NITRILO EXTRA PESADO (PALMA, DORSO, DEDOS Y LA UNIÓN DEL PUÑO) CON UN ESPESOR PROMEDIO DE 1.40 MM, CON ACABADO EXTERIOR LISO (SIN GRABADOS), SIN COSTURAS EN LAS SUPERFICIES DE TRABAJO Y CON DISEÑO DE DEDO PULGAR EXTENDIDO. DEBEN LLEVAR PUÑO DE SEGURIDAD DE LONETA ALMIDONADA DE 100% ALGODÓN COLOR NATURAL (CRUDO) Y RIBETEADO CON BIES DE ALGODÓN EN TODO EL PERÍMETRO DE SU CONTORNO. **ETIQUETADO**: AL INTERIOR DE LA MANGA DE CADA GUANTE IZQUIERDO SE DEBE COSTURAR DEL LADO DORSAL UNA ETIQUETA CON LA MARCA REGISTRADA DEL FABRICANTE, TALLA, AÑO DE FABRICACIÓN, PAÍS DE ORIGEN. **PRESENTACIÓN Y EMPAQUE:** LOS PARES DE GUANTES DEBERÁN ENTREGARSE EMPACADOS EN BOLSA DE PLÁSTICO, IDENTIFICADOS CON LA MARCA REGISTRADA DEL FABRICANTE, TALLA, AÑO DE FABRICACIÓN Y PAÍS DE ORIGEN; EMPACADOS A SU VEZ EN CAJA DE CARTÓN CON TAMAÑO PARA CONTENER MÁXIMO 250 PARES; LAS CUALES DEBEN INDICAR LA MARCA REGISTRADA Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE, LA LEYENDA Y/O LOGOTIPO DEL PAÍS DE ORIGEN, EL NÚMERO DE PEDIDO Y/O CONTRATO Y CONTENIDO EN UNIDADES POR EL TOTAL DE LA CAJA. **TALLAS:** 8, 9, 10 Y 11 **UNIDAD DE MEDIDA**: PAR
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	LOS GUANTES DEBERÁN ESTAR DISEÑADOS PARA PROTEGER CONTRA AGENTES FÍSICOS Y QUÍMICOS QUE GENEREN RIESGOS DE LOS SIGUIENTES TIPOS: • MECÁNICO • DE ABRASIÓN • DE CORTE • DE PENETRACIÓN DE OBJETOS • DE CALOR POR CONTACTO • DE LA IMPREGNACIÓN

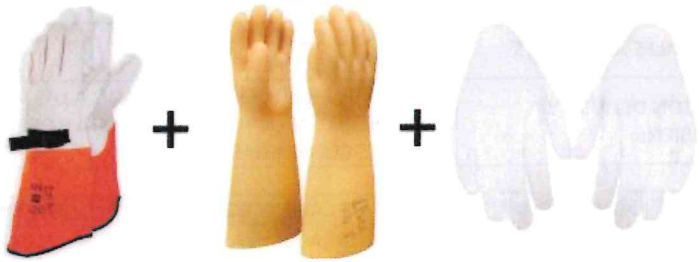
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NORMA NMX-S-039-SCFI-2000 NMX–S-060/1-SCFI-2008 NMX-S-018-SCFI-2000
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN DESTINADO A TRABAJADORES OPERATIVOS QUE CUMPLEN CON ACTIVIDADES RELATIVAS AL BARRIDO MANUAL, RECOLECCIÓN Y RETIRO DE RESIDUOS SÓLIDOS ORGÁNICOS E INORGÁNICOS, ASÍ COMO LA REHABILITACIÓN Y EL MANTENIMIENTO DE JARDINES. BRINDANDO PROTECCIÓN EN LAS MANOS, CONTRA CORTE E IMPREGNACIÓN DE DIVERSOS AGENTES INFECCIOSOS.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 2 GUANTE ESTERILIZADO PARA CIRUJANO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	GUANTE DE LÁTEX NATURAL, COLOR BLANCO. PROTECTOR DE GÉRMENES, FLUIDOS Y ENFERMEDADES INFECCIOSAS.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	FABRICADO EN HULE LÁTEX NATURAL AMBIDIESTRO ADAPTABLE A LA MANO CON RIBETE PROTECTOR CONTRA ESCURRIMIENTOS CON TERMINADO QUE ASEGURE SU FIJACIÓN EN EL ANTEBRAZO Y CON TALCO O FÉCULA DE MAÍZ, ESTERILIZADOS EN SU INTERIOR PARA FACILITAR SU COLOCACIÓN Y ENVASADO INDIVIDUALMENTE EN SOBRE DE POLIETILENO, ANTI ALERGÉNICOS Y RESISTENTES A PERFORACIONES. **UNIDAD DE MEDIDA:** PAR **TALLA:** 8, 9, 10 Y 11 **COLOR:** BLANCO EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA) II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO) III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

	LOS PARES DE GUANTES DEBERÁN ENTREGARSE EMPACADOS EN BOLSA DE PLÁSTICO QUE CONTENGA LA CANTIDAD DE PARES QUE EL ÁREA REQUIRENTE INDIQUE, IDENTIFICADOS CON LA MARCA REGISTRADA DEL FABRICANTE, TALLA, AÑO DE FABRICACIÓN Y PAÍS DE ORIGEN, EMPACADOS A SU VEZ EN CAJA DE CARTÓN CON TAMAÑO PARA CONTENER MÁXIMO 250 PARES; LAS CUALES DEBEN INDICAR LA MARCA REGISTRADA Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE, LA LEYENDA Y/O LOGOTIPO DEL PAÍS DE ORIGEN, EL NÚMERO DE PEDIDO Y/O CONTRATO Y CONTENIDO EN UNIDADES POR EL TOTAL DE LA CAJA.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	LOS GUANTES DEBERÁN ESTAR DISEÑADOS PARA PROTEGER CONTRA AGENTES QUÍMICOS Y BIOLÓGICOS QUE GENEREN RIESGOS DE LOS SIGUIENTES TIPOS: • DE CORTE • DE PENETRACIÓN DE OBJETOS • DE LA IMPREGNACIÓN
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-085-SSA1-1994 O ASTM-D3578
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	MATERIAL REQUERIDO PARA EL PERSONAL QUE PRESTA SUS SERVICIOS EN CONSULTORIOS DENTALES Y CLÍNICAS DE LA SALUD DE ESTA DEMARCACIÓN, CON EL OBJETIVO DE PROTEGERLOS DE GÉRMENES, FLUIDOS Y ENFERMEDADES INFECCIOSAS, ALGUNAS DE LAS ACTIVIDADES DESTINADAS SON, DENTISTA, MEDICO GENERAL Y ENFERMERA GENERAL.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 3 GUANTE DIELÉCTRICO DE HULE NATURAL CLASE III TIPO 1**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	JUEGO GUANTES DE HULE NATURAL, AISLANTE PARA USO ELÉCTRICO EL JUEGO CONTIENE 3 DIFERENTES PARES, UN PAR DE ALGODÓN, UN PAR DE CUERO Y EL ULTIMO DE HULE.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	PARA USO ELÉCTRICO EN 30,000 VOLTS., CON UNA LONGITUD DE 350 MM. A 450 MM. INCLUYE GUANTES TEJIDOS DE ALGODÓN PARA UTILIZARSE COMO FORRO INTERIOR, MISMOS QUE DEBEN SER FABRICADOS CON HILO 100 % ALGODÓN, TORCIDO EN ACABADO CRUDO Y PARAFINADO. EFECTIVO EN MANIOBRABILIDAD DE CONEXIÓN Y DESCONEXIÓN DE CIRCUITOS ENERGIZADOS, ASÍ COMO LA PUESTA A TIERRA DE LÍNEAS O EQUIPO ELÉCTRICO. EL PUÑO DEBE SER DE PUNTO ELÁSTICO Y LLEVA UN REMALLADO EN TODO SU PERÍMETRO O CONTORNO, CON HILO POLIÉSTER O ALGODÓN COLOR AMARILLO. ADICIONALMENTE DEBEN INCLUIR SOBRE-GUANTES EXTERIORES PROTECTORES, CON AJUSTE A LA ALTURA DE LA MUÑECA, A TRAVÉS DE UNA CORREA CON HEBILLA Y CIERRES DE CINTA DE GANCHO Y FELPA. LAS COSTURAS SON RECTAS, CON UN MÍNIMO DE 4 PUNTADAS POR CENTÍMETRO Y TIENEN AL MENOS DIEZ REMATES EN LA PARTE INTERNA DE CADA GUANTE AL

	PESPUNTAR. LA COSTURA INTERNA PARA CONFORMAR EL GUANTE ES PARALELA A LA ORILLA DEL CORTE CON UNA SEPARACIÓN MÁXIMA DE 3.00 MM. MEDIDA A PARTIR DE LA ORILLA DEL CORTE Y SIN QUE LA COSTURA SE SALGA DEL CORTE. EL HILO PARA LAS COSTURAS 100% ALGODÓN TORCIDO, CALIBRE 17/4 A 18/4 EN ACABADO CRUDO Y MERCERIZADO. LA PALMA DEBE SER DE UNA SOLA PIEZA, INCLUYENDO LOS DEDOS DE LA MANO A EXCEPCIÓN DEL DEDO PULGAR. EL DEDO PULGAR ES EN FORMA RECTA. EL DORSO DEBE ESTAR CONFORMADO DE CUATRO PIEZAS, CON RECTÁNGULO DE CUERO DE UN LARGO TOTAL DE 250 MM. Y QUE TENGA UN ANCHO DE 20 +/- 1.00 MM. COSIDO AL MISMO Y HEBILLA DIELÉCTRICA PARA AJUSTE, COLOCADO PARALELAMENTE AL REFUERZO DE TIRA EN EL PUÑO Y COSIDO AL PERÍMETRO DE LA MANO. EL LARGO DEL CONTACTEL TANTO DE LA FELPA COMO DE LOS GANCHOS ES DE 60 MM. CADA UNA Y COSIDAS EN LOS EXTREMOS DEL RECTÁNGULO DE CUERO. CON PUÑO DE SEGURIDAD ENSAMBLADO EN DOS PIEZAS DE CARNAZA POR EL LADO DE LA CARA VENTRAL Y LONA PLASTIFICADA COLOR ROJO POR LA CARA DORSAL DEL GUANTE. EL PUÑO DEBE ESTAR COSIDO EN TODO EL PERÍMETRO DE LA MANO (ENSAMBLE DEL PUÑO CON EL DORSO Y PALMA) DEL GUANTE CON COSTURA DOBLE PARALELA. ASÍ TAMBIÉN LLEVARA UN REFUERZO DE TIRA A LO LARGO DEL ENSAMBLE DEL PUÑO CON EL DORSO Y LA PALMA. EN TODO EL PERÍMETRO DE LA PARTE INFERIOR DEL PUÑO ESTA DOBLADILLADO CON EL MISMO MATERIAL. CADA GUANTE EN SU EXTERIOR TIENE DOS REFUERZOS, UN REFUERZO TIPO TIRA AL DEDO PULGAR, COSIDO A LO LARGO DE LA CARA INTERNA DEL PULGAR Y HASTA LA PALMA, INICIANDO EN ENSAMBLE DEL PUÑO CON EL DORSO Y PALMA Y TERMINANDO EN LA UNIÓN DE LA CARA INTERNA DEL PULGAR CON LA EXTERNA DEL MISMO. DEBE TENER UN REFUERZO TIPO TIRA AL PUÑO DE CARNAZA, COSIDO DE MANERA EXTERNA A LO LARGO DEL ENSAMBLE DEL PUÑO CON EL DORSO Y PALMA. CADA GUANTE ES ASENTADO, CON LOS NÓDULOS INSERTOS Y CON TODAS LAS COSTURAS COSTEADAS. EL MATERIAL DE FABRICACIÓN ES DE CUERO FLOR ENTERA, NO PULIDA NI CORREGIDA DE GANADO VACUNO CURTIDA Y RECURTIDA AL CROMO Y SIN PRESENCIA DE RESIDUOS DE PENTACLOROFENOL Y DERIVADOS. NO DEBE PRESENTAR TEÑIMIENTOS O PIGMENTOS DE CUALQUIER TIPO DE COLORANTES, ANILINAS O AZOCOLORANTES. CARNAZA DE GANADO VACUNO CURTIDA Y RECURTIDA AL CROMO Y SIN PRESENCIA DE RESIDUOS DE PENTACLOROFENOL Y DERIVADOS. NO DEBE PRESENTAR TEÑIMIENTOS O PIGMENTOS DE CUALQUIER TIPO DE COLORANTES, ANILINAS O AZOCOLORANTES. EL CUERO Y LA CARNAZA DEBEN TENER UN ESPESOR DE 1.50 MM. A 1.80 MM. • UNIDAD DE MEDIDA: JUEGO • **TALLAS:** 8, 9, 10 Y 11 EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA) II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO) III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO LA RFC DEL FABRICANTE.

	CADA PAR DE GUANTES DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO O CAJA DE CARTÓN SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	LOS GUANTES DEBERÁN ESTAR DISEÑADOS PARA PROTEGER CONTRA AGENTES FÍSICOS Y QUÍMICOS QUE GENEREN RIESGOS DE LOS SIGUIENTES TIPOS: • MECÁNICO • DE ABRASIÓN • DE CORTE • DE PENETRACIÓN DE OBJETOS • DE CALOR POR CONTACTO • DE LA IMPREGNACIÓN • VOLTAJE DE PRUEBA DE 30,000 PARA UN USO MÁXIMO DE 26,500 VOLTS.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NORMA NMX-S-039-SCFI-2000 NMX–S-060/1-SCFI-2008 NMX-S-018-SCFI-2000 NRF-114-PEMEX (GUANTES DE HULE PARA USO ELÉCTRICO – ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA).
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	GUATE REQUERIDO PARA LLEVAR A CABO LOS TRABAJOS DE MANTENIMIENTO, REPARACIÓN E INSTALACIÓN DEL ALUMBRADO PÚBLICO DE ESTA ALCALDÍA. ASIGNADOS A LOS TRABAJADORES DE LAS ÁREAS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN A EDIFICIOS PÚBLICOS.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 4 ARNÉS CONTRA CAÍDA ANILLO EN "D" EN LAS LATERALES, ESPALDA Y AL FRENTE**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	ARNÉS DE SUSPENSIÓN CONTIENE BANDAS O CORREAS QUE SE COLOCAN ALREDEDOR DEL CUERPO, ENTRE TÓRAX, HOMBRO Y PIERNAS, TIENE DOS ANILLOS "D" A LA CINTURA PARA ENGANCHAR EL CABLE DE POSICIONAMIENTO Y UN ANILLO FRONTAL PARA CONEXIÓN ASCENSO/DESCENSO.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	CINTA DE NYLON SUSPENSIÓN VERTICAL, SOPORTE DE ENTREPIERNA Y TIRANTES EN PECHO Y ESPALDA, CON HEBILLA DE FRICCIÓN AJUSTE RÁPIDO, CON CUATRO TIRANTES DE REFUERZO, FABRICADO EN NYLON DE ALTA RESISTENCIA DE 45 MM. MÍNIMO EN COLOR AZUL DE ALTA VISIBILIDAD, ESTE PRODUCTO NO LLEVA BIES. EL DISTRIBUIDOR DE TIRAS DEBE SER DE PLÁSTICO. DEBE LLEVAR DOS ANCLAJES EN "D" PARA SUSPENSIÓN LATERAL, UNO EN LA ESPALDA Y UNO EN EL FRENTE, LOS HERRAJES DEBERÁN SER DE ACERO FORJADO TROPICALIZADO RESISTENTES A LA CORROSIÓN. EL ARNÉS DEBE SER COSIDO. DEBERÁ CONTAR CON CABLE DE VIDA DE 1.80 M. CON AMORTIGUADOR DE IMPACTO.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	QUE CUENTE CON SISTEMA DE LÍNEAS DE VIDA VERTICAL CONTRA CAÍDAS. QUE CUMPLA CON APLICACIONES DE INDUSTRIA EN GENERAL, CONSTRUCCIÓN Y SERVICIOS PÚBLICOS.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-058/1-SCFI NMX-S-058/5-SCFI
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN DESTINADO A LAS ÁREAS DE PARQUES Y JARDINES, CON LA PRINCIPAL APLICACIÓN EN LA PODA Y DERRIBO DE ARBOLES DICTAMINADOS A ALTURAS CONSIDERABLES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 5 CARCAX CON CINTURÓN DOCE COMPARTIMENTOS**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	PORTA HERRAMIENTAS CON CINTURÓN, CUENTA CON COMPARTIMENTOS PARA COLOCACIÓN DE LAS MISMAS.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	CARCAX FABRICADO EN VAQUETA DE PRIMERA CURTIDA AL VEGETAL CON 12 COMPARTIMENTOS, PARA HERRAMIENTAS PEQUEÑAS, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES 25 X 24 CM. REMACHES, EN LA PARTE SUPERIOR 4 RANURAS PARA RECIBIR EL CINTURÓN, 6 COMPARTIMENTOS GENERALES, 4 TUBULARES A LOS COSTADOS 2 PORTA NAVAJAS AL FRENTE Y BANDOLITA. CINTURÓN FABRICADO EN VAQUETA DE PRIMERA CURTIDA AL VEGETAL, DE 35 MM. MÍNIMO DE ANCHO, Y UN ESPESOR DE 3 MM. MÍNIMO CON HEBILLA NIQUELADA SUJETA CON DOS REMACHES Y UN PASA CINTOS DE 1.5 CM. MÍNIMO CON 8 PERFORACIONES SIN OJILLOS METÁLICOS, SEPARADOS A 3 CM. PARA RECIBIR EL GATILLO DE LA HEBILLA. DEBERÁ ESTAR FORRADO DE EVA. COLOR: CAFÉ
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	FABRICADA EN CUERO DE VAQUETA CINTURÓN EN CUERO DE VAQUETA CON HEBILLA AJUSTABLE REFUERZOS Y BOLSAS REMACHADOS PARA MAYOR RESISTENCIA
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NORMA NMX-S-019-1986 O CFE 8H320-01
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y	MATERIAL DESTINADO A LOS TRABAJADORES DE LAS ÁREAS DE ALUMBRADO

DESTINO DEL BIEN:	PÚBLICO Y CONSERVACIÓN Y MANTENIMIENTO A EDIFICIOS PÚBLICOS, APOYANDO AL TRANSPORTE DE HERRAMIENTAS MANUALES, EN TRABAJOS DE ALTURA O EN ESCALERA, DONDE NO ES PRIORITARIO EL LIBRE USO DE LA MANOS.
NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 6 CARETA DE PROTECCIÓN FACIAL**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	CARETA DE PROTECCIÓN FACIAL COMPUESTA POR DOS PARTES, MICA Y CUERPO DE SUJECIÓN.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	PROTECTOR FACIAL COMPUESTO DE CABEZAL CON SUSPENSIÓN FLOTANTE Y MICA TRANSPARENTE DE POLIPROPILENO O POLICARBONATO PARA PROTECCIÓN DE CARA, OJOS Y CUELLO Y CABEZAL CON SUSPENSIÓN Y AJUSTE DE MATRACA. TIPO B CON PROTECCIÓN DE LA FRENTE, PANTALLA FACIAL COLOR NATURAL (INCOLORA). LA SUSPENSIÓN DEBE SER DE 2.5 CM. DE ANCHO POR 0.15 CM. DE ESPESOR COMO MÍNIMOS. LA DISTANCIA ENTRE LA NARIZ Y LA PANTALLA DEBE SER DE 3 A 5 CM. EL ANCHO DE LA PANTALLA SERÁ DE 30 CM. +/- 1 CM., EL LARGO SERÁ DE 21 CM. +/- 1 CM., EL GRUESO DE 0.5 A 0.1 CM. EL PESO TOTAL DE PROTECTOR (PANTALLA Y SUSPENSIÓN) NO DEBERÁ SER MAYOR DE 375 GRAMOS. UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA TALLA: UNITALLA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	MICA DE POLICARBONATO FLEXIBLE, ANTI RAYADURA RESISTENTE A IMPACTOS ABATIMIENTO DE 90° AJUSTE DE MATRACA CÓMODO Y LIGERO SUSPENSIÓN ACOJINADA CON 5 PUNTOS DE AJUSTE
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-013 NMX-S-056-SCFI NMX-S-057-SCFI
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN DESTINADO A LAS ÁREAS DE PARQUES Y JARDINES, CONSERVACIÓN Y MANTENIMIENTO A EDIFICIOS PÚBLICOS, CONSERVACIÓN DE ESPACIOS PÚBLICOS E IMAGEN URBANA, SU FIN ES REFERENTE A LA PROTECCIÓN DE LA CARA DE LOS TRABAJADORES QUE TRABAJAN CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MECÁNICAS, ASÍ COMO CUIDADO CONTRA SALPICADURAS.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 7 CARETA PARA SOLDADOR 12 SOMBRAS**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	CARETA PARA SOLDAR COLOR NEGRO PARA BRINDAR PROTECCIÓN DEL ROSTRO Y VISIÓN, CON EL FIN DE EVITAR DIFERENTES RIESGOS EN LOS QUE SE ENCUENTRA EXPUESTOS AL DESARROLLAR ACTIVIDADES DE SOLDADURA, TALES COMO QUEMADURAS, RADIACIÓN INFRARROJA Y PROYECCIÓN DE PARTÍCULAS ALTA Y BAJA VELOCIDAD.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	FABRICADA EN MATERIAL POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD, SUSPENSIÓN FLOTANTE DE AJUSTE DE MATRACA, PARA CRISTALES INTERCAMBIABLES." OBSCUROS SOMBRA #12."
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	FABRICADA EN MATERIAL POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD

	RESISTENTE AL IMPACTO RESISTENTE A ESQUIRLAS INCANDESCENTES. RESISTENCIA A IRRADIACIÓN GENERADA EN EL ARCO DE LA SOLDADURA. SOPORTE DE VIDRIO ABATIBLE VISOR LEVANTARLE. UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA TALLA: UNITALLA
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NORMA NMX-S-041 CFE H0000-11-1987 NMX-S-003/1-SCFI NOM-027-STPS-2008
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN REQUERIDO POR LAS ÁREAS DE MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE EDIFICIOS Y ESPACIOS PÚBLICOS, CON EL FIN DE LLEVAR A CABO TRABAJOS DE SOLDADURA EN MALLAS CICLÓNICAS, JUEGOS INFANTILES, EJERCITADORES, TECHUMBRES Y BARANDALES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 8 CINTURÓN DE SEGURIDAD CON BANDOLA**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	SISTEMA PARA PREVENIR CAÍDAS EN LABORES O ACTIVIDADES QUE REQUIERAN QUE EL TRABAJADOR ASCIENDA O DESCIENDA POR ESCALERAS O ESTRUCTURAS VERTICALES EN LÍNEA RECTA COMPUESTO DE DOS PARTES CINTURÓN DE SEGURIDAD Y BANDOLA.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	FABRICADO CON 6 CAPAS DE NYLON TEJIDO, IMPREGNADAS CADA UNA POR UNA CAPA DE NEOPRENO Y FORRADO DE EVA. UNA CAPA INTERMEDIA DE COLOR ROJO PARA SEÑALAR EL LÍMITE DE VIDA DEL CINTURÓN O LA BANDOLA COMO INDICADOR PARA SU REEMPLAZO. LA LONGITUD DEL CINTURÓN DEBERÁ SER DE ACUERDO A LA TALLA. ASIMISMO, LA BANDOLA DEBERÁ TENER UNA LONGITUD MÁXIMA DE 1.60 METROS +/- 15 MM, CON ESPESOR MÍNIMO DE 4.5 MM. LOS HERRAJES DEBEN RESISTIR SIN AGRIETARSE UN DOBLEZ DE 180º SOBRE UN MANDRIL. LA BANDA DE LOS ANILLOS "D" ESTÁ CONFORMADA POR TRES CAPAS DE NYLON TEJIDO, IMPREGNADAS CADA UNA CON NEOPRENO, LA BANDA Y LOS ANILLOS SE SUJETAN CON REFUERZO DE LÁMINA, CON TRES REMACHES DE COBRE. COLOR: AMARILLO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	BANDA DE NEOPRENO QUE PARA MAYOR RESISTENCIA A LA TENSIÓN. GANCHOS DE SEGURIDAD Y ANILLOS TIPO "D", DEBEN SER DE ACERO FORJADO CON UN ACABADO RESISTENTE A LA CORROSIÓN. HEBILLAS, DEBE SER DEL TIPO LENGÜETA (SENCILLA O DOBLE) DE ACERO FORJADO, CON UN ACABADO RESISTENTE A LA CORROSIÓN.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	

	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-058/5-SCFI NMX-S-058/1-SCFI NMX-S-019-1986 CFE 8H320-01
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN ASIGNADO A LAS ÁREAS DE ALUMBRADO PÚBLICO, UTILIZADO EN TRABAJOS DE ALTURA EN POSTES, PARA EL MANTENIMIENTO DE LÁMPARAS Y TOMAS DE CORRIENTE, COADYUBA LA PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 9 CLAVERA CON PORTA MARTILLO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	ESTUCHE PARA PORTAR CLAVOS Y MARTILLO, DE TELA Y CON COMPARTIMENTOS NECESARIOS PARA EL USO.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	CLAVERA FABRICADA EN TELA 100% NYLON REPELENTE AL AGUA, CON 2 COMPARTIMENTOS PARA CLAVOS, PORTA MARTILLO, PORTA NAVAJA Y 2 PORTA BROCAS. LA CLAVERA DEBERÁ TENER LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: LA BASE TENDRÁ UNA ALTURA DE 30.5 CM. X 24 CM. DE ANCHO EN SU BASE SUPERIOR Y 25 CM. EN SU BASE INFERIOR. EN SU PARTE SUPERIOR LLEVA UNOS DOBLES DE 10 CM. DE ANCHO PARA PORTARLA AL CINTURÓN. EL PRIMER COMPARTIMENTO TENDRÁ 29.5 CM. DE ANCHO X 20.5 CM. DE ALTO, ESTARÁ RIBETEADO EN SU BASE SUPERIOR CON LA MISMA TELA DE 2 CM. DE ANCHO Y LLEVARÁ UNA CINTA DE POLIPROPILENO EN SU BASE SUPERIOR DE 5 CM. DE ANCHO PARA DARLE CUERPO A LA BOCA DEL COMPARTIMENTO. ESTARÁ SUJETO CON UNA COSTURA DE HILO NYLON DEL Y REFORZADO CON CUATRO REMACHES NIQUELADOS DE 2 VISTAS DE 8 MM. EN SUS CUATRO ESQUINAS. EL SEGUNDO COMPARTIMENTO DE 22 CM. DE ANCHO EN SU BASE SUPERIOR Y 17 CM. EN SU BASE INFERIOR X 12 CM. DE ALTO, ESTE ESTARÁ RIBETEADO EN SU BASE SUPERIOR CON LA MISMA TELA DE 1 CM. DE ANCHO Y CON ALMA DE VIVO DE PLÁSTICO DE 1 CM. PARA DARLE CUERPO A LA BOCA DEL SEGUNDO COMPARTIMENTO. ESTARÁ SUJETO CON CUATRO REMACHES NIQUELADOS DE 2 VISTAS DE 8 MM. EN SUS CUATRO ESQUINAS Y COSIDOS EN SUS LATERALES Y BASE CON HILO DE NYLON DEL NO. 8. EL PORTA CUCHILLAS SERÁ DE CARNAZA DE RES DE 1.8 MM. MÍNIMO DE ESPESOR Y TENDRÁ UNA DIMENSIÓN DE 12.5 CM. DE ALTO X 10 CM. DE ANCHO, ESTARÁ SUJETO CON CUATRO REMACHES NIQUELADOS DE 2 VISTAS DE 8 MM. Y COSIDO EN SU CONTORNO CON HILO DE NYLON DEL NO. 8. EL PORTA MARTILLO SERÁ DE VAQUETA DE 2 CM. DE ANCHO Y CON UN DIÁMETRO APROXIMADO DE 6 CM., ESTARÁ SUJETO CON CUATRO REMACHES NIQUELADOS DE 2 VISTAS DE 8 MM. EL PORTA BROCAS SERÁ DE CARNAZA DE RES DE 1.8 MM. MÍNIMO DE ESPESOR Y TENDRÁ 8 CM. DE ALTO X 6 CM. DE ANCHO CON 2 DIVISIONES Y 2 RANURAS AL CENTRO, ESTARÁ SUJETO EN SU BASE SUPERIOR CON TRES REMACHES NIQUELADOS TUBULARES DE 8 MM. PARA ENGARGOLAR EL PORTA BROCAS CON EL PORTA CUCHILLA Y UN CUARTO REMACHE EN SU BASE INFERIOR. LA BASE DE LA CLAVERA ESTARÁ RIBETEADO EN SUS LADOS CON UN BIES DE 100%

POLIÉSTER COSIDO CON HILO 100% NYLON DEL NO. 8.
COLOR: CAFÉ
VALORES A CUMPLIR

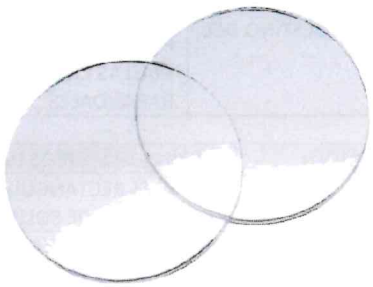
COMPOSICIÓN

CONCEPTO Y MÉTODO DE PRUEBA	PARÁMETRO	TOLERANCIA
CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-084-INNTEX-2015	100% NYLON	----------
MASA NMX-A-3801-INNTEX-2012	165 G/M2	MÍNIMO
ESTABILIDAD DIMENSIONAL MÉTODO DE LAVADO NMX-A-5077-INNTEX-015	URDIMBRE -2.0% A +2.0 %	----------

HILO DE COSTURA

CONCEPTO Y MÉTODO DE PRUEBA	PARÁMETRO	TOLERANCIA
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS NMX-1833/1-INNTEX-2014 O NMX-A-084-INNTEX-2015	100% NYLON	--------
CARGA DE RUPTURA, TENACIDAD Y ALARGAMIENTO NMX-A-069-1990	CARGA DE ROTURA 2100N TENACIDAD 17 CN/TEX ALARGAMIENTO 10%	MÍNIMO MÍNIMO MÍNIMO

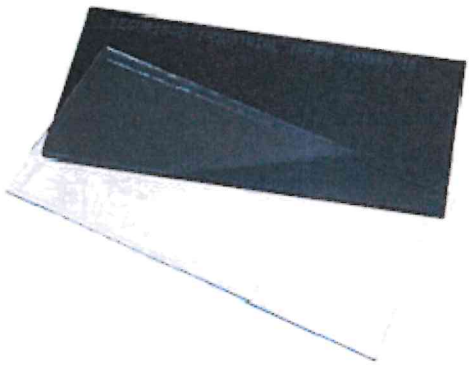
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	REPELENTE AL AGUA RESISTENTE A RASGADURAS
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-A-042/2-INNTEX-2013
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ADITAMENTO UTILIZADO EN LAS ÁREAS, DE APOYO LOGÍSTICO, SERVICIOS GENERALES. MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE ESPACIOS Y EDIFICIOS PÚBLICOS, PARA EL APOYO DE LIBRE MOVIMIENTO DE LAS EXTREMIDADES SUPERIORES, ASÍ COMO LA TRANSPORTACIÓN DE HERRAMIENTAS MANUALES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	PARTIDA 10 CRISTALES CLAROS PARA GOGLES DE SOLDADOR
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	CRISTAL REDONDO CLARO PARA GAFA DE SOLDAR SE COLOCA DESPUÉS DEL CRISTAL DE SOMBRA EN LA GAFA DEL SOLDADOR PARA CUBRIR EL CRISTAL DE SOMBRA DE LA ESCORIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	FABRICADO EN CRISTAL, CONTRA RAYADURAS.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	PARA USO EN APLICACIONES DE SOLDADURA Y PAILERÍA. USO EN LA INDUSTRIA EN GENERAL. PARA PROTECCIÓN CONTRA LA EMANACIÓN DE RAYOS ORIGINADOS POR LA APLICACIÓN CON SOLDADURA, CONTRA RAYADURAS E IMPACTOS, EN LA APLICACIÓN DE SOLDADURA POR CUALQUIER PROCESO. UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA COLOR: TRANSPARENTE
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-003/1-SCFI NORMA NMX-S-041 CFE H0000-11-1987
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN REQUERIDO POR LAS ÁREAS DE ALUMBRADO PUBLICO, MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE EDIFICIOS Y ESPACIOS PÚBLICOS, CON EL FIN DE LLEVAR A CABO TRABAJOS DE SOLDADURA EN MALLAS CICLÓNICAS, JUEGOS INFANTILES, EJERCITADORES, TECHUMBRES Y BARANDALES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	PARTIDA 11 CRISTALES PARA GOGLES DE SOLDADOR 12 SOMBRAS
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	CRISTAL REDONDO SOMBRA NO. 12 PARA GAFA DE SOLDAR PARA PROTECCIÓN DE LOS OJOS CONTRA LA EMANACIÓN DE RAYOS ORIGINADOS POR LA APLICACIÓN CON SOLDADURA. Y CON CORTE POR ARCO ELÉCTRICO.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	FABRICADO EN CRISTAL, CONTRA RAYADURAS E IMPACTOS.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	PARA APLICACIONES DE SOLDADURA Y PAILERÍA. USO EN LA INDUSTRIA EN GENERAL. PARA PROTECCIÓN CONTRA LA EMANACIÓN DE RAYOS ORIGINADOS POR LA APLICACIÓN CON SOLDADURA, CONTRA RAYADURAS E IMPACTOS, EN LA APLICACIÓN DE SOLDADURA POR CUALQUIER PROCESO.

	UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA COLOR: NEGRO SOMBRA NO. 12
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-003/1-SCFI NORMA NMX-S-041 CFE H0000-11-1987
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN REQUERIDO POR LAS ÁREAS DE ALUMBRADO PUBLICO, MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE EDIFICIOS Y ESPACIOS PÚBLICOS, CON EL FIN DE LLEVAR A CABO TRABAJOS DE SOLDADURA EN MALLAS CICLÓNICAS, JUEGOS INFANTILES, EJERCITADORES, TECHUMBRES Y BARANDALES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 12 VIDRIOS PARA CARETA 12 SOMBRAS**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	CRISTALES RECTANGULARES 12 SOMBRA, ACOMPAÑADO DE UN CRISTAL CLARO PARA CARETA DE SOLDAR.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	CRISTALES DE FILTRACIÓN PARA RADIACIÓN DE SOLDADORA AUTÓGENA O ELÉCTRICA DE 12 SOMBRAS DE PROTECCIÓN CON FORMATO RECTANGULAR DE 107 MM. X 49 MM. ASÍ COMO CRISTAL CLARO PARA PROTEGER DE RALLADURAS AL CRISTAL FILTRO. FABRICADO EN CRISTAL, CONTRA RAYADURAS E IMPACTOS.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	PARA APLICACIONES DE SOLDADURA Y PAILERÍA. USO EN LA INDUSTRIA EN GENERAL. PARA PROTECCIÓN CONTRA LA EMANACIÓN DE RAYOS ORIGINADOS POR LA APLICACIÓN CON SOLDADURA, CONTRA RAYADURAS E IMPACTOS, EN LA APLICACIÓN DE SOLDADURA POR CUALQUIER PROCESO.

IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-003/1-SCFI NORMA NMX-S-041 CFE H0000-11-1987
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN REQUERIDO POR LAS ÁREAS DE ALUMBRADO PUBLICO, MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE EDIFICIOS Y ESPACIOS PÚBLICOS, CON EL FIN DE LLEVAR A CABO TRABAJOS DE SOLDADURA EN MALLAS CICLÓNICAS, JUEGOS INFANTILES, EJERCITADORES, TECHUMBRES Y BARANDALES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 13 CUBRE BOCA TIPO CONCHA DESECHABLE**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	MASCARILLA TIPO CONCHA CON CLIP NASAL METÁLICO Y BANDAS ELÁSTICAS
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	FABRICADO 100% DE POLIÉSTER, PIEZA NASAL 100% METÁLICA Y CINTA ELÁSTICA 100% DE ELASTANO, CON UN CORTE ELÍPTICO DE 12 CM. +/- 5 MM. POR 13 CM. +/- 5 MM. RIBETEADO CON SOBREHILADO CON VARILLA DE ALUMINIO PARA ADAPTARSE A LA NARIZ EQUIPADA CON GOMAS DE SUJECIÓN. LA SUJECIÓN A LA CABEZA DEBERÁ SER CON DOBLE ARNÉS. UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA COLOR: BLANCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	ALTA FILTRACIÓN Y OPTIMA RESPIRACIÓN. LIGERO Y CÓMODO CON AJUSTE PERFECTO PERMITE UNA CLARA VISIÓN
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-116-STPS-1994

LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ADITAMENTO DE PROTECCIÓN SUMINISTRADO A LOS TRABAJADORES, CON EL FIN DE DISMINUIR RIESGOS DE AGENTES AÉREOS QUE ATACAN LAS VÍAS RESPIRATORIAS POR EL DESARROLLO DE SUS ACTIVIDADES REALES DENTRO DE LAS CUALES SE CONTEMPLAN LAS ÁREAS: TALLER MECÁNICO, SERVICIOS GENERALES, AGUA POTABLE Y DRENAJE, SERVICIOS MÉDICOS Y SERVICIOS DE CUIDADO INFANTIL.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 14 CUBRE BOCA DESECHABLE**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	MASCARILLA DE 3 CAPAS. CON LAZO PARA LAS OREJAS Y PUENTE NASAL AJUSTABLE.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	CONFECCIONADO EN TELA TIPO PELLÓN, O POLIPROPILENO CON UN CORTE RECTANGULAR DE 19 CM. MÍNIMO X 10.5 CM. MÍNIMO CON TRES PLIEGUES SIMÉTRICOS PARA DAR LA EXTENSIÓN NECESARIA, RIBETEADO CON BIES DE PELLÓN FUSIONADO EN DOS LÍNEAS PUNTEADAS PARALELAS. EL LARGO DE LAS CINTAS DE AMARRE DEBERÁ SER DE 35 CM. MÍNIMO UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA COLOR: AZUL
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	CUBREBOCAS CON TRES CAPAS PLISADO. TERMOSELLADO. ELÁSTICO PEGADO AL CUBREBOCAS PRIMER CAPA: TELA NO TEJIDA SEGUNDA CAPA: TELA NO TEJIDA FUNDIDA. TERCERA CAPA: TELA NO TEJIDA
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	UNE-EN 14683:2019+AC:2019
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ADITAMENTO DE PROTECCIÓN SUMINISTRADO A LOS TRABAJADORES, CON EL FIN DE DISMINUIR RIESGOS DE AGENTES AÉREOS QUE ATACAN LAS VÍAS RESPIRATORIAS POR EL DESARROLLO DE SUS ACTIVIDADES REALES DENTRO DE LAS CUALES SE CONTEMPLAN LAS ÁREAS: TALLER MECÁNICO, SERVICIOS GENERALES, AGUA POTABLE Y DRENAJE, SERVICIOS MÉDICOS Y SERVICIOS DE CUIDADO INFANTIL.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 15 CUBRE CABELLO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	MALLA PARA EL CABELLO COLOR NEGRO NYLON, CON BIES.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	CONFECCIONADO EN TIPO HONGO, DE MALLA DE NYLON DE PESO LIGERO, CON BIES O LIGA PARA ACOMODO EN TODO EL CONTORNO BRINDANDO MAYOR AJUSTE DE LA CABEZA Y LA CARA, CON UN DIÁMETRO DE 21". UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA TALLA: UNITALLA COLOR: NEGRO VALORES A CUMPLIR **COMPOSICIÓN**

CONCEPTO Y MÉTODO DE PRUEBA	PARÁMETRO	TOLERANCIA
CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-084-INNTEX-2015	100% NYLON	----------
MASA NMX-A-3801-INNTEX-2012	40 g/M2	MÍNIMO
ESTABILIDAD DIMENSIONAL MÉTODO DE LAVADO NMX-A-5077-INNTEX-015	URDIMBRE -2.0% A +2.0 %	----------

HILO DE COSTURA

CONCEPTO Y MÉTODO DE PRUEBA	PARÁMETRO	TOLERANCIA
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS NMX-1833/1-INNTEX-2014 O NMX-A-084-INNTEX-2015	100% NYLON	--------

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	NO DESPRENDE PARTÍCULAS. EXTREMADAMENTE LIGERO. FÁCIL DE USAR **APLICACIONES:** INDUSTRIA ALIMENTICIA.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-A-042/2-INNTEX-2013
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ADITAMENTO DE HIGIENE, DIRIGIDO AL ÁREA DE CENTROS DE CUIDADO INFANTIL, ESPECÍFICAMENTE LA ACTIVIDAD REAL DE COCINERA, EL CUAL TIENE COMO FINALIDAD BRINDAR ALTO GRADO DE HIGIENE AL MOMENTO DE LA PREPARACIÓN DE DIVERSOS ALIMENTOS.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 16 MANDIL DE LONA PLASTIFICADA DE 90 CM**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	MANDIL DE PLÁSTICO DE 90 CENTÍMETROS DE LARGO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	FABRICADO EN TELA AHULADA COLOR BLANCO CON CINTAS DE AJUSTE A LA ALTURA DE LA CINTURA Y AL CUELLO DEL MISMO MATERIAL, DEBERÁ MEDIR 60 CM. DE ANCHO X 90 CM. DE LARGO MÍNIMO. LA TELA DEBERÁ CUMPLIR CON LOS SIGUIENTES VALORES: PESO 330 G/M2., ESPESOR 0.30 MM., DENSIDAD DE HILOS-TRAMA 13 HILOS/CM. - URDIMBRE 20 HILOS/CM., RESISTENCIA A LA ATRACCIÓN/TRAMA 7.5 KG. CM., URDIMBRE - 12.0 KG. CM.

	<table><tr><th>NO.</th><th>CONCEPTO</th><th>VALOR</th><th>TOLERANCIA</th></tr><tr><td>1</td><td>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS NMX-A-1833/1 INNTEX-2011</td><td>%</td><td>+-3%</td></tr><tr><td>2</td><td>MASA NMX-A-072-INNTEX-2001</td><td>G/M2</td><td>+- 5%</td></tr></table> UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA TALLA: UNITALLA COLOR: BLANCO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	100% IMPERMEABLE TERMOSELLADO GRADUABLE EN ALTURA Y CINTURA CON CINTA RÍGIDA DE POLYESTER DE 2.5 CM. CON REMACHES PECHERA DE REFUERZO CON BROCHES DE POLIPROPILENO
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-S-47-1988
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN CONTRA SALPICADURAS DE AGENTES QUÍMICOS O BIOLÓGICOS DERIVADO DE LA ACTIVIDAD DE MEDICO VETERINARIO ZOOTECNISTA.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 17 MANGAS DE CARNAZA**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	MANGAS PARA SOLDAR FABRICADO EN CARNAZA DE RES.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	FABRICADA EN CARNAZA DE RES DE 1.8 MM. MÍNIMO DE ESPESOR, DEBERÁ LLEVAR CINTA DEL MISMO MATERIAL DE 1" DE ANCHO MÍNIMO PARA SU AJUSTE EN CUELLO CON HEBILLA TIPO SAM¨S, LA CINTA DEBERÁ ESTAR REMATADA EN FORMA DE CRUZ PARA EVITAR QUE SE DESPRENDA. TALLA: UNITALLA

	UNIDAD DE MEDIDA: PAR
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	ELABORADAS 100% CON CARNAZA. COSIDO CON HILO DE ALTA RESISTENCIA. PROTECCIÓN HOMBRO - MUÑECA. AJUSTE GRADUAL. ÚTIL PARA TRABAJO EN SOLDADURA. PROTECCIÓN AL CALOR Y OBJETOS PUNZANTES Y CANDENTES. COLOR: CAFÉ
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-060/1-SCFI-2008 NMX-A-214-1982
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO SUMINISTRADO AL ÁREA DEL TALLER MECÁNICO, SIRVE COMO PROTECCIÓN A LAS EXTREMIDADES SUPERIORES DURANTE EL DESARROLLO DE SOLDADURA EN MOFLES Y PARTES AUTOMOTRICES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 18 MASCARILLA DE UN FILTRO CONTRA GASES ÁCIDOS Y VAPORES ORGÁNICOS (AMARILLO)**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	MASCARILLA RESPIRADOR REUTILIZABLE CON UN SOLO FILTRO, ACOMPAÑADO DE UN CARTUCHO DE REPUESTO.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	MASCARILLA DE PVC CON FRENTE DE DISEÑO ANATÓMICO CON FUELLE EN LA PARTE SUPERIOR DE LA NARIZ PARA UN MEJOR AJUSTE. CON SUSPENSIÓN SUPERIOR DE DIADEMA DE DOS GUÍAS PARA SUJETAR EN LA CABEZA CON 2 MACHOS Y 3 HEMBRAS DE AJUSTE EN AMBAS GUÍAS CON UN LARGO TOTAL ESTANDO ABROCHADO DE 28 CM. CADA GUÍA Y BANDA ELÁSTICA INTERIOR CON SEGURO MONTADAS AMBAS SOBRE LA MASCARILLA Y SUJETADAS EN 4 RANURAS. LLEVA UN PORTA-FILTROS CON ROSCA INTERIOR PARA CARTUCHO, CON BASE PARA VÁLVULA DE INHALACIÓN CARGADA EN UN EXTREMO DEL PORTA-FILTROS PARA PERMITIR MOVIMIENTOS DEL MISMO Y MEJORAR LA VISIBILIDAD DEL USUARIO; INCLUYE 1 CARTUCHO QUÍMICOS COLOR AMARILLO PARA VAPORES ORGÁNICOS Y GASES ÁCIDOS CON ENVASE DE POLIPROPILENO ROSCADO TIPO BAYONETA LLENO DE CARBÓN VEGETAL ACTIVADO CON UN PESO TOTAL DEL CARTUCHO DE 65 GRAMOS + /-5 GRAMOS, ASIMISMO IRÁ ACOMPAÑADO EN LA PARTE DEL FRENTE Y TRASERA DE UN FILTRO MECÁNICO DE FIBRA TEXTIL SUJETAS CON UN RETÉN DE REJILLA, LLEVARÁ UNA VÁLVULA DE HULE

	NATURAL DE INHALACIÓN CON UN DIÁMETRO DE 27 MM. LA VÁLVULA DE EXHALACIÓN LLEVARA UN ASIENTO DE VÁLVULA CON VÁLVULA DE 40 MM DE DIÁMETRO Y CON UNA CUBIERTA DE 1 CM. DE ALTURA MÁXIMA. UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA TALLA: UNITALLA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	DEBERÁ CONTENER MAYOR EFICIENCIA EN LA RETENCIÓN DE GASES O VAPORES POR EL ALTO DESEMPEÑO ADSORBENTE DEL CARBÓN ACTIVADO. CUMPLE CON LAS APROBACIONES DE NOM APLICABLE. FÁCIL RESPIRACIÓN, MAYOR COMODIDAD PARA EL USUARIO. FÁCIL Y RÁPIDA COLOCACIÓN DE LOS CARTUCHOS DISEÑO TRAPEZOIDAL DE BAJO PERFIL, MAYOR VISIBILIDAD.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-002-SCFI NMX-054-SCFI-2002 NOM-010-STPS-1999 NOM-116-STPS-1994
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN NECESARIO PARA LLEVAR A CABO ACTIVIDADES REALES EN DRENAJES O PARA LA MANIPULACIÓN DE HERRAMIENTAS PARA LA REPARACIÓN Y CONSTRUCCIÓN DE DRENAJES. OTRA DE LAS ACTIVIDADES QUE REQUIEREN LA ADICIÓN DE ESTE EQUIPO SON AQUELLAS EN LAS QUE SE REQUIERE LA MANIPULACIÓN DE PINTURAS Y SOLVENTES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 19 MASCARILLA DE DOS FILTROS CONTRA GAS AMONIACO Y/O METILAMINA (VERDE)**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	MASCARILLA RESPIRADOR REUTILIZABLE CON DOS FILTROS, ACOMPAÑADO DE DOS CARTUCHOS DE REPUESTO.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	MASCARILLA DE PVC CON FRENTE DE DISEÑO ANATÓMICO CON FUELLE EN LA PARTE SUPERIOR DE LA NARIZ PARA UN MEJOR AJUSTE. CON SUSPENSIÓN SUPERIOR DE DIADEMA DE DOS GUÍAS PARA SUJETAR EN LA CABEZA CON 2 MACHOS Y 3 HEMBRAS DE AJUSTE EN AMBAS GUÍAS CON UN LARGO TOTAL ESTANDO ABROCHADO DE 28 CM. CADA GUÍA Y BANDA ELÁSTICA INTERIOR CON SEGURO MONTADAS AMBAS SOBRE LA MASCARILLA Y SUJETADAS EN 4 RANURAS. LLEVA DOS PORTA-FILTROS CON ROSCA INTERIOR PARA CARTUCHO, CON BASE PARA VÁLVULA DE INHALACIÓN CARGADA EN UN EXTREMO DEL PORTA-FILTROS PARA PERMITIR MOVIMIENTOS DEL MISMO Y MEJORAR LA VISIBILIDAD DEL USUARIO; INCLUYE DOS CARTUCHO QUÍMICOS COLOR VERDE PARA PROTECCIÓN CONTRA GAS AMONIACO Y/O METILO AMINA CON ENVASE DE POLIPROPILENO ROSCADO TIPO BAYONETA LLENO DE CARBÓN VEGETAL ACTIVADO CON UN PESO TOTAL DEL CARTUCHO DE 65 GRAMOS +/- 5 GRAMOS, ASIMISMO IRÁ ACOMPAÑADO EN LA PARTE DEL FRENTE Y TRASERA DE DOS FILTRO MECÁNICO DE FIBRA TEXTIL SUJETA CON UN RETÉN DE REJILLA, LLEVARÁ DOS VÁLVULAS DE HULE

	NATURAL DE INHALACIÓN CON UN DIÁMETRO DE 27 MM. LA VÁLVULA DE EXHALACIÓN LLEVARÁ UN ASIENTO DE VÁLVULA CON VÁLVULA DE 40 MM. DE DIÁMETRO Y CON UNA CUBIERTA DE 1 CM. DE ALTURA MÁXIMA.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	DEBERÁ CONTENER MAYOR EFICIENCIA EN LA RETENCIÓN DE GASES O VAPORES POR EL ALTO DESEMPEÑO ADSORBENTE DEL CARBÓN ACTIVADO. CUMPLE CON LAS APROBACIONES DE NOM APLICABLE. FÁCIL RESPIRACIÓN, MAYOR COMODIDAD PARA EL USUARIO. FÁCIL Y RÁPIDA COLOCACIÓN DE LOS CARTUCHOS DISEÑO TRAPEZOIDAL DE BAJO PERFIL, MAYOR VISIBILIDAD.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-002-SCFI NMX-054-SCFI-2002 NOM-010-STPS-1999 NOM-116-STPS-1994
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN NECESARIO PARA LLEVAR A CABO ACTIVIDADES REALES EN REGISTROS ELÉCTRICOS SUBTERRÁNEOS COMO LOS QUE SE ENCUENTRAN EN UNIDADES HABITACIONALES, MERCADOS Y ESCUELAS DE ESTA DEMARCACIÓN, ASÍ COMO PROTECCIÓN AL LLEVAR A CABO EL MANTENIMIENTO DE LAS LUMINARIAS. ESTE ESTA CONSIDERADO A LA OFICINA DE ALUMBRADO PÚBLICO.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 20 MONOGOGLES PARA SOLDAR DE 12 SOMBRAS**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	GOOGLES PARA PORTAR CRISTALES CLAROS Y PARA SOLDADOR EN COLOR VERDE.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	EL MONOGOGLE ESTÁ CONFORMADO POR DOS LENTES DE 12 SOMBRAS CON CUERPO MOLDEADO DE POLICARBONATO, ÓPTICAMENTE CORRECTO, CON UNA EXCELENTE ABSORCIÓN DE RAYOS ULTRAVIOLETA Y RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS CON UNA CAPA PROTECTORA CONTRA EMPAÑO, SU ARMAZÓN ESTE HECHO DE PVC, SUAVE Y FLEXIBLE ELIMINANDO LOS PUNTOS DE PRESIÓN SOBRE LA CARA. 4 A 6 VÁLVULAS DE VENTILACIÓN Y SE PUEDEN USAR SOBRE LOS ANTEOJOS DE

	CORRECCIÓN.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	HABILITADO CON CRISTALES 12 SOMBRAS PARA TRABAJOS DE SOLDADURA AUTÓGENA 4 O 6 VÁLVULAS DE VENTILACIÓN LIGEROS
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-003/1-SCFI NORMA NMX-S-041 ANSI-Z87-1-1989
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN REQUERIDO POR LAS ÁREAS DE MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE EDIFICIOS Y ESPACIOS PÚBLICOS, CON EL FIN DE LLEVAR A CABO TRABAJOS DE SOLDADURA EN MALLAS CICLÓNICAS, JUEGOS INFANTILES, EJERCITADORES, TECHUMBRES Y BARANDALES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 21 OREJERA DE PROTECCIÓN AUDITIVA**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	DIADEMA CON OREJERAS PARA MITIGAR RUIDOS FUERTES.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	PROTECTOR AUDITIVO CON DIADEMA FABRICADA POLIPROPILENO NEGRO DE SOPORTE ULTRALIGERO Y DE MULTIPOSICIONES, (BAJO BARBILLA, NUCA SOBRE CABEZA), CON 2 COPAS PROTECTORAS TIPO CONCHA DE POLIPROPILENO CON COJINES DE VINIL ESPUMADO DE 40 MILÉSIMAS LAMINADO COLOR NEGRO UNIDOS POR SELLADO DE ALTA FRECUENCIA A LA CONCHA DE COLOR NARANJA DE ALTA VISIBILIDAD QUE PUEDAN DESPLAZARSE SOBRE LA DIADEMA Y GIRAR SOBRE SU EJE DE 360° GRADOS PARA UN PERFECTO ACOPLAMIENTO AURICULAR, CAPACIDAD DE 20 A 22 NRR. UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA TALLA: UNITALLA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	COPA HECHA DE MATERIAL NO CONDUCTOR. DISEÑOS LIVIANOS Y ULTRA FINO. ALMOHADILLAS SUAVES QUE PERMITEN REDUCIR LA PRESIÓN ALREDEDOR DE LAS OREJAS, MANTENIENDO EL NIVEL DE ATENUACIÓN Y MEJORANDO EL CONFORT. EL ARNÉS NO SE DEFORMA. FÁCIL Y RÁPIDO MOVIMIENTO PARA COLOCAR O QUITAR LAS COPAS. RESISTENTE A

	SOLVENTES. SE PUEDE UTILIZAR EN TEMPERATURAS ALTAS. COPAS DELGADAS DE GRAN ATENUACIÓN.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-053-SCFI-2002 NMX-S-035-STPS-2018
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN DIRIGIDO A TRABAJADORES DEL ÁREA DE PARQUES Y JARDINES, APOYA A LA MITIGACIÓN DE RUIDOS EMITIDOS POR HERRAMIENTAS MECÁNICAS UTILIZADAS EN ACTIVIDADES DE DERRIBO Y PODA DE ÁRBOLES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 22 PORTA MARTILLO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	ESTUCHE COLOR CAFÉ PARA TRANSPORTAR MARTILLO, DE VAQUETA RESISTENTE A RASGADURAS Y PERFORACIONES
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	ELABORADO CON VAQUETA DE ALTA RESISTENCIA A RASGADURAS Y PERFORACIONES POTA MARTILLO DE ACERO PASA CINTOS DE 2 ¾ REFORZADO CON REMACHES DE USO RUDO SE PUEDE UTILIZAR TANTO DEL LADO DERECHO COMO DEL IZQUIERDO DEL OPERADOR.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• REPELENTE AL AGUA • RESISTENTE A RASGADURAS Y PERFORACIONES • ELABORADO CON VAQUETA

IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-251-SE-2025 REQUISITOS TÉCNICOS PARA PRODUCTOS DE ACERO NOM-020-SCFI-1997 REQUISITOS TÉCNICOS PARA ETIQUETADO DE PRODUCTOS DE PIEL Y CUERO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ADITAMENTO UTILIZADO EN LAS ÁREAS, DE APOYO LOGÍSTICO, SERVICIOS GENERALES. MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE ESPACIOS Y EDIFICIOS PÚBLICOS, PARA EL APOYO DE LIBRE MOVIMIENTO DE LAS EXTREMIDADES SUPERIORES, ASÍ COMO LA TRANSPORTACIÓN DE HERRAMIENTAS MANUALES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 23 PROTECTOR AUDITIVO TIPO TORNILLO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	TAPÓN AUDITIVO REUTILIZABLE CON CORDÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	PROTECTOR AUDITIVO TIPO TORNILLO REUSABLE FABRICADO EN VINIL, QUE PERMITE UNA EXCELENTE ATENUACIÓN DEL RUIDO PERMITIENDO OÍR VOCES Y SEÑALES DE ADVERTENCIA, EL TAPÓN CONSTA DE 4 MEMBRANAS O BRIDAS SUAVIZADAS PARA PERMITIR UN AJUSTE PERFECTO AL CANAL DEL OÍDO CON UN ESPESOR NO MAYOR DE 20 MILÉSIMAS CON BURBUJA DE AIRE AL CENTRO DE SU CUERPO PARA SU ADECUADO ACOPLAMIENTO, LOS TAPONES ESTARÁN UNIDOS ENTRE SÍ POR UN CORDÓN DE DESPRENDIMIENTO RÁPIDO FABRICADO EN PVC CRISTAL CALIBRE 1.6 MM. MÁXIMO Y DE 50 CM. DE LONGITUD MÍNIMO. DEBERÁ TENER UN ESPECTRO DE ATENUACIÓN DE 32 DECIBELES NRR. MÍNIMO. DEBERÁ PERMITIR SU HIGIENE CON AGUA Y JABÓN DE TOCADOR PARA PRESERVAR SU CALIDAD Y USO. COLOR: AZUL
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	ALTAMENTE CONFORTABLES VENTAJOSOS EN AMBIENTES MUY RUIDOSOS. CONFORTABLES EN AMBIENTES CALUROSOS Y HÚMEDOS. COMPATIBLES CON CASCOS Y LENTES. IDEALES PARA TENER UNA DOBLE PROTECCIÓN FONO-TAPÓN.

IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NMX-S-053-SCFI-2002 NMX-S-035-STPS-2018
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN DIRIGIDO A TRABAJADORES DE LAS ÁREAS DE MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN DE EDIFICIOS Y ESPACIOS PÚBLICOS, AYUDAN A ATENUAR EL RUIDO GENERADO POR LA MANIPULACIÓN DE HERRAMIENTAS MANUALES (MARTILLOS), ASÍ COMO ELÉCTRICAS (TALADROS, CORTADORAS, ROTOMARTILLOS).
NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 24 RESPIRADOR MUESTRA LIBRE DE MANTENIMIENTO CONTRA POLVO Y PARTÍCULAS LIQUIDAS SIN ACEITE**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	MASCARILLA MEDIA CARA CON CLIP NASAL METÁLICO Y BANDAS ELÁSTICAS
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	FABRICADO CON UN MEDIO FILTRANTE ELECTROSTÁTICO, CON SISTEMA DE RETENCIÓN DE PARTÍCULAS QUE PERMITE MAYOR EFICIENCIA DEL FILTRO CON MENOR CAÍDA DE PRESIÓN. CON FORMA DE COPA COLOR BLANCO, CONTIENE BANDAS ELÁSTICAS PARA SU SUJECIÓN DE POL ISOPRENO TEJIDO COLOR AMARILLO, CON CLIP DE ALUMINIO. ADAPTABLE A UN AMPLIO RANGO DE TAMAÑOS DE CARA.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	FILTRO CARGADO ELECTROSTÁTICAMENTE FORMA DE COPA BANDAS ESTIRABLES LIBRES DE GRAPAS ESPUMA NASAL PARA MAYOR COMODIDAD PUENTE NASAL PARA MEJOR AJUSTE
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-116-STPS-1994

LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN DIRIGIDO A ACTIVIDADES REALES DE ÁREAS DE TALLER MECÁNICO, PARQUES Y JARDINES, AGUA POTABLE Y DRENAJE, OBRAS VIALES Y PROTECCIÓN CIVIL, AYUDANDO A LA PROTECCIÓN DEL APARATO RESPIRATORIO DE LA INHALACIÓN DE PARTÍCULAS ENCONTRADAS EN EL DRENAJE, ASFALTO Y ADITIVOS O QUÍMICOS.

FICHA TÉCNICA
REQUISICIÓN 151

<table>
<tr><td>NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:</td><td>PARTIDA 1 BATA DE TRABAJO EDUCADORA</td></tr>
<tr><td>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:</td><td>BATA DE TRABAJO COLOR VERDE SIN MANGAS</td></tr>
<tr><td>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:</td><td>SIN MANGA
TODAS LAS COSTURAS A 1CM "3,5 PUNTADAS X 1CM"
DELANTERO SIN CANTO
CUELLO SIN CANTO
CIERRE CON BOTONES FRONTALES O BROCHE OCULTOS.
DOS BOLSILLOS COSIDOS CON PESPUNTE 1MM A ESQUINA.
DOBLADILLO BOCA DE BOLSILLO 2 X 2CM
BAJO ACABADO 2X2 CM
COLOR VERDE, CON TEXTURA DE CUADROS EN MITAD DE LA PRENDA.
LARGO DE LA BATA 84CM.
COMPOSICIÓN DEL TEJIDO 35% POLIÉSTER Y 65% ALGODÓN.
CON LOGOTIPO BORDADO INSTITUCIONAL VIGENTE DE LA ALCALDÍA

VALORES A CUMPLIR

<table>
<tr><th>No.</th><th>CONCEPTO</th><th>VALOR</th><th>TOLERANCIA</th></tr>
<tr><td>1</td><td>Identificación de fibras
NMX-A-1833/1- INNTEX-2011</td><td>%</td><td>+-3%</td></tr>
<tr><td>2</td><td>Masa
NMX-A-072-INNTEX-2001</td><td>g/m2</td><td>+- 5%</td></tr>
</table>

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:
I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA BATA DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

TALLAS: DE LA 30 A LA 50</td></tr>
<tr><td>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:</td><td>• FABRICADA EN TELA DE ALTA CALIDAD.
• COSTURAS REFORZADAS.
• ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO.
• LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA CONFECCIÓN DEBEN REUNIR LAS CONDICIONES DE CONFORT, SOLIDEZ DE COLOR Y CALIDAD.</td></tr>
</table>

IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO ACTIVIDADES DE EDUCADORA, DOTANDO DE UNA IDENTIDAD DISTINTIVA PARA EL DESEMPEÑO DE SUS ACTIVIDADES Y DANDO PROTECCIÓN CONTRA SALPICADURAS Y CORTADURAS.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 2 CAMISOLA Y PANTALÓN OPERATIVA ZONA CENTRO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	ROPA DE TRABAJO CONTIENE PANTALÓN Y CAMISOLA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	EN GABARDINA SATÍN 100 % ALGODÓN COLOR MAGENTA CON REFLEJANTE EN GRIS DELANTERO DE DOS PIEZAS CON BOLSAS SUPERIORES DE PARCHE DE 14.0 CM ± 0.5 CM DE ANCHO POR 15.0 CM ± 0.5 CM DE LARGO CON ESQUINAS INFERIORES EN DIAGONAL, DOBLADILLO DE 1.0 CM ± 0.3 CM DE ANCHO Y DOBLE PESPUNTE EN CONTORNO CON PRESILLAS DE REFUERZO HORIZONTALES EN EXTREMOS SUPERIORES. CARTERAS RECTANGULARES DE 14.5CM ± 0.5 CM DE ANCHO POR 6.0 ± 0.5 CM DE LARGO, DOBLE PESPUNTE EN CONTORNO CON PRESILLAS DE REFUERZO EN EXTREMOS SUPERIORES. LA CARTERA IZQUIERDA PRESENTA UNA ABERTURA PARA PLUMA DE 2.5 CM ± 0.3 CM DELIMITADA CON PRESILLAS VERTICALES EN EL EXTREMO SUPERIOR DERECHO, CIERRAN POR MEDIO DE DOS PIEZAS DE CONTACTEL EN TONO SIMILAR A LA PRENDA, UBICADAS EN LOS EXTREMOS DE LA PARTE INTERNA DE LA CARTERA. ARRIBA DE LA CARTERA IZQUIERDA A 1.0 CM ± 0.3 CM DE DISTANCIA LLEVA BORDADO EL LOGOTIPO INSTITUCIONAL VIGENTE DE LA ALCALDÍA DE 10 CM ± 0.3 CM DE LARGO POR 5.0 CM ± 0.3 CM

DE ANCHO EN HILO COLOR NEGRO. CIERRA POR MEDIO DE CINCO BOTONES DEL NO. 24, DE CUATRO ORIFICIOS EN TONO SIMILAR DE LA TELA BASE, EN DELANTERO DERECHO Y UNA OJALERA DE 4.5 CM ± 0.3 CM DE ANCHO EN DELANTERO IZQUIERDO, QUEDANDO OCULTOS POR ALETILLA DEL DELANTERO IZQUIERDO.

ESPALDA CON BATA DOBLE CON PESPUNTE AL FILO EN UNIÓN HOMBROS, PLIEGUES PARA DAR AMPLITUD DE 2.0 CM ± 0.3 CM DE PROFUNDIDAD A CADA LADO DE LA ESPALDA. EN LA ESPALDA AL CENTRO ARRIBA LLEVA BORDADO LA LEYENDA (MANTENIMIENTO AL PATRIMONIO HISTÓRICO G.A.M.) DE 30 CM DE LARGO POR 8 CM DE ANCHO EN HILO COLOR NEGRO.

CUELLO DE 5.0 CM ± 0.3 CM DE ANCHO CON PESPUNTE DE 6 MM ± 2 MM, PIE DE CUELLO CON PESPUNTE AL FILO EN UNIÓN CON CUELLO Y DOBLE PESPUNTE EN PARTE INTERNA EN UNIÓN CON ESCOTE.

MANGA LARGA CON DOS PLIEGUES EN PUÑO DE 1.5 CM ± 0.3 CM DE PROFUNDIDAD, ALETILLA DE 2.5 CM ± 0.3 CM DE ANCHO POR 15 CM ± 0.5 CM DE LARGO TERMINADA EN PUNTA, ABERTURA DE 11.0 CM ± 0.5 CM DE LARGO.

CINTA REFLEJANTE EN CONTORNO MANGA COLOCADA A 22.5 CM ± 1.0 CM A PARTIR DEL HOMBRO, LA CINTA DEBE SER COLOR BLANCO DE 57 MM ± 2 MM DE ANCHO CON REFLEJANTE SEGMENTADO LONGITUDINAL CON COEFICIENTE DE RETRORREFLEXIÓN DE 500 CD/LUX/RRR' MÍNIMO.

PUÑO DE 6.0 CM ± 0.5 CM DE ANCHO CON DOBLE PESPUNTE EN CONTORNO, DOS BOTONES PARA AJUSTE DEL NO.24, DE CUATRO ORIFICIOS EN TONO SIMILAR A LA TELA BASE Y UN OJAL HORIZONTAL.

DOBLADILLO EN RUEDO DE 1.2 CM ± 0.3 CM DE ANCHO.

LA PRENDA DEBERÁ SER CONFECCIONADA CON 10 PUNTADAS POR PULGADA MÍNIMO.

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

- MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
- DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
- INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009).
- PAÍS DE ORIGEN.
- NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.
- TALLA.

CADA CAMISOLA DEBERÁ SER EMPACADA EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, EN LA PARTE SUPERIOR DERECHA DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

TABLA 1 VALORES A CUMPLIR TELA BASE

CONCEPTO Y MÉTODO DE PRUEBA	PARÁMETRO	TOLERANCIA
CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-084-1NNTEX-2015	Algodón 100 %	----------
MASA NMX-A-084-INNTEX-2012	310 g/m2	+/-5%
ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-5077-INNTEX-2015	Urdimbre de +3.5% a -3.5% Trama de +3.5% a -3.5%	----------

NMX-A-6330-INNTEX-2015 MÉTODO DE LAVADO 8BA 1 CICLO		----------
DENSIDAD DEL TEJIDO NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 54 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	+/-3 hilos/cm +/-2 pasadas/cm
RESISTENCIA AL RASGADO NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 30 n Trama 30 n	Mínimo mínimo
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-059-INNTEX-2008	Urdimbre 400 n Trama 300 N	Mínimo mínimo
SOLIDEZ A LA LUZ MX-A-I05-B02-1 NNTEX-20 10 TIEMPO DE EXPOSICIÓN 20 HORAS	Cambio de color 4	
SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR NMX-A-065-INNTEX-2005	Acido: Cambio de color 4 Grado de Manchado 3 Alcalino: Cambio de color 4 Grado de manchado 3	 Mínimo Mínimo Mínimo Mínimo
SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-073-INNTEX-2005	Seco: Urdimbre 4 Trama 4 Húmedo: Urdimbre 3 Trama 3	 Mínimo Mínimo Mínimo Mínimo
SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 MÉTODO DE LAVADO A1S	Cambio de color 4 Grado de Transferencia 3	Mínimo Mínimo
TIPO DE LIGAMENTO	Satín	----------
TÍTULO DE HILO	Urdimbre 32 Tex Trama 52 Tex	+/- 3 Tex +/- 3 Tex

TABLA 2 VALORES A CUMPLIR
TOLERANCIA ± 1.0 CM

TALLA	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
A) CONTORNO PECHO	102	106	110	114	118	122	127	132	137	142	147	151
B) ANCHO ESPALDA	38.5	40.5	42.5	44.5	46.5	48.5	50.5	52.5	54.5	56.5	58.5	60.5
C) LARGO ESPALDA	74.5	75	76.5	77	78	79	80	80.5	82	82.5	84	84.5
D) LARGO MANGA	61.5	62	62	63	63	64	64	65	65	65	66	66

PANTALÓN DE TRABAJO COLOR MAGENTA.

EN GABARDINA SATÍN 100 %ALGODÓN.

PANTALÓN CORTE RECTO, DELANTERO CON BOLSAS DE COSTADO CON ENTRADA DE 16 CM ± 1.0 CM DE LARGO CON PESPUNTE DE 6 MM ± 1 MM DE ANCHO Y PRESILLAS DE REFUERZO HORIZONTALES EN CADA EXTREMO, BOLSAS DE LA MISMA TELA BASE.

PRETINA DE 4.0 CM ± 0.3 CM DE ANCHO CON PESPUNTE AL FILO EN CONTORNO CON SIETE TRABAS DE 5.0 CM ± 0.3 CM DE LARGO POR 1.0 CM ± 0.3 CM DE ANCHO CON PESPUNTE EN EXTREMOS Y PRESILLAS EN EXTREMO SUPERIOR. EN LA PARTE INTERNA PRESENTA UNA CINTA DE 2.0 CM ± 0.3 CM DE ANCHO PARA AJUSTE. CIERRA POR MEDIO DE UN BOTÓN DEL NO. 24, DE CUATRO ORIFICIOS Y OJAL HORIZONTAL EN LA PRETINA Y UN CIERRE VENUS DE 17.0 CM ± 1.0 CM DE LARGO CON PESPUNTE EN FORMA DE "J" CON PRESILLAS HORIZONTAL Y VERTICAL EN EXTREMO INFERIOR DEL PESPUNTE.

TRASERO CON PINZA CENTRAL EN AMBOS LADOS Y BOLSAS DE DOBLE VIVO DE 6 MM ± 3 MM DE ANCHO CON PESPUNTE EN CONTORNO Y PRESILLAS EN EXTREMOS, CIERRAN POR MEDIO DE UN BOTÓN DEL NO. 24, DE CUATRO ORIFICIOS Y UN OJAL VERTICAL COLOCADO DEBAJO DE LAS BOLSAS. EN LOS COSTADOS PRESENTAN BOLSAS DE PARCHE DE 23.5 CM ± 1.0 CM DE LARGO POR 19.5 CM ± 1.0 CM DE ANCHO CON DOS TABLONES DE 2.0 CM ± 0.3 CM DE PROFUNDIDAD PARA DAR MAYOR AMPLITUD, DOBLADILLO DE 2.5 CM DE ANCHO, DOBLE PESPUNTE EN CONTORNO Y PRESILLAS DE REFUERZO HORIZONTALES EN EXTREMO SUPERIOR. CARTERAS RECTANGULARES DE 7.5 CM ± 0.5 CM DE LARGO POR 20.0 CM ± 1.0 CM DE ANCHO CON DOBLE PESPUNTE EN CONTORNO CON PRESILLAS DE REFUERZO EN EXTREMOS SUPERIORES. CIERRAN POR MEDIO DE DOS PIEZAS DE CONTACTEL EN TONO SIMILAR A LA PRENDA COLOCADAS EN LA PARTE INTERNA EN CADA EXTREMO DE LA CARTERA Y AL FRENTE DE LAS BOLSAS.

UNA O DOS CINTAS COLOR BLANCO DE 57 MM ± 2 MM DE ANCHO CON REFLEJANTE SEGMENTADO LONGITUDINAL CON COEFICIENTE DE RETRO REFLEXIÓN DE 500 CD/LUX/RN' MÍNIMO, COLOCADA A 3 CM ± 0.3 CM A PARTIR DEL FINAL DE LA BOLSA DE PARCHE DE CADA PIERNA.

DOBLADILLO DE 2.5 CM ± 0.3 CM DE ANCHO, EN LA PARTE INTERNA PRESENTA CINTA TEJIDA DE 2.0 CM ± 0.3 CM DE ANCHO PARA AJUSTE.

LA PRENDA DEBERÁ SER CONFECCIONADA CON 10 PUNTADAS POR PULGADA MÍNIMO.

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PANTALÓN DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

TABLA 2- A VALORES A CUMPLIR PANTALÓN DE TRABAJO

TALLA	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
A) CONTORNO CINTURA	78	83	88	93	98	103	108	113	118	123	129	133
B) CONTORNO CADERA	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
C) LARGO TOTAL	109	109.5	110	110.5	113.5	114	114.5	115	115.5	116	116.5	117

TOLERANCIA ± 1.0 CM

TABLA 3 VALORES DE LA CINTA REFLEJANTE

CONCEPTO Y MÉTODO DE PRUEBA	PARÁMETRO	TOLERANCIA
Identificación y contenido de fibra Nmx-a-084-inntex-2015	100% poliéster	----------
Masa Método interno	24 g/m lineal	+/-1 g/m lineal
Densidad Método interno	Urdimbre/longitudinal: 22 hilos /cm. Trama/ transversal: 42 pasadas/cm	+/- 2hilos +/- 2 pasadas
Tipo de ligamento Método interno	Cuerpo de la cinta: sarga Orillos: Tafetán (ligamento base)	----------
Resistencia a la tracción Método interno	550 n	Mínimo
Ancho de cinta Método interno	5.7 cm	+/- 2 mm

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADA EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. • CONFECCIONADAS CON CINTA REFLEJANTE DE ALTA VISIBILIDAD **ÓPTIMA PARA VISIBILIDAD DEL TRABAJADOR EN CUALQUIER CIRCUNSTANCIA**, INCLUYENDO CIRCUNSTANCIA DE DEFICIENTE ILUMINACIÓN.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO

LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO Y SANEAMIENTO EN INMUEBLES, ESPACIOS PÚBLICOS, CALLES Y JARDINES, EN EL PERÍMETRO CORRESPONDIENTE AL PUENTE PAPAL Y BASÍLICA DE GUADALUPE, MOTIVO POR EL CUAL SE DOTA DE UN COLOR DIFERENTE AL DE OTRAS ACTIVIDADES, ENTREGADO CON EL FIN DE REDUCIR RIESGOS LABORALES COMO CORTADURAS, SALPICADURAS Y GOLPES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 3 CAMISA Y PANTALÓN OPERATIVA VÍA PÚBLICA**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	JUEGO DE ROPA DE TRABAJO, CAMISA BLANCA CON LOGOTIPOS BORDADOS Y PANTALÓN DE MEZCLILLA.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	**CAMISA** TELA: 75 % ALGODÓN 25 % POLIÉSTER. CORTE: RECTO CON CURVA EN RUEDO. CUELLO: TIPO CAMISERO, LA DIAGONAL DE LAS PUNTAS DEL CUELLO ES DE 6.5 CM DE LARGO Y 4.0 CM DE ANCHO EN LA PARTE CENTRAL TRASERA CON PESPUNTE EN CONTORNO A 6 MM; EN LAS PUNTAS PRESENTA OJAL EN DIAGONAL PARA BOTÓN DOWN DE 16 LÍNEAS NACARADO DE CUATRO ORIFICIOS, PRESENTA PIE DE CUELLO CON TELA DE COMBINACIÓN EN LA PIEZA INTERIOR; OJAL HORIZONTAL EN EXTREMO IZQUIERDO Y BOTÓN DE 20 LÍNEAS NACARADOS DE CUATRO ORIFICIOS EN EXTREMO DERECHO. DELANTERO: DE CUATRO PIEZAS (DE DOS PIEZAS CADA UNO), DICHAS PIEZAS SE UNEN POR MEDIO DE UN PESPUNTE AL FILO CARGADO EN LAS PIEZAS SUPERIORES. EN EL DELANTERO DERECHO, EN LA PIEZA INFERIOR A 2.0 CM DEBAJO DE LA UNIÓN DE PIEZAS PRESENTA UNA BOLSA DE VIVO PORTA BOLÍGRAFO DE 6 MM DE ANCHO POR 3.0 CM DE LARGO FUNCIONAL Y PROFUNDIDAD DE 14.0 CM CON PESPUNTE AL FILO EN TODO SU CONTORNO. EN EL DELANTERO IZQUIERDO EN LA PIEZA INFERIOR A 2.0 CM DEBAJO DE LA UNIÓN DE PIEZAS PRESENTA UNA BOLSA DE DOBLE VIVO DE 6 MM DE ANCHO CADA UNO POR 13.0 CM DE LARGO FUNCIONAL CON UNA PROFUNDIDAD DE 14.0 CM CON PESPUNTE AL FILO EN TODO SU CONTORNO, LA CUAL CIERRA CON UNA TRABA Y UN BOTÓN 20 LÍNEAS NACARADOS DE CUATRO ORIFICIOS. EL INTERIOR DE LAS BOLSAS DE DOS PIEZAS CERRADAS EN LA BASE CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS REFORZADA CON PRESILLAS EN MAQUINA PRESILLADORA EN CADA EXTREMO. LA PRENDA CIERRA AL FRENTE POR MEDIO DE SEIS BOTONES DE 20 LÍNEAS SEPARADOS A 9.0 CM UNO DEL OTRO NACARADOS DE CUATRO ORIFICIOS EN EL DELANTERO DERECHO Y SEIS OJALES DE FORMA VERTICAL EN EL DELANTERO IZQUIERDO RESPECTIVAMENTE; LOS CUALES VAN OCULTOS CON UNA ALETILLA DE 3.5 CM DE ANCHO Y PESPUNTE AL FILO. EN LA PARTE INFERIOR DE LA LÍNEA BOTONERA PRESENTA 2 BOTONES DE REPUESTO (UNO DOWN 16 LÍNEAS Y OTRO DE 20 LÍNEAS) COLOCADOS A 2.5 CM ARRIBA DE LA PARTE FINAL DE LA LÍNEA BOTONERA. EN EL DELANTERO DERECHO EN LA PIEZA SUPERIOR A 1.0 CM PRESENTA BORDADO EL LOGOTIPO DEL "GOBIERNO DE LA CIUDAD DE MÉXICO" DE 12.0 CM DE LARGO POR 5.0 CM DE ANCHO. MANGA: LARGA DE UNA PIEZA, CON UN PLIEGUE DE 1.0 CM DE PROFUNDIDAD, ALETILLA EN FORMA DE ESPADA DE 14.0 CM DE LARGO POR 2.5 CM DE ANCHO YA TERMINADA CON UNA ABERTURA DE 10.0 CM DE LARGO CON PRESILLA DE REFUERZO Y BEBEDERO DE 1.0 CM DE ANCHO; OJAL EN ALETILLA Y BOTÓN DE 16 LÍNEAS NACARADO DE CUATRO ORIFICIOS EN BEBEDERO. PRESENTA UN ELEVADOR EN FORMA DE ESPADA OCULTO EN MANGA APROXIMADAMENTE A UN COSTADO DE LA ALTURA DEL CODO DE 18.0 CM DE LARGO Y 2.5 CM DE ANCHO CON PESPUNTE AL FILO EN CONTORNO Y OJAL EN UN EXTREMO QUE AJUSTARA CON BOTÓN DE 16 LÍNEAS SOBRE EL MANGA CENTRADO A 23.5 CM DEL HOMBRO HACIA ABAJO.

LA MANGA IZQUIERDA PRESENTA BORDADA LA BANDERA DE MÉXICO A 7.0 CM DEL HOMBRO HACIA ABAJO DE 7.5 CM DE LARGO POR 6.0 CM DE ANCHOA LA MISMA ALTURA DEL BORDADO DE LA MANGA DERECHA.
PUÑOS: RECTANGULARES, CON PESPUNTE AL FILO EN CONTORNO Y DOBLE PESPUNTE EN UNIÓN DE MANGA CON PUÑO, DOS BOTONES DE 20 LÍNEAS NACARADOS DE CUATRO ORIFICIOS CON UNA SEPARACIÓN ENTRE BOTONES DE 2.5 CM DE CENTRO A CENTRO Y UN OJAL RESPECTIVAMENTE, LA PIEZA INTERIOR DEL PUÑO VA EN LA TELA DE COMBINACIÓN QUEDANDO 2 MM EN TODO EL CONTORNO COMO VISTA EN EL EXTERIOR.
ESPALDA: DE DOS PIEZAS (BATA DOBLE Y PARTE INFERIOR), LA BATA ES DE 10.0 CM DE ANCHO Y PASA 4.5 CM AL DELANTERO, EN LA UNIÓN DE BATA CON LA PARTE INFERIOR LLEVA UN PESPUNTE AL FILO CARGADO EN LA BATA Y UNA TIRA BORDADA SOBREPUESTA AL FILO FORMANDO UN VIVO DE 1.5 CM DE ANCHO CON HILO DE POLIÉSTER TEXTURIZADO TÍTULO DE HILO 75 DTEX, DENSIDAD DE 60 HILOS POR CM TOMADOS EN LA PARTE MÁS LARGA DE LA CINTA, LÍNEA DE DIVISIÓN ENTRE LOGO Y LOGO CON HILO LUREX PLATA DE POLIÉSTER TEXTURIZADO MISMO TÍTULO DE HILO QUE EL ANTERIOR CON 9 PUNTADAS VISIBLES EN EL ANCHO DE LA TIRA, LA CUAL PRESENTA EL LOGOTIPO OFICIAL VIGENTE DE "ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO" DE 18 CM DE LARGO POR 10 CM DE ANCHO, CADA LOGO CON UNA SEPARACIÓN DE 1.5 CM. EN LA PIEZA INFERIOR LLEVA DOS PINZAS EN LOS EXTREMOS A 5.0 CM DE LA SISA DE 1.0 CM DE PROFUNDIDAD PARA DARLE AMPLITUD.
DOBLADILLO: REDOBLADO EN RUEDO DE 1.0 CM DE ANCHO.
ENTRETELA: FUSIONABLE EN CUELLO, PIE DE CUELLO, ALETILLA OCULTA BOTONES, VIVOS Y PUÑOS.
COSTURAS:

- CERRADO DE COSTADOS DE DELANTERO CON ESPALDA Y MANGAS CON TALLE COSIDAS CON MAQUINA CERRADORA DE CODO CON ENGARGOLADO.
- PESPUNTES AL FILO EN HOMBROS, ALETILLA OCULTA BOTONES, CONTORNO DE BOLSAS, UNIÓN DE LOS CORTES QUE CONFORMAN LOS DELANTEROS, CONTORNO DE PUÑOS, UNIÓN DE BATA CON PIEZA INFERIOR, VIVO DE ESPALDA Y PESPUNTE DE 6MM EN SISA.
- TODAS LAS COSTURAS DEBERÁN TENER 10 PUNTADAS POR PULGADA
- HILO DE POLIÉSTER 30/2 AL TONO DE LA TELA

LA PRENDA DEBE ESTAR LIBRE DE CUALQUIER DEFECTO EN TELA Y COSTURAS.
EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA CAMISA DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

TOLERANCIA: MEDIDAS MENORES A 1.0 CM ES DE ±2 MM.
MEDIDAS MAYORES A 1.3 CM ES DE ±3 MM.

TELA BASE

DESCRIPCIÓN	VALOR SOLICITADO	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.	75 % Algodón 25 % poliéster	72 - 78 % Algodón 22 - 28 % poliéster	NMX-A-1833/1-INNTEX-2011 o Método interno
DETERMINACIÓN DE LA MASA.	200 g/m²	± 5 %	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN.	Urdimbre 350 N Trama 300 N	mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO.	Urdimbre 25 N Trama 20 N	mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012
DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD.	Urdimbre 50 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	± 2 hilos	NMX-A-057-INNTEX-2000
DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DIMENSIONALES. 11BA, 1 ciclo de lavado.	Urdimbre ± 1,5% Trama ± 1,5 %	± 1,5 %	NMX-A-158-INNTEX-2009
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE FRISAS. 11BA, 1 ciclo de lavado.	4	mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO. A1S Cambio, Transferencia	4	mínimo	NMX-A-074-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR. Cambio, Transferencia	4 - 5	mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ. 20 h	4	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010
TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno
TIPO DE LIGAMENTO	Taletón	N/A	Método interno

COMBINACIÓN

DESCRIPCIÓN	VALOR SOLICITADO	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.	100% Algodón	N/A	NMX-A-1833/1-INNTEX-2011 o Método interno
DETERMINACIÓN DE LA MASA.	190 g/m²	± 5 %	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO. A1S Cambio, Transferencia	3 - 4	mínimo	NMX-A-074-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ. 20 h	3 - 4	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010
TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno
TIPO DE LIGAMENTO	Taletón	N/A	Método interno
COLOR	17-4247 TP	N/A	Método interno

PANTALÓN DE MEZCLILLA OPERATIVA VÍA PÚBLICA.

TELA: MEZCLILLA, GABARDINA 100 % ALGODÓN CON ACABADO STONE WASH, COLOR AZUL.

CORTE: RECTO (TIPO VAQUERO).

PRETINA: PRETINA CORRIDA DE UNA PIEZA DE 4.0 CM DE ANCHO CON PESPUNTE AL FILO EN TODO SU CONTORNO CON COSTURA DE CADENETA, CIERRA AL FRENTE CON BOTÓN METÁLICO EN EL EXTREMO DERECHO Y OJAL DE BOTELLA EN EL EXTREMO IZQUIERDO. PRESENTA SIETE TRABAS DE 6.0 CM DE LARGO POR 1.0 CM DE ANCHO, CON DOBLE PESPUNTE, COLOCADAS EN FORMA EQUIDISTANTE Y PRESILLADAS EN EL EXTREMO SUPERIOR E INFERIOR.

DELANTERO: DE DOS PIEZAS, CIERRA AL FRENTE POR MEDIO DE UN CIERRE METÁLICO REFORZADO DE 19.0 CM DE LARGO, PESPUNTE A 6 MM DE LA CREMALLERA Y OTRO PESPUNTE EN TERMINACIÓN J DE 4.0 CM DE ANCHO EN EL DELANTERO IZQUIERDO Y DOS PRESILLAS UNA EN FORMA VERTICAL Y LA OTRA EN FORMA HORIZONTAL.

BOLSAS EN CADA UNO DE LOS DELANTEROS DE FORMA RECTANGULAR CON LA ESQUINA INFERIOR REDONDEADA Y PESPUNTE A 6 MM, CON VISTA DE LA MISMA TELA DE CONFECCIÓN Y EL INTERIOR TELA DE MANTA CRUDA 100 % ALGODÓN, LA BOLSA MIDE 24.0 CM DE LARGO POR 15.0 CM FUNCIONAL DE ANCHO EN LA PARTE INTERIOR DE LA PRENDA, LA DISTANCIA DEL CIERRE DE COSTADOS AL CORTE DE LA BOLSA ES DE 13.0 CM Y LA DISTANCIA DE LA PRETINA HACIA LA ENTRADA ES DE 6.5 CM CON REMACHES METÁLICOS EN CADA ESQUINA.

EN LA VISTA DE LA BOLSA DERECHA PRESENTA EN LA UNIÓN CON PRETINA UNA BOLSA SECRETA DE 7.0 CM DE ENTRADA POR 5.0 CM DE PROFUNDIDAD.

EN LA PARTE INFERIOR DE LAS BOLSAS RECTANGULARES, DEBE PRESENTAR UNA BOLSA DE FORMA DIAGONAL CON UNA DISTANCIA DE CIERRE DE COSTADOS A ENTRADA DE LA BOLSA DE 5.0 CM Y EL LARGO DE LA ENTRADA DE LA BOLSA ES DE 15.0 CM, CON PRESILLA EN CADA UNO DE LOS EXTREMOS.

BOLSAS INTERNAS DE DOS PIEZAS CERRADAS EN LA BASE CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS REFORZADA CON PRESILLAS EN MAQUINA PRESILLADORA EN CADA EXTREMO.

TRASERO: DE DOS PIEZAS, EN EL TRASERO DERECHO PRESENTA UNA BOLSA CON DOBLADILLO DE 2.5 CM CON PESPUNTE DE DOBLE AGUJA EN CONTORNO Y PRESILLAS

EN LOS EXTREMOS. LA BOLSA CIERRA POR MEDIO DE UNA CARTERA RECTANGULAR CON TERMINACIÓN EN PICO DE 13.5 CM DE LARGO POR 5.0 CM DE ANCHO POR LA PARTE CENTRAL Y 3.5 CM EN LOS EXTREMOS CON PESPUNTE DE DOBLE AGUJA EN CONTORNO Y UN BOTÓN DE PRESIÓN EN METAL TIPO RT, LA ENTRADA DE LA BOLSA ES DE 13.5 CM. FUNCIONAL CON PROFUNDIDAD DE 15.0 CM PRESENTA DOBLE PESPUNTE SIMULANDO BOLSA CON TERMINACIÓN EN PICO.
EN EL TRASERO IZQUIERDO PRESENTA UNA BOLSA DE PARCHE CON TERMINACIÓN EN PICO Y DOBLADILLO DE 2.5 CM, CON ENTRADA DE 13.5 CM DE ANCHO FUNCIONAL POR 15.0 CM DE PROFUNDIDAD POR LA PARTE CENTRAL Y 13.0 CM EN LOS COSTADOS, CON DOBLE PESPUNTE EN CONTORNO.
DOBLADILLO: REDOBLADO EN BAJOS DE 1.5 CM DE ANCHO.
COSTURAS:

- CERRADO DE COSTADOS, TIRO TRASERO, TIRO DELANTERO CON MAQUINA CERRADORA DE CODO CON ENGARGOLADO
- CERRADO DE ENTREPIERNAS CON OVERLOCK DE 5 HILOS.
- TODAS LAS COSTURAS DEBERÁN TENER 9 PUNTADAS POR PULGADA
- LA PRENDA DEBE ESTAR LIBRE DE CUALQUIER DEFECTO EN TELA Y COSTURAS.
- HILO DE POLIÉSTER 30/3 EN COLOR OCRE.

TOLERANCIA: MEDIDAS MENORES A 1.0 CM ES DE ±2 MM.
MEDIDAS MAYORES A 1.3 CM ES DE ±3 MM.

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PANTALÓN DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.
PANTALÓN DE MEZCLILLA OPERATIVO VÍA PÚBLICA.

DESCRIPCIÓN	VALOR SOLICITADO	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.	100% Algodón	N/A	NMX-A-1833/1-INNTEX-2011 o Método interno
DETERMINACIÓN DE LA MASA.	320 g/m²	± 5 %	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN.	Urdimbre 450 N Trama 200 N	mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO.	Urdimbre 30 N Trama 25 N	mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012

	DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD.	Urdimbre 45 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	± 2 hilos	NMX-A-057 INNTEX-2000
	DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DIMENSIONALES. 11BA, 1 ciclo de lavado.	Urdimbre ± 2 % Trama ± 2 %	± 2 %	NMX-A-158-INNTEX-2009
	DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE FRISAS. 11BA, 1 ciclo de lavado.	4	mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005
	DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO. A1S Cambio Transferencia	3 - 4 3	mínimo	NMX-A-074-INNTEX-2005
	DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR. Cambio Transferencia	3 - 4 3	mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005
	DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE.	3	mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005
	DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ. 20 h	3	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010
	TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno
	TIPO DE LIGAMENTO	Sarga	N/A	Método interno
	COLOR	Azul	N/A	Método interno
	TIPO DE ACABADO	Stone wash	N/A	Método interno
	TALLAS: CAMISA: DE LA 30 A LA 50 PANTALÓN: DE LA 30 A LA 50			
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADA EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO.			

IMAGEN DESCRIPTIVA:	  
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO

	NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO ACTIVIDADES DE TÉCNICO OPERATIVO EN VÍA PUBLICA, EN MERCADOS, COMERCIO Y VÍA PUBLICA DE LA DEMARCACIÓN. DOTANDO DE UNA IDENTIDAD DISTINTIVA PARA EL DESEMPEÑO DE SUS ACTIVIDADES, ENTREGADO CON EL FIN DE REDUCIR RIESGOS LABORALES COMO CORTADURAS, SALPICADURAS Y GOLPES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 4 PANTALÓN DE TRABAJO DE MEZCLILLA DAMA**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	PANTALÓN DE TRABAJO DE MEZCLILLA COLOR AZUL PARA DAMA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	ELABORADO EN MEZCLILLA, GABARDINA 100 % ALGODÓN CON ACABADO STONE WASH, COLOR AZUL, CORTE RECTO. PRETINA: PRETINA CORRIDA DE UNA PIEZA DE 4.0 CM DE ANCHO CON PESPUNTE AL FILO EN TODO SU CONTORNO CON COSTURA DE CADENETA, EN EL EXTERIOR AL FILO PRESENTA UNA TIRA BORDADA SOBREPUESTA FORMANDO UN VIVO DE 1.5 CM DE ANCHO CON HILO DE POLIÉSTER TEXTURIZADO TÍTULO DE HILO 75 DTEX, DENSIDAD DE 60 HILOS POR CM TOMADOS EN LA PARTE MÁS LARGA DE LA CINTA, LÍNEA DE DIVISIÓN ENTRE LOGO Y LOGO CON HILO LUREX PLATA DE POLIÉSTER TEXTURIZADO MISMO TÍTULO DE HILO QUE EL ANTERIOR CON 9 PUNTADAS VISIBLES EN EL ANCHO DE LA TIRA. DELANTERO: DE DOS PIEZAS, CIERRA AL FRENTE POR MEDIO DE UN CIERRE METÁLICO REFORZADO DE 15.0 CM DE LARGO, CON DOBLE PESPUNTE EN TERMINACIÓN J DE 3.5 CM DE ANCHO AL SEGUNDO PESPUNTE EN EL DELANTERO DERECHO Y DOS PRESILLAS UNA EN FORMA VERTICAL Y LA OTRA EN FORMA HORIZONTAL. BOLSA EN CADA UNO DE LOS DELANTEROS DE FORMA DIAGONAL DE 14.5 CM DE ENTRADA CON VISTA Y CONTRA VISTA DE 2.5 CM DE LA MISMA TELA Y CON UNA DISTANCIA DEL CIERRE DE COSTADOS A LA BOLSA DE 4.5 CM, LA BOLSA INTERIOR DE 30.0 CM DE PROFUNDIDAD Y CON UN ANCHO DE 15.0 CM FUNCIONAL. PRESILLAS REALIZADAS CON MAQUINA PRESILLADORA EN CADA UNO DE LOS EXTREMOS DE LA BOLSA DIAGONAL. BOLSAS INTERNAS DE MANTA CRUDA 100% ALGODÓN DE DOS PIEZAS CERRADAS EN LA BASE CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS REFORZADA CON PRESILLAS EN MAQUINA PRESILLADORA EN CADA EXTREMO. TRASERO: DE DOS PIEZAS EN EL TRASERO DERECHO A UNA DISTANCIA DE 7.0 CM DE LA TRABA PRESENTA UNA BOLSA DE CIERRE LATÓN 4 CON ENTRADA DE 13.0 CM FUNCIONAL CON PROFUNDIDAD DE 14.0 CM, DEBAJO DE UN 1.0 CM DEBAJO DE ESTA BOLSA PRESENTA UNA BOLSA DE PARCHE DE 14.0 CM DE ANCHO POR 15.0 CM DE LARGO Y DOBLADILLO DE 2.0 CM, CON PUNTAS REDONDEADAS Y DOBLE PESPUNTE EN TODO SU CONTORNO. BOLSA INTERNA DE MANTA CRUDA 100% ALGODÓN DE DOS PIEZAS CERRADAS EN LA BASE CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS REFORZADA CON PRESILLAS EN MAQUINA PRESILLADORA EN CADA EXTREMO. DOBLADILLO: REDOBLADO EN BAJOS DE 1.5 CM DE ANCHO. COSTURAS: - CERRADO DE COSTADOS, TIRO TRASERO Y TIRO DELANTERO CON MAQUINA CERRADORA DE CODO CON ENGARGOLADO - CERRADO DE ENTREPIERNAS CON OVERLOCK DE 5 HILOS.

- TODAS LAS COSTURAS DEBERÁN TENER 9 PUNTADAS POR PULGADA
- HILO DE POLIÉSTER 30/3 EN COLOR OCRE.

LA PRENDA DEBE ESTAR LIBRE DE CUALQUIER DEFECTO EN TELA Y COSTURAS.

TOLERANCIA: MEDIDAS MENORES A 1.0 CM ES DE ±2 MM.
MEDIDAS MAYORES A 1.3 CM ES DE ±3 MM.

DESCRIPCIÓN	VALOR SOLICITADO	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.	100% Algodón	N/A	NMX-A-1833/1-INNTEX-2011 o Método interno
DETERMINACIÓN DE LA MASA.	320 g/m²	± 5 %	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN.	Urdimbre 450 N Trama 200 N	mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO.	Urdimbre 30 N Trama 25 N	mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012
DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD.	Urdimbre 45 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	± 2 hilos	NMX-A-057-INNTEX-2000
DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DIMENSIONALES. 11BA, 1 ciclo de lavado.	Urdimbre ± 2 % Trama ± 2 %	± 2 %	NMX-A-158-INNTEX-2009
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE FRISAS. 11BA, 1 ciclo de lavado.	4	mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO. A1S Cambio, Transferencia	3 - 4 3	mínimo	NMX-A-074-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR. Transferencia, Cambio	3 – 4 3	mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE.	3	mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ. 20 h	3	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010
TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno
TIPO DE LIGAMENTO	Sarga	N/A	Método interno
COLOR	Azul	N/A	Método interno
TIPO DE ACABADO	Stone wash	N/A	Método interno

	EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA) II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO) III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE. CADA PANTALÓN DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA. TALLAS: DE LA 30 A LA 50
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADO EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. • LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA CONFECCIÓN DEBEN REUNIR LAS CONDICIONES DE CONFORT, SOLIDEZ DE COLOR Y CALIDAD.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADO A ACTIVIDADES DE RIESGO LLEVADAS A CABO EN

DESTINO DEL BIEN:	EL INTERIOR DE EDIFICIOS PÚBLICOS EN ESPACIOS QUE PUDIERAN GENERAR ALGÚN RIESGO FÍSICO, COMO ES EL CASO DE LOS OPERADORES DE MÁQUINAS DE REPRODUCCIÓN.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 5 PANTALÓN DE TRABAJO DE MEZCLILLA CABALLERO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	PANTALÓN DE TRABAJO DE MEZCLILLA COLOR AZUL PARA CABALLERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	DE MEZCLILLA, GABARDINA 100 % ALGODÓN CON ACABADO STONE WASH, COLOR AZUL, CORTE, RECTO. **PRETINA:** PRETINA CORRIDA DE UNA PIEZA DE 4.0 CM DE ANCHO CON PESPUNTE AL FILO EN TODO SU CONTORNO CON COSTURA DE CADENETA, EN EL EXTERIOR AL FILO PRESENTA UNA TIRA BORDADA SOBREPUESTA FORMANDO UN VIVO DE 1.5 CM DE ANCHO CON HILO DE POLIÉSTER TEXTURIZADO TÍTULO DE HILO 75 DTEX, DENSIDAD DE 60 HILOS POR CM TOMADOS EN LA PARTE MÁS LARGA DE LA CINTA, CIERRA AL FRENTE CON BOTÓN METÁLICO EN EL EXTREMO DERECHO Y OJAL DE BOTELLA EN EL EXTREMO IZQUIERDO. PRESENTA SIETE TRABAS DE 6.0 CM DE LARGO POR 1.0 CM DE ANCHO, CON DOBLE PESPUNTE, COLOCADAS EN FORMA EQUIDISTANTE Y PRESILLADAS EN EL EXTREMO SUPERIOR E INFERIOR. **DELANTERO:** DE DOS PIEZAS, CIERRA AL FRENTE POR MEDIO DE UN CIERRE METÁLICO REFORZADO DE 19.0 CM DE LARGO, PESPUNTE A 6 MM DE LA CREMALLERA Y OTRO PESPUNTE EN TERMINACIÓN J DE 4.0 CM DE ANCHO EN EL DELANTERO IZQUIERDO Y DOS PRESILLAS UNA EN FORMA VERTICAL Y LA OTRA EN FORMA HORIZONTAL. BOLSAS EN CADA UNO DE LOS DELANTEROS DE FORMA RECTANGULAR CON LA ESQUINA INFERIOR REDONDEADA Y PESPUNTE A 6 MM, CON VISTA DE LA MISMA TELA DE CONFECCIÓN Y EL INTERIOR TELA DE MANTA CRUDA 100 % ALGODÓN, LA BOLSA MIDE 22.0 CM DE LARGO POR 14.0 CM FUNCIONAL DE ANCHO EN LA PARTE INTERIOR DE LA PRENDA, LA DISTANCIA DEL CIERRE DE COSTADOS AL CORTE DE LA BOLSA ES DE 13.0 CM Y LA DISTANCIA DE LA PRETINA HACIA LA ENTRADA ES DE 6.5 CM CON REMACHES METÁLICOS EN CADA ESQUINA. A UN COSTADO DE LA BOLSA DEBAJO DE LA PRETINA ABERTURA OCULTA DE 7.0 CM FUNCIONAL DE ANCHO Y PROFUNDIDAD DE 5.5 CM. EL INTERIOR DE LAS BOLSAS DE DOS PIEZAS CERRADAS EN LA BASE CON MAQUINA OVERLOCK DE 5 HILOS REFORZADA CON PRESILLAS EN MAQUINA PRESILLADORA EN CADA EXTREMO. **TRASERO:** DE DOS PIEZAS, EN EL TRASERO DERECHO PRESENTA UNA BOLSA CON DOBLADILLO DE 2.5 CM CON PESPUNTE DE DOBLE AGUJA EN CONTORNO Y PRESILLAS EN LAS EXTREMOS, LA BOLSA CIERRA POR MEDIO DE UNA CARTERA RECTANGULAR CON TERMINACIÓN EN PICO DE 13.5 CM DE LARGO POR 5.0 CM DE ANCHO POR LA PARTE CENTRAL Y 3.5 CM EN LOS EXTREMOS CON PESPUNTE DE DOBLE AGUJA EN CONTORNO Y UN BOTÓN DE PRESIÓN EN METAL TIPO RT, LA ENTRADA DE LA BOLSA ES DE 13.5 CM FUNCIONAL CON PROFUNDIDAD DE 15.0 CM PRESENTA DOBLE PESPUNTE SIMULANDO BOLSA CON TERMINACIÓN EN PICO. EN EL TRASERO IZQUIERDO PRESENTA UNA BOLSA DE PARCHE CON TERMINACIÓN EN PICO Y DOBLADILLO DE 2.5 CM, CON ENTRADA DE 13.5 CM DE ANCHO FUNCIONAL POR 15.0 CM DE PROFUNDIDAD POR LA PARTE CENTRAL Y 13.0 CM EN LOS COSTADOS, CON DOBLE PESPUNTE EN CONTORNO. **DOBLADILLO:** REDOBLADO EN BAJOS DE 1.5 CM DE ANCHO. **COSTURAS:** - CERRADO DE COSTADOS, TIRO TRASERO, TIRO DELANTERO CON MAQUINA CERRADORA DE CODO CON ENGARGOLADO - CERRADO DE ENTREPIERNAS CON OVERLOCK DE 5 HILOS. - TODAS LAS COSTURAS DEBERÁN TENER 9 PUNTADAS POR PULGADA - LA PRENDA DEBE ESTAR LIBRE DE CUALQUIER DEFECTO EN TELA Y COSTURAS. - HILO DE POLIÉSTER 30/3 EN COLOR OCRE.

TOLERANCIA: MEDIDAS MENORES A 1.0 CM ES DE ±2 MM.
MEDIDAS MAYORES A 1.3 CM ES DE ±3 MM.
GAM10 PRENDA: PANTALÓN DE TRABAJO DE MEZCLILLA CABALLERO

DESCRIPCIÓN	VALOR SOLICITADO	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.	100% Algodón	N/A	NMX-A-1833/1-INNTEX-2011 o Método interno
DETERMINACIÓN DE LA MASA.	320 g/m²	± 5 %	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN.	Urdimbre 450 N Trama 200 N	mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO.	Urdimbre 30 N Trama 25 N	mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012
DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD.	Urdimbre 45 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	± 2 hilos	NMX-A-057-INNTEX-2000
DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DIMENSIONALES. 11BA, 1 ciclo de lavado.	Urdimbre ± 2 % Trama ± 2 %	± 2 %	NMX-A-158-INNTEX-2009
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE FRISAS. 11BA, 1 ciclo de lavado.	4	mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO. A1S Cambio, Transferencia	3 - 4 3	mínimo	NMX-A-074-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR. Cambio, Transferencia	3 - 4 3	mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE.	3	mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ, 20 h	3	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010
TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno
TIPO DE LIGAMENTO	Sarga	N/A	Método interno
COLOR	Azul	N/A	Método interno
TIPO DE ACABADO	Stone wash	N/A	Método interno

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)

	III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE. CADA PANTALÓN DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA. TALLAS: DE LA 30 A LA 50
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADO EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. • LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA CONFECCIÓN DEBEN REUNIR LAS CONDICIONES DE CONFORT, SOLIDEZ DE COLOR Y CALIDAD.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADO A ACTIVIDADES DE RIESGO LLEVADAS A CABO EN EL INTERIOR DE EDIFICIOS PÚBLICOS EN ESPACIOS QUE PUDIERAN GENERAR ALGÚN RIESGO FÍSICO, COMO ES EL CASO DE LOS OPERADORES DE MÁQUINAS DE REPRODUCCIÓN.
NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 6 PANTALÓN PROTECCIÓN CIVIL**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	PANTALÓN COLOR AZUL MARINO CON FRANJAS REFLEJANTES PARA PROTECCIÓN CIVIL.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:

EN COLOR AZUL MARINO

TIPO "PARAMÉDICO 5.11", RECTO DE UNA PIEZA, CONFECCIONADO EN TELA RIBSTOP ANTI RASGADURAS, MULTIBOLSILLOS, DOS BOLSILLOS DE APERTURA INCLINADA EN LOS COSTADOS. DOS BOLSILLOS DE CARGA LATERALES CON TAPETAS DE BOTÓN OCULTO. DOS BOLSILLOS TRASEROS CON TAPETAS DE PARCHE.

CIERRE DEL PANTALÓN DE BOTÓN Y BRAGUETA DE CREMALLERA.

UNA CINTA BICOLOR EN CADA PERNERA DEL PANTALÓN Y EN LAS TAPETAS DE LOS BOLSILLOS LATERALES. EL COLOR DE LAS CINTAS PUEDE SER: AMARILLO/PLATA O VERDE/PLATA DE ALTA VISIBILIDAD.

TIPO DE TELA	TEJIDO RIPSTOP LIGAMENTO TAFETAN
PESO:	285 gr/m2 +/- 5%
ANCHO:	150
COMPOSICIÓN:	50% POLIÉSTER / 50% ACRÍLICO (+/-5%)
TRATAMIENTO	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN / MÍNIMO 40 REPELENTE AL AGUA DETERIORO POR FORMACIÓN DE MOTAS MÍNIMO 4 PROTECCIÓN UV UPF MÍNIMO 25 SOLIDECES: SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMÉSTICO/MÍNIMO 4 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO EN SECO / MÍNIMO 4 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE SECO /MÍNIMO 4 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE HÚMEDO/MÍNIMO 3 SOLIDEZ AL SUDOR ALCALINO/MÍNIMO 4 SOLIDEZ AL SUDOR ÁCIDO/MÍNIMO 4 SOLIDEZ AL PLANCHADO SECO/MÍNIMO 4 SOLIDEZ AL PLANCHADO HÚMEDO/MÍNIMO 4 PROTECCIÓN A LOS RAYOS UV.

VALORES:

DESCRIPCIÓN	VALOR SOLICITADO	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.	50% poliéster 50% ACRÍLICO	N/A	NMX-A-1833/1-INNTEX-2011 o Método interno
DETERMINACIÓN	285 g/m²	± 5 %	NMX-A-3801-

DE LA MASA.			INNTEX-2012 Método 5
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN.	Urdimbre 450 N Trama 200 N	mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO.	Urdimbre 30 N Trama 25 N	mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012
DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD.	Urdimbre 45 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	± 2 hilos	NMX-A-057 INNTEX-2000
DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DIMENSIONALES. 11BA, 1 ciclo de lavado.	Urdimbre ± 2 % Trama ± 2 %	± 2 %	NMX-A-158-INNTEX-2009
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE FRISAS. 11BA, 1 ciclo de lavado.	3	mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO. A1S Cambio Transferencia	3 - 4 3	mínimo	NMX-A-074-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR. Cambio Transferencia	3 - 4 3	mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE.	3	mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ. 20 h	3	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010
TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno
TIPO DE LIGAMENTO	Sarga	N/A	Método interno
COLOR	Azul	N/A	Método interno
TIPO DE ACABADO	Stone wash	N/A	Método interno

	EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA) II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO) III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE. CADA PANTALÓN DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA. TALLAS: DE LA 30 A LA 50
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADA EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. • CONFECCIONADAS CON CINTA REFLEJANTE DE ALTA VISIBILIDAD **ÓPTIMA PARA VISIBILIDAD DEL TRABAJADOR EN CUALQUIER CIRCUNSTANCIA**, INCLUYENDO CIRCUNSTANCIA DE DEFICIENTE ILUMINACIÓN.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO

LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO ACTIVIDADES DE BRIGADISTA DE PROTECCIÓN CIVIL, DOTANDO DE UNA IDENTIDAD DISTINTIVA PARA EL DESEMPEÑO DE SUS ACTIVIDADES, DENTRO DE LAS CUALES ESTA LA DE LLEVAR A CABO TRASLADOS DE EMERGENCIA, MITIGACIÓN DE RIESGOS, APOYO CONTRA INCENDIOS. ESTE ES ENTREGADO CON EL FIN DE REDUCIR RIESGOS LABORALES COMO CORTADURAS, SALPICADURAS Y ALGUNOS GOLPES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 7 PANTALÓN TÁCTICO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	PANTALÓN TÁCTICO COLOR BEIGE.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	**PANTALÓN TÁCTICO** 65% POLIÉSTER LANA 35% ALGODÓN COLOR BEIGE. PANTALÓN CORTE TÁCTICO, CON COSTURAS DE DOBLE HILO DE SEGURIDAD. PRETINA CON SEIS PASADORES ATRACADOS EN CADA UNO DE ELLOS, CON BOTÓN DE PLÁSTICO MEDIANO. CIERRE EN LA BRAGUETA METÁLICO DE BUENA CALIDAD. DOS BOLSILLOS LATERALES SUPERIORES, DOS BOLSILLOS CON FUELLE Y CIERRE CON SOLAPA A LA ALTURA DEL MUSLO ATRACADOS DE 18CM POR 18 CM. DOS BOLSILLOS POSTERIORES CON TAPAS SOBREPUESTOS DE 18 CM POR 18 CM. CON BAJOS COCIDOS. TALLAS: 30 A LA 50

DESCRIPCIÓN	VALOR SOLICITADO	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.	65% poliéster 35% Algodón	N/A	NMX-A-1833/1-INNTEX-2011 o Método interno
DETERMINACIÓN DE LA MASA.	320 g/m²	± 5 %	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN.	Urdimbre 450 N Trama 200 N	mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO.	Urdimbre 30 N Trama 25 N	mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012
DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD.	Urdimbre 45 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	± 2 hilos	NMX-A-057 INNTEX-2000
DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DIMENSIONALES. 11BA, 1 ciclo de lavado.	Urdimbre ± 2 % Trama ± 2 %	± 2 %	NMX-A-158-INNTEX-2009
DETERMINACIÓN DE LA	4	mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005

RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE FRISAS. 11BA, 1 ciclo de lavado.				
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO. A1S Cambio Transferencia	3 - 4 3	mínimo	NMX-A-074-INNTEX-2005	
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR. Cambio Transferencia	3 - 4 3	mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005	
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE.	3	mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005	
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ. 20 h	3	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010	
TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno	
TIPO DE LIGAMENTO	Sarga	N/A	Método interno	
COLOR	Caqui	N/A	Método interno	
TIPO DE ACABADO	Stone wash	N/A	Método interno	

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PANTALÓN Y CAMISA DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA,

DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	TEJIDO: PLANO DE ALTA CALIDAD ACABADO ANTIESTÁTICO ACABADO REPELENTE AL AGUA Y ACEITE LAS PRENDAS DEBE ESTAR LIBRE DE CUALQUIER DEFECTO EN TELA Y COSTURAS.

IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO LA FUNCIÓN REAL DE SUPERVISOR DE ACTIVIDADES RECREATIVAS AL AIRE LIBRE, LA CUAL DOTA DE PROTECCIÓN CONTRA RAYOS UV Y VIENTO DERIVADAS DE SU ACTIVIDAD.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 8 PLAYERA TIPO POLO MANGA LARGA PROTECCIÓN CIVIL**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	PLAYERA TIPO POLO DE COLOR AZUL MARINO CON NARANJA, DE MANGA LARGA.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	EN COLOR AZUL MARINO CON NARANJA CORTE RECTO, ESPALDA EN UNA PIEZA, DELANTERO EN TRES PIEZAS UNIDAS CON FILO DE BIES DE ¼ "DE REFUERZO Y PESPUNTES DOBLES A ¼ "EN DIFERENTE COLOR, ALETILLA AL FRENTE DE 4" DE LARGO POR 13/8" DE ANCHO Y VISTA DE 13/8", CON 2 BOTONES DE PASTA DE 2 ORIFICIOS CADA 21/2" EN ALETILLA, CANESÚ EN HOMBROS QUE LLEGA DE CUELLO A MANGA. MANGA LARGA DE DOS PIEZAS UNIDAS CON FILO DE BIES DE ¼" A LA ALTURA Y AL COLOR DEL FILO SUPERIOR DEL PECHO, CON DOBLADILLO DE 1" DE ANCHO, CON PUNTADA DE COLLARETE 10-12 PUNTADAS POR PULGADA, CUELLO DE CARDIGÁN TIPO POLO DE 3" DE ANCHO REFORZADO EN BIES DE

LA MISMA TELA ALREDEDOR DEL ESCOTE, HILO DE COSTURA 100% POLIÉSTER.

TIPO DE COSTURA ARMADO PUNTADA OVERLOCK DE 3 HILOS 10-12 PUNTADAS POR PULGADA, COSTURA CARGADA EN SISA PUNTADA DE COLLARETE 10-12 PUNTADAS POR PULGADA, DOBLADILLO EN BAJOS DE 1" EN MÁQUINA DE COLLARETE DE 10-12 PUNTADAS POR PULGADA.

HILO 100% POLIÉSTER CALIBRE 40/2

ETIQUETA DE MARCA Y TALLA E INSTRUCCIONES DE LAVADO.

IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO EN FIBRAS EN 100% ALGODÓN PEINADO.

DETERMINACIÓN DE MASA EN GR/M2 VALOR 200, TOLERANCIA DE (+/-) 3%, CARDIGÁN: 100% ALGODÓN.

CINTA REFLEJANTE EN CONTORNO MANGA COLOCADA A 22.5 CM ± 1.0 CM A PARTIR DEL HOMBRO, LA CINTA DEBE SER COLOR PLATA DE 57 MM ± 2 MM DE ANCHO CON REFLEJANTE SEGMENTADO LONGITUDINAL CON COEFICIENTE DE RETRORREFLEXIÓN DE 500 CD/LUX/RRR' MÍNIMO.

VALORES A CUMPLIR

No.	CONCEPTO	VALOR	TOLERANCIA
1	Identificación de fibras NMX-A-1833/1- INNTEX-2011	%	+-3%
2	Masa NMX-A-072-INNTEX-2001	g/m2	+- 5%

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PLAYERA DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

LOGOTIPOS BORDADOS

A LA ALTURA DEL PECHO DE LADO DERECHO LOGOTIPO INSTITUCIONAL DE LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO DE 9.5 CM ± 0.3 CM DE LARGO POR 5.0 CM ± 0.3 CM DE ANCHO EN HILO COLOR BLANCO.

	A LA ALTURA DEL PECHO DE LADO IZQUIERDO EL LOGOTIPO DE PROTECCIÓN CIVIL INTERNACIONAL. EN COLOR NARANJA CON AZUL, 5.5 CM POR 5.5 CM, ARRIBA DE ESTE LOGO DEBERÁ ESTAR BORDADO EL TEXTO (PROTECCIÓN CIVIL), DE 2 CM DE ALTO POR 10 CM. DE LARGO APROXIMADAMENTE. EN LA ESPALDA AL CENTRO Y ARRIBA BORDADO EL TEXTO (PROTECCIÓN CIVIL) EN HILO COLOR BLANCO DE 5 CM DE ALTO POR 20 CM DE LARGO APROXIMADAMENTE. EN LA MANGA DERECHA A LA ALTURA DEL HOMBRO BORDADO EL LOGOTIPO DE PROTECCIÓN CIVIL DE MÉXICO DE 5.5 CM POR 5.5 CM. TALLAS: DE LA 30 A LA 50
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADA EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. • CONFECCIONADAS CON CINTA REFLEJANTE DE ALTA VISIBILIDAD • ÓPTIMA PARA VISIBILIDAD DEL TRABAJADOR EN CUALQUIER CIRCUNSTANCIA, INCLUYENDO CIRCUNSTANCIA DE DEFICIENTE ILUMINACIÓN.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO ACTIVIDADES DE BRIGADISTA DE PROTECCIÓN CIVIL, DOTANDO DE UNA IDENTIDAD DISTINTIVA PARA EL DESEMPEÑO DE SUS ACTIVIDADES, DENTRO DE LAS CUALES ESTA LA DE LLEVAR A CABO TRASLADOS DE EMERGENCIA,

	MITIGACIÓN DE RIESGOS, APOYO CONTRA INCENDIOS. ESTE ES ENTREGADO CON EL FIN DE REDUCIR RIESGOS LABORALES COMO CORTADURAS, SALPICADURAS Y ALGUNOS GOLPES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 9 PLAYERA TIPO POLO MANGA LARGA**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	PLAYERA TIPO POLO DE MANGA LARGA EN COLOR BLANCO.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	PLAYERA TIPO POLO DE MANGA LARGA EN COLOR BLANCO CON LOGOS BORDADOS. CORTE RECTO, ESPALDA EN UNA PIEZA, DELANTERO EN TRES PIEZAS UNIDAS CON FILO DE BIES DE ¼ "DE REFUERZO Y PESPUNTES DOBLES A ¼ "EN DIFERENTE COLOR, ALETILLA AL FRENTE DE 4" DE LARGO POR 13/8" DE ANCHO Y VISTA DE 13/8", CON 2 BOTONES DE PASTA DE 2 ORIFICIOS CADA 21/2" EN ALETILLA, CANESÚ EN HOMBROS QUE LLEGA DE CUELLO A MANGA. MANGA LARGA DE DOS PIEZAS UNIDAS CON FILO DE BIES DE ¼" A LA ALTURA Y AL COLOR DEL FILO SUPERIOR DEL PECHO, CON DOBLADILLO DE 1" DE ANCHO, CON PUNTADA DE COLLARETE 10-12 PUNTADAS POR PULGADA, CUELLO DE CARDIGÁN TIPO POLO DE 3" DE ANCHO REFORZADO EN BIES DE LA MISMA TELA ALREDEDOR DEL ESCOTE, HILO DE COSTURA 100% POLIÉSTER. EN EL DELANTERO DERECHO EN LA PIEZA SUPERIOR A 1.0 CM PRESENTA BORDADO EL LOGOTIPO "EDEN Espacios de Desarrollo y Esperanza para la Niñez", DE 9 CM DE LARGO POR 5 CM DE ALTO, EN HILO DE COLOR BLANCO. EN LA ESPALDA UNA TIRA BORDADA SOBREPUESTA AL FILO FORMANDO UN VIVO DE 1.5 CM DE ANCHO CON HILO DE POLIÉSTER TEXTURIZADO TÍTULO DE HILO 75 DTEX, DENSIDAD DE 60 HILOS POR CM TOMADOS EN LA PARTE MÁS LARGA DE LA CINTA, LÍNEA DE DIVISIÓN ENTRE LOGO Y LOGO CON HILO LUREX PLATA DE POLIÉSTER TEXTURIZADO MISMO TÍTULO DE HILO QUE EL ANTERIOR CON 9 PUNTADAS VISIBLES EN EL ANCHO DE LA TIRA, LA CUAL PRESENTA EL LOGOTIPO DE EDEN Espacios de Desarrollo y Esperanza para la Niñez", DE 18 CM DE LARGO POR 10 CM DE ANCHO, CADA LOGO CON UNA SEPARACIÓN DE 1.5 CM TIPO DE COSTURA ARMADO PUNTADA OVERLOCK DE 3 HILOS 10-12 PUNTADAS POR PULGADA, COSTURA CARGADA EN SISA PUNTADA DE COLLARETE 10-12 PUNTADAS POR PULGADA, DOBLADILLO EN BAJOS DE 1" EN MÁQUINA DE COLLARETE DE 10-12 PUNTADAS POR PULGADA. HILO 100% POLIÉSTER CALIBRE 40/2 ETIQUETA DE MARCA Y TALLA E INSTRUCCIONES DE LAVADO. IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO EN FIBRAS EN 100% ALGODÓN PEINADO. DETERMINACIÓN DE MASA EN GR/M2 VALOR 200, TOLERANCIA DE (+/-) 3%, CARDIGÁN: 100% ALGODÓN. VALORES A CUMPLIR

No.	CONCEPTO	VALOR	TOLERANCIA
1	Identificación de fibras NMX-A-1833/1- INNTEX-2011	%	+-3%
2	Masa NMX-A-072-INNTEX-2001	g/m2	+- 5%

	EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA) II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO) III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE. CADA PLAYERA DEBERÁ SER EMPACADA EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA. LOGOTIPOS BORDADOS A LA ALTURA DEL PECHO DE LADO IZQUIERDO LOGOTIPO EDÉN DE LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO DE 9.5 CM ± 0.3 CM DE LARGO POR 5.0 CM ± 0.3 CM DE ANCHO EN HILO COLOR BLANCO. TALLAS: DE LA 30 A LA 50
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADA EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO LA FUNCIÓN REAL DE SUPERVISOR DE ACTIVIDADES RECREATIVAS AL AIRE LIBRE, LA CUAL DOTA DE PROTECCIÓN CONTRA RAYOS UV Y VIENTO DERIVADAS DE SU ACTIVIDAD.

<table>
<tr><td>NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:</td><td>PARTIDA 10 UNIFORME PARA VIGILANTE</td></tr>
<tr><td>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:</td><td>ROPA DE PROTECCIÓN, INCLUYE PANTALÓN COLOR AZUL MARINO, CAMISA COLOR BLANCO.</td></tr>
<tr><td>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:</td><td>
PANTALÓN

65% POLIÉSTER LANA 35% ALGODÓN COLOR AZUL MARINO.

PANTALÓN CORTE TÁCTICO, CON COSTURAS DE DOBLE HILO DE SEGURIDAD.

PRETINA CON SEIS PASADORES ATRACADOS EN CADA UNO DE ELLOS, CON BOTÓN DE PLÁSTICO MEDIANO. CIERRE EN LA BRAGUETA METÁLICO DE BUENA CALIDAD. DOS BOLSILLOS LATERALES SUPERIORES, DOS BOLSILLOS CON FUELLE Y CIERRE CON SOLAPA A LA ALTURA DEL MUSLO ATRACADOS DE 18CM POR 18 CM. DOS BOLSILLOS POSTERIORES CON TAPAS SOBREPUESTOS DE 18 CM POR 18 CM. CON BAJOS COCIDOS.

TALLAS: 30 A LA 50

<table>
<tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>VALOR SOLICITADO</th><th>TOLERANCIA</th><th>MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO</th></tr>
<tr><td>IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.</td><td>65% poliéster
35% Algodón</td><td>N/A</td><td>NMX-A-1833/1-INNTEX-2011
o Método interno</td></tr>
<tr><td>DETERMINACIÓN DE LA MASA.</td><td>320 g/m²</td><td>± 5 %</td><td>NMX-A-3801-INNTEX-2012
Método 5</td></tr>
<tr><td>DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN.</td><td>Urdimbre 450 N
Trama 200 N</td><td>mínimo</td><td>NMX-A-059/2-INNTEX-2008</td></tr>
<tr><td>DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO.</td><td>Urdimbre 30 N
Trama 25 N</td><td>mínimo</td><td>NMX-A-109-INNTEX-2012</td></tr>
<tr><td>DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD.</td><td>Urdimbre 45 hilos/cm
Trama 20 pasadas/cm</td><td>± 2 hilos</td><td>NMX-A-057
INNTEX-2000</td></tr>
<tr><td>DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DIMENSIONALES.
11BA, 1 ciclo de lavado.</td><td>Urdimbre ± 2 %
Trama ± 2 %</td><td>± 2 %</td><td>NMX-A-158-INNTEX-2009</td></tr>
<tr><td>DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE FRISAS.
11BA, 1 ciclo de lavado.</td><td>4</td><td>mínimo</td><td>NMX-A-177-INNTEX-2005</td></tr>
<tr><td>DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO.
A1S Cambio
Transferencia</td><td>3 - 4
3</td><td>mínimo</td><td>NMX-A-074-INNTEX-2005</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR. Cambio Transferencia	3 - 4 3	mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE.	3	mínimo	NMX-A-073-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ. 20 h	3	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010
TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno
TIPO DE LIGAMENTO	Sarga	N/A	Método interno
COLOR	Azul	N/A	Método interno
TIPO DE ACABADO	Stone wash	N/A	Método interno

CAMISA

COLOR BLANCO EN TELA 80% POLIÉSTER 20% ALGODÓN.

FRENTE: DE DOS PIEZAS BOLSAS A LA ALTURA DEL PECHO DE 14.5 CM. DE ALTO POR 13.5 CM. DE ANCHO, LAS ORILLAS INFERIORES PRESENTANDO CORTE DIAGONAL, AL CENTRO TABLÓN DE 3.5 CM. DE ANCHO, COLOCADAS CON PESPUNTE AL FILO Y REMATADAS EN SUS EXTREMOS SUPERIORES, SOBRE ESTAS CARTERAS DE 14 CM. DE ANCHO POR 6.5 CM. DE ALTO, CON CORTE DIAGONAL EN LOS EXTREMOS INFERIORES Y DE PESPUNTE ALREDEDOR DE LA CARTERA AL FILO, AL CENTRO CERRADA CON OJAL RECTO Y BOTÓN DEL NO. 20 DE 4 ORIFICIOS CON HENDIDURA CENTRAL AL TONO DE LA TELA, EN CADA UNA DE LAS CARTERAS LA BASE INFERIOR DE LOS DELANTEROS SERÁ SEMIREDONDA, AL CENTRO DEL DELANTERO ALETILLA DE 3. 5 CM. DE ANCHO YA TERMINADA CON PESPUNTE DE ADORNO A ¼ DE PULGADA DE CADA LADO, LA CUAL CIERRA CON 7 BOTONES DEL NO. 20 CON 4 ORIFICIOS AL COLOR DE LA TELA.

ESPALDA: DE UNA PIEZA LISA UNIDA A LA DOBLE BATA UNIÉNDOSE ASÍ LA BATA Y LOS DELANTEROS, PESPUNTE A LAS ORILLAS DE LAS BATAS CON EL CORTE HORIZONTAL; LA BASE INFERIOR TENDRÁ UN CORTE SEMIRREDONDEADO, CON DOBLADILLO AL 1 CM. DE ANCHO TENIENDO 12 PUNTADAS POR 1 PULGADA.

MANGA: LARGA DE UNA PIEZA DOS PLIEGUES CADA UNA, ALETILLA EN EL ANTEBRAZO TERMINADA EN PICO CON 3 CM. DE ANCHO Y 14 CM. DE LARGO, PUÑO TERMINADO EN REDONDO Y DE 6 CM. CON PESPUNTE ALREDEDOR DE ¼ DE PULGADA, ESTE CERRARÁ CON OJAL RECTO Y 2 BOTONES DE AJUSTE DEL NO. 20 AL COLOR DE LA TELA.

CUELLO: TIPO ITALIANO CON PIE DE CUELLO PARA USARSE CON CORBATA PESPUNTE ALREDEDOR DEL CUELLO AL FILO CON VARILLAS DE PLÁSTICO EN SUS PUNTAS.

LA CAMISA DEBERÁ TENER BORDADO EL LOGOTIPO DE LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO EN LA PARTE MEDIA ALTA Y AL CENTRO DE LA ESPALDA EN UN TAMAÑO DE 15 X 25 CM APROXIMADAMENTE.

TOLERANCIA: MEDIDAS MENORES A 1.0 CM ES DE ±2 MM.

MEDIDAS MAYORES A 1.3 CM ES DE ±3 MM.

TELA BASE

DESCRIPCIÓN	VALOR SOLICITADO	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.	20 % Algodón 80 % poliéster	22 - 28 % Algodón 82 - 88 % poliéster	NMX-A-1833/1-INNTEX-2011 o Método interno
DETERMINACIÓN DE LA MASA.	200 g/m²	± 5 %	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN.	Urdimbre 350 N Trama 300 N	mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO.	Urdimbre 25 N Trama 20 N	mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012
DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD.	Urdimbre 50 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	± 2 hilos	NMX-A-057-INNTEX-2000
DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DIMENSIONALES. 11BA, 1 ciclo de lavado.	Urdimbre ± 1,5% Trama ± 1,5 %	± 1,5 %	NMX-A-158-INNTEX-2009
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE FRISAS. 11BA, 1 ciclo de lavado.	4	mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO. A1S Cambio, Transferencia	4	mínimo	NMX-A-074-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR. Cambio, Transferencia	4 - 5	mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ. 20 h	4	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010
TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno
TIPO DE LIGAMENTO	Taletón	N/A	Método interno

COMBINACIÓN

DESCRIPCIÓN	VALOR SOLICITADO	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.	100% Algodón	N/A	NMX-A-1833/1-INNTEX-2011 o Método interno
DETERMINACIÓN DE LA MASA.	190 g/m²	± 5 %	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO. A1S Cambio, Transferencia	3 - 4	mínimo	NMX-A-074-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ. 20 h	3 - 4	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010
TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno
TIPO DE LIGAMENTO	Taletón	N/A	Método interno
COLOR	17-4247 TP	N/A	Método interno

TALLAS: 30 A LA 50

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PANTALÓN Y CAMISA DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA,
DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

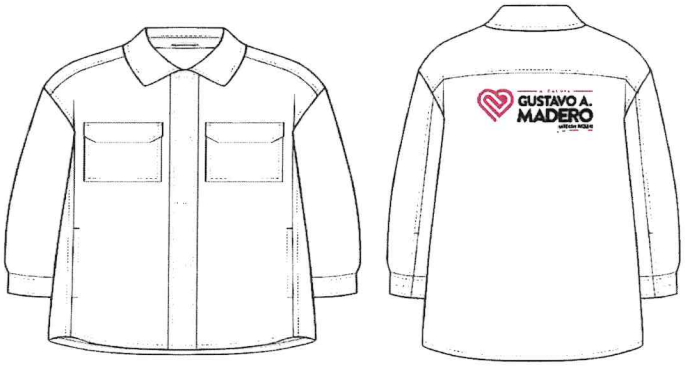
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:

TEJIDO: PLANO DE ALTA CALIDAD

ACABADO ANTIESTÁTICO

ACABADO REPELENTE AL AGUA Y ACEITE

LAS PRENDAS DEBE ESTAR LIBRE DE CUALQUIER DEFECTO EN TELA Y COSTURAS.

IMAGEN DESCRIPTIVA:	 
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DIRIGIDA AL PERSONAL CON LA ACTIVIDAD REAL DE VIGILANTE, LA CUAL DOTA ADEMÁS DE PROTECCIÓN DERIVADA DE SALPICADURAS Y RASGADURAS DERIVADAS DE SU ACTIVIDAD, DE IDENTIFICACIÓN VISUAL.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	PARTIDA 11 UNIFORME PERSONAL MÉDICO Y AFÍN FEMENINO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	JUEGO DE ROPA QUE CONSTA DE SACO Y PANTALÓN COLOR BLANCO.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	TELA: 50% POLIÉSTER 50% ALGODÓN COLOR: BLANCO HILO: CALIBRE 30/2 EN POLIÉSTER BOTONES: DE 30 LÍNEAS DE POLI CONCHA Y DEL COLOR SIMILAR AL DE LA TELA DE CONFECCIÓN. PUNTADAS:10 PUNTADAS POR PULGADA. SACO DELANTERO: DE DOS PIEZAS CON PINZAS VERTICALES UNA POR LADO, DOS BOLSAS DE PARCHE A LA ALTURA DE LA CINTURA, CON PUNTAS REDONDEADAS DE 17 X 17 CM. Y UNA BOLSA DEL LADO IZQUIERDO A LA ALTURA DEL PECHO, CON PUNTAS REDONDEADAS DE 11.5 X 11 CM., CUELLO CON SOLAPA VISTAS DESDE EL HOMBRO HASTA EL LARGO TOTAL DE LA PRENDA, HOMBRERAS POLIURETANO FORRADAS, CIERRA AL CENTRO CON CRUCE SENCILLO Y DOS BOTONES DE POLI CONCHA DEL NO. 30, MEDIO FORRO DE LA MISMA TELA, LOGOTIPO VIGENTE BORDADO DE LA ALCALDÍA A LA ALTURA DEL PECHO DE LADO IZQUIERDO EN 7 CM DE ALTO POR 10 CM DE LARGO ASÍ. ESPALDA: DE UNA PIEZA CON ABERTURA INFERIOR AL CENTRO DE 17 CM. DE LARGO Y 3 CM. DE ANCHO. MANGA: LARGA DE UNA PIEZA, LOGOTIPO BORDADO EN MANGA IZQUIERDA DEL G.C.D.M.X DE 5 CM DE ALTO POR 7 CM DE LARGO. PANTALÓN TELA: 50% POLIÉSTER 50% ALGODÓN CON UNA MASA DE 210 G/M2 MÍNIMO COLOR: BLANCO HILO: CALIBRE 30/2 EN POLIÉSTER BOTONES: DEL NO. 24 DE POLI CONCHA Y DEL COLOR SIMILAR AL DE LA TELA DE CONFECCIÓN. PUNTADAS: 10 PUNTADAS POR PULGADA. DELANTERO: DE DOS PIEZAS QUE CIERRAN AL FRENTE CON CIERRE METÁLICO TIPO CREMALLERA, Y DOS BOLSAS DIAGONALES UNA POR LADO CON FORRO DE LA MISMA TELA, DOS PLIEGUES EN CADA DELANTERO. TRASERO: DE DOS PIEZAS CON PINZAS DE FORMACIÓN, LARGO DE LA PRENDA SEGÚN TALLA Y CON DOBLADILLO DE 1.5 CM. DE ANCHO. PRETINA: DE DOS PIEZAS PARA FORMAR ENSANCHA TIPO SASTRE, CON FORRO DE LA MISMA TELA Y ENTRETELADA, CON 7 TRABAS DISTRIBUIDAS EQUIDISTANTEMENTE, CIERRA AL FRENTE Y AL CENTRO CON OJAL Y BOTONE DEL NO. 24.

<table>
<tr>
<td></td>
<td>
VALORES A CUMPLIR
<table>
<tr><th>No.</th><th>CONCEPTO</th><th>VALOR</th><th>TOLERANCIA</th></tr>
<tr><td>1</td><td>Identificación de fibras
NMX-A-1833/1- INNTEX-2011</td><td>%</td><td>+-3%</td></tr>
<tr><td>2</td><td>Masa
NMX-A-072-INNTEX-2001</td><td>g/m2</td><td>+- 5%</td></tr>
</table>
UNIDAD DE MEDIDA: JUEGO

COLOR: BLANCO

TALLAS:

SACO: 30 A LA 50

PANTALÓN: 30 A LA 50

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:
I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PANTALÓN Y SACO DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.
</td>
</tr>
<tr>
<td>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:</td>
<td>REPELENTE A LÍQUIDOS
BUENA ELONGACIÓN
SACO MANGA LARGA TIPO SASTRE
COSTURAS REFORZADAS
TELA NO PROPENSA A LA FORMACIÓN DE PELUSAS
LAVABLE A MÁQUINA</td>
</tr>
</table>

IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO

LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DIRIGIDA AL PERSONAL CON LA ACTIVIDAD REAL DE CIRUJANO DENTISTA, ENFERMERA, PSICÓLOGA, TRABAJADORA SOCIAL, COADYUVA A IMPEDIR EL CONTACTO DE LA PIEL CON SUSTANCIAS PELIGROSAS, ASÍ COMO FLUIDOS CORPORALES INFECCIOSOS, IMPIDE QUE LA ROPA SE ENSUCIE CUANDO SE LLEVAN A CABO PROCEDIMIENTOS QUE PUEDAN GENERAR SALPICADURAS DE SANGRE, SECRECIONES O EXCRECIONES.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 12 UNIFORME PERSONAL MÉDICO Y AFÍN MASCULINO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	JUEGO DE ROPA QUE CONSTA DE SACO Y PANTALÓN COLOR BLANCO.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	TELA: 50% POLIÉSTER 50% ALGODÓN COLOR: BLANCO HILO: CALIBRE 30/2 EN POLIÉSTER BOTONES: DE 30 LÍNEAS DE POLI CONCHA Y DEL COLOR SIMILAR AL DE LA TELA DE CONFECCIÓN. PUNTADAS:10 PUNTADAS POR PULGADA. **SACO** DELANTERO: CON COSTADILLO, DOS BOLSAS DE PARCHE EN LA PARTE INTERIOR DE 16.5 X 17.5 CM. CON PUNTAS REDONDEADAS, 1 BOLSA DE PARCHE SUPERIOR IZQUIERDO DE 11.5 X 15 CM. CON PUNTAS REDONDEADAS, CUELLO CON SOLAPA, VISTAS DESDE EL HOMBRO HASTA EL LARGO TOTAL DE LA PRENDA, CIERRA AL CENTRO CON CRUCE SENCILLO Y 2 BOTONES DE POLI CONCHA DEL NO. 30, MEDIO FORRO DE LA MISMA TELA Y HOMBRERA POLIURETANO FORRADAS, LOGOTIPO DE LA ALCALDÍA A LA ALTURA DEL PECHO DE LADO IZQUIERDO EN 7 CM DE ALTO POR 10 CM DE LARGO. ESPALDA: DE UNA PIEZA CON ABERTURA INFERIOR AL CENTRO Y ALETILLA DE 17 CM. DE LARGO Y 3 CM. DE ANCHO. MANGAS LARGA DE UNA PIEZA, LOGOTIPO BORDADO EN MANGA IZQUIERDA DEL G.C.D.M.X DE 5 CM DE ALTO POR 7 CM DE LARGO. PANTALÓN TELA: 50% POLIÉSTER 50% ALGODÓN CON UNA MASA DE 210 G/M2 MÍNIMO COLOR: BLANCO HILO: CALIBRE 30/2 EN POLIÉSTER PUNTADAS: 10 PUNTADAS POR PULGADA. DELANTERO: DE DOS PIEZAS QUE CIERRA AL FRENTE CON CIERRE METÁLICO TIPO CREMALLERA, Y DOS BOLSAS DIAGONALES UNA POR LADO, CON FORRO DE LA MISMA TELA, DOS PLIEGUES EN CADA DELANTERO. TRASERO: DE DOS PIEZAS CON PINZAS DE FORMACIÓN, CON BOLSA DE UN VIVO DEL LADO DERECHO DE LA MISMA TELA Y CARTERA CON PUNTAS REDONDAS Y TERMINACIÓN EN PICO.

<table>
<tr>
<td></td>
<td>
LARGO DE LA PRENDA SEGÚN TALLA Y CON DOBLADILLO DE 1.5 CM. DE ANCHO.

PRETINA: DE DOS PIEZAS PARA FORMAR ENSANCHA TIPO SASTRE, CON FORRO DE LA MISMA TELA Y ENTRETELADA, CON 7 TRABAS DISTRIBUIDAS EQUIDISTANTE, CIERRA AL FRENTE Y AL CENTRO CON OJAL Y BOTÓN DEL NO. 24.

VALORES A CUMPLIR
<table>
<tr><th>No.</th><th>CONCEPTO</th><th>VALOR</th><th>TOLERANCIA</th></tr>
<tr><td>1</td><td>Identificación de fibras

NMX-A-1833/1- INNTEX-2011</td><td>%</td><td>+-3%</td></tr>
<tr><td>2</td><td>Masa

NMX-A-072-INNTEX-2001</td><td>g/m2</td><td>+- 5%</td></tr>
</table>
UNIDAD DE MEDIDA: JUEGO

COLOR: BLANCO

TALLAS:

SACO: 30 A LA 50

PANTALÓN: 30 A LA 50

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:
I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PANTALÓN Y SACO DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.
</td>
</tr>
<tr>
<td>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:</td>
<td>
REPELENTE A LÍQUIDOS

BUENA ELONGACIÓN

SACO MANGA LARGA TIPO SASTRE

COSTURAS REFORZADAS

TELA NO PROPENSA A LA FORMACIÓN DE PELUSAS

LAVABLE A MÁQUINA
</td>
</tr>
</table>

IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DIRIGIDA AL PERSONAL CON LA ACTIVIDAD REAL DE CIRUJANOS DENTISTAS, ENFERMERO, PSICÓLOGO, TRABAJADOR SOCIAL, MEDICO GENERAL. COADYUVA A IMPEDIR EL CONTACTO DE LA PIEL CON SUSTANCIAS PELIGROSAS, ASÍ COMO FLUIDOS CORPORALES INFECCIOSOS, IMPIDE QUE LA ROPA SE ENSUCIE CUANDO SE LLEVAN A CABO

<table>
<tr><td></td><td>PROCEDIMIENTOS QUE PUEDAN GENERAR SALPICADURAS DE SANGRE, SECRECIONES O EXCRECIONES.</td></tr>
<tr><td>NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:</td><td>PARTIDA 13 PLAYERA TIPO POLO</td></tr>
<tr><td>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:</td><td>PLAYERA COLOR GUINDA CON LOGOTIPO BORDADO</td></tr>
<tr><td>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:</td><td>PLAYERA: EN COLOR GUINDA, CORTE RECTO, ESPALDA EN UNA PIEZA, DELANTERO EN TRES PIEZAS UNIDAS CON FILO DE BIES DE ¼ "DE REFUERZO Y PESPUNTES DOBLES A ¼ "EN DIFERENTE COLOR, ALETILLA AL FRENTE DE 4" DE LARGO POR 13/8" DE ANCHO Y VISTA DE 13/8", CON 2 BOTONES DE PASTA DE 2 ORIFICIOS CADA 21/2" EN ALETILLA, CANESÚ EN HOMBROS QUE LLEGA DE CUELLO A MANGA. MANGA CORTA DE DOS PIEZAS UNIDAS CON FILO DE BIES DE ¼" A LA ALTURA Y AL COLOR DEL FILO SUPERIOR DEL PECHO, CON PUÑO DE 1" DE ANCHO, CON PUNTADA 10-12 PUNTADAS POR PULGADA, CUELLO DE CARDIGÁN TIPO POLO DE 3" DE ANCHO REFORZADO EN BIES DE LA MISMA TELA ALREDEDOR DEL ESCOTE, HILO DE COSTURA 100% POLIÉSTER. TIPO DE COSTURA ARMADO PUNTADA OVERLOCK DE 3 HILOS 10-12 PUNTADAS POR PULGADA, COSTURA CARGADA EN SISA PUNTADA DE COLLARETE 10-12 PUNTADAS POR PULGADA, DOBLADILLO EN BAJOS DE 1" EN MAQUINA DE COLLARETE DE 10-12 PUNTADAS POR PULGADA.
HILO 100% POLIÉSTER CALIBRE 40/2
ETIQUETA DE MARCA Y TALLA E INSTRUCCIONES DE LAVADO.
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO EN FIBRAS EN 100% ALGODÓN PEINADO.
DETERMINACIÓN DE MASA EN GR/M2 VALOR 200, TOLERANCIA DE (+/-) 3%,
CARDIGÁN: 100% ALGODÓN.
AL FRENTE DEL LADO IZQUIERDO A LA ALTURA DEL PECHO LLEVARÁ EL LOGOTIPO VIGENTE DE LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO EN UN TAMAÑO 7 CM DE ALTO POR 10 CM DE LARGO.

VALORES A CUMPLIR

<table>
<tr><th>NO.</th><th>CONCEPTO</th><th>VALOR</th><th>TOLERANCIA</th></tr>
<tr><td>1</td><td>IDENTIFICACIÓN DE FIBRAS
NMX-A-1833/1- INNTEX-2011</td><td>%</td><td>+-3%</td></tr>
<tr><td>2</td><td>MASA
NMX-A-072-INNTEX-2001</td><td>G/M2</td><td>+- 5%</td></tr>
</table>

UNIDAD DE MEDIDA: PIEZA
TALLAS: 30 A LA 50
EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:
I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN.
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PLAYERA DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.</td></tr>
<tr><td>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:</td><td>LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA CONFECCIÓN, DEBEN REUNIR LAS CONDICIONES DE DURABILIDAD, CONFORT, RESISTENCIA Y CALIDAD.
IDEAL PARA USO EN TRABAJO Y DÍA A DÍA.
IDEAL PARA BORDAR E IMPRIMIR SOBRE ELLA.
IDEAL PARA EL TRABAJO DE LOGÍSTICA, ALMACENAMIENTO, CONSTRUCCIÓN ENTRE OTROS.</td></tr>
</table>

IMAGEN DESCRIPTIVA:	 SE ESPECIFICA QUE **LOS LOGOTIPOS** INCLUIDOS EN ESTA PRENDA **DEBERÁN SER EN COLOR BLANCO**. EL LICITANTE GANADOR DEBERÁ ASEGURAR EL CONTRASTE Y LA CORRECTA APLICACIÓN DEL COLOR BLANCO EN AMBOS LOGOS.
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADO A ACTIVIDADES DE RIESGO LLEVADAS A CABO EN EL INTERIOR DE EDIFICIOS PÚBLICOS, COMO: COCINERO. BIBLIOTECARIO, EDUCADORA, ARCHIVISTA, ALMACENISTA, CARDISTA, SECRETARIA DE CAMPAMENTO.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 14 CHALECO TÁCTICO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	**CHALECO TÁCTICO CON BORDADOS**
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	CHALECO **TÁCTICO** COLOR BEIGE CON BORDADOS. COSTURAS: RESISTENTES (8 ± 1 PUNTADAS POR 25.4 MM) Y UNIFORMES, EVITANDO HILOS SUELTOS CIERRE FRONTAL: CIERRE DE CREMALLERA TIPO COREANA O DE COLOR NEGRO. BOLSILLOS: VARIOS BOLSILLOS CON TAPA Y VELCRO PARA GUARDAR OBJETOS, BOLSILLO TRASERO PARA TABLETA. COMPOSICIÓN DEL TEJIDO 35% POLIÉSTER Y 65% ALGODÓN. CON LOGOTIPOS BORDADOS DE LA DEPENDENCIA, EN EL LADO DERECHO DEL PECHO LOGO OFICIAL VIGENTE DEL GOBIERNO DE LA CIUDAD DE MÉXICO, EN LA PARTE IZQUIERDA LOGO VIGENTE DE LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO. EN LA ESPALDA, UNA TIRA BORDADA SOBREPUESTA AL FILO FORMANDO UN VIVO DE 1.5 CM DE ANCHO CON HILO DE POLIÉSTER TEXTURIZADO TÍTULO DE HILO 75 DTEX, DENSIDAD DE 60 HILOS POR CM TOMADOS EN LA PARTE MÁS LARGA DE LA CINTA, LÍNEA DE DIVISIÓN ENTRE LOGO Y LOGO CON HILO LUREX PLATA DE POLIÉSTER TEXTURIZADO MISMO TÍTULO DE HILO QUE EL ANTERIOR CON 9 PUNTADAS VISIBLES

	EN EL ANCHO DE LA TIRA, LA CUAL PRESENTA EL LOGOTIPO VIGENTE DE LA "ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO", DE 18 CM DE LARGO POR 10 CM DE ANCHO, CADA LOGO CON UNA SEPARACIÓN DE 1.5 CM EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA) II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO) III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE. CADA CHALECO DEBERÁ SER EMPACADO EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA. TALLAS: UNITALLA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADO EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA CONFECCIÓN DEBEN REUNIR LAS CONDICIONES DE CONFORT, SOLIDEZ DE COLOR Y CALIDAD.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	 
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO LA FUNCIÓN REAL DE SUPERVISOR DE ACTIVIDADES RECREATIVAS AL AIRE LIBRE, LA CUAL DOTA DE PROTECCIÓN CONTRA RAYOS UV Y VIENTO DERIVADAS DE SU ACTIVIDAD.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	PARTIDA 15 SOMBRERO TÁCTICO ALA ANCHA PARA SUPERVISOR
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	SOMBRERO TÁCTICO ALA ANCHA COLOR BEIGE
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	SOMBRERO TÁCTICO ALA ANCHA TIPO SAFARI CONFECCIONADO EN 65% POLIÉSTER Y 35% ALGODÓN COLOR BEIGE. SOMBRERO PARA USO EXTERIOR, LIGERO DE 60 G. RESISTENTE AL AGUA, CUENTA CON UN ALA DE 7.5 CM DE ANCHO DISEÑADO PARA PROPORCIONAR UNA SOMBRA COMPLETA DE 360 GRADOS, BLOQUEANDO EFICAZMENTE LOS DAÑINOS RAYOS UV DE CARA, FRENTE Y CUELLO DURANTE EL INTENSO CALOR DEL VERANO. TELA AVANZADO DE SECADO RÁPIDO Y TASLON DE ALTA CALIDAD CON FORRO DE MALLA TRANSPIRABLE DE ALTA DENSIDAD, EL INTERIOR ESTÁ INTEGRADO CON UNA MALLA DE ENFRIAMIENTO DE ALTA DENSIDAD QUE PROMUEVE UN FLUJO DE AIRE SUPERIOR Y LA ABSORCIÓN DE LA HUMEDAD; EVITA LA ACUMULACIÓN DE SUDOR Y GARANTIZA QUE LA CABEZA SE MANTENGA SECA Y CÓMODA INCLUSO DURANTE EL USO A LARGO PLAZO. EQUIPADO CON CORREA DE BARBILLA AJUSTABLE A PRUEBA DE VIENTO, CUERDA RESISTENTE AL VIENTO CON INTERRUPTOR AJUSTABLE. AL FRENTE, LLEVARÁ BORDADO EL LOGOTIPO DE LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO DE 9 CM DE LARGO POR 5 CM DE ALTO, EN HILO DE COLOR BLANCO. EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA) II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO) III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE DEBERÁN SER EMPACADAS EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA CONTENIENDO 100 PIEZAS POR BOLSA, PRESENTANDO UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA. TALLA: UNITALLA VALORES A CUMPLIR TELA BASE

CONCEPTO Y MÉTODO DE PRUEBA	PARÁMETRO	TOLERANCIA
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	Poliéster 65% Algodón 35%	----------
Masa NMX-A-3801-INNTEX/2012	310 g/m2	+/-5%
Estabilidad dimensional NMX-A-5077-1NNTEX-2015 NMX-A-6330-INNTEX-2015 Método de lavado 8BA 1 Ciclo	Urdimbre de +3.5% a -3.5% Trama de +3.5% a -3.5%	---------- ----------
Densidad del Tejido NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 54 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	+/- 3 hilos/cm +/-2 pasadas/cm
Resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 30 N Trama 30 N	Mínimo Mínimo
Resistencia a la tracción	Urdimbre 400 N	Mínimo

	NMX-A-059-INNTEX-2008	Trama 300 N	Mínimo
	Solidez a la luz NMX-A-105-B02-1NNTEX-2010 Tiempo de exposición 20 horas	Cambio de color 4	Mínimo
	Solidez del color al sudor NMX-A-06S-INNTEX-2005	Ácido: Cambio de color 4 Grado de Manchado 3 Alcalino: Cambio de color4 Grado de Manchado 3	 Mínimo Mínimo Mínimo Mínimo
	Solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Seco: Urdimbre 4 Trama 4 Húmedo: Urdimbre 3 Trama 3	 Mínimo Mínimo Mínimo Mínimo
	Solidez del color al lavado NMX-A-I05-C06-INNTEX-2015 Método de lavado A1S	Cambio de color 4 Grado de Transferencia 3	Mínimo Mínimo
	Tipo de ligamento	Satín	----------
	Título de Hilo	Urdimbre 32 Tex Trama 52 Tex	+/- 3 Tex +/- 3 Tex

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADO EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. • LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA CONFECCIÓN DEBEN REUNIR LAS CONDICIONES DE CONFORT, SOLIDEZ DE COLOR Y CALIDAD.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE

	NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	SOMBRERO DE PROTECCIÓN DIRIGIDA AL PERSONAL CON LA FUNCIÓN REAL DE SUPERVISOR DE ACTIVIDADES RECREATIVAS AL AIRE LIBRE, LA CUAL DOTA DE PROTECCIÓN CONTRA RAYOS UV Y VIENTO DERIVADAS DE SU ACTIVIDAD.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 16 GORRA OPERATIVA PARA VIGILANTE**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	GORRA TIPO BEISBOLERA COLOR AZUL MARINO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	GORRA TIPO BEISBOLERA CONFECCIONADA EN GABARDINA 100% ALGODÓN COLOR AZUL MARINO. CONFORMADA DE 6 GAJOS, TODOS EN GABARDINA, DEBIENDO TENER LOS DOS GAJOS DEL FRENTE ENTRETELA FUSIONADA, PARA AHORMAR LA GORRA. VISERA DE MATERIAL PLÁSTICO FORRADA DE LA MISMA TELA. EL TAFILETE DEBERÁ SER EN TELA DE TONO SIMILAR AL COLOR DE LA GORRA. LA UNIÓN DE LOS GAJOS DEBERÁ CUBRIRSE CON BIES EN TONO SIMILAR AL COLOR DE LA GORRA. LA GORRA CIERRA Y SE AJUSTA EN LA PARTE TRASERA POR MEDIO DE CONTACTEL COLOR NEGRO. AL FRENTE, LLEVARÁ BORDADO EL LOGOTIPO DE LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO DE 9 CM DE LARGO POR 5 CM DE ALTO, EN HILO DE COLOR BLANCO. EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA) II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO) III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE. DEBERÁN SER EMPACADAS EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA CONTENIENDO 100 PIEZAS POR BOLSA, PRESENTANDO UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA. TALLA: UNITALLA VALORES A CUMPLIR TELA BASE

CONCEPTO Y MÉTODO DE PRUEBA	PARÁMETRO	TOLERANCIA
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	Algodón 100%	----------
Masa NMX-A-3801-INNTEX/2012	310 g/m2	+/-5%
Estabilidad dimensional NMX-A-5077-1NNTEX-2015 NMX-A-6330-INNTEX-2015 Método de lavado 8BA 1 Ciclo	Urdimbre de +3.5% a -3.5% Trama de +3.5% a	---------- ----------

		-3.5%	
	Densidad del Tejido NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 54 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	+/- 3 hilos/cm +/-2 pasadas/cm
	Resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 30 N Trama 30 N	Mínimo Mínimo
	Resistencia a la tracción NMX-A-059-INNTEX-2008	Urdimbre 400 N Trama 300 N	Mínimo Mínimo
	Solidez a la luz NMX-A-105-B02-1NNTEX-2010 Tiempo de exposición 20 horas	Cambio de color 4	Mínimo
	Solidez del color al sudor NMX-A-06S-INNTEX-2005	Ácido: Cambio de color 4 Grado de Manchado 3 Alcalino: Cambio de color4 Grado de Manchado 3	 Mínimo Mínimo Mínimo Mínimo
	Solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Seco: Urdimbre 4 Trama 4 Húmedo: Urdimbre 3 Trama 3	 Mínimo Mínimo Mínimo Mínimo
	Solidez del color al lavado NMX-A-I05-C06-INNTEX-2015 Método de lavado A1S	Cambio de color 4 Grado de Transferencia 3	Mínimo Mínimo
	Tipo de ligamento	Satín	----------
	Título de Hilo	Urdimbre 32 Tex Trama 52 Tex	+/- 3 Tex +/- 3 Tex

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADO EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. • LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA CONFECCIÓN DEBEN REUNIR LAS CONDICIONES DE CONFORT, SOLIDEZ DE COLOR Y CALIDAD.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE

	NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DIRIGIDA AL PERSONAL CON LA ACTIVIDAD REAL DE VIGILANTE, LA CUAL DOTA DE PROTECCIÓN CONTRA SALPICADURAS Y RASGADURAS DERIVADAS DE SU ACTIVIDAD.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 17 GORRA PROTECCIÓN CIVIL**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	GORRA TIPO BEISBOLERA COLOR AZUL MARINO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	GORRA TIPO BEISBOLERA CONFECCIONADA EN GABARDINA 100% ALGODÓN COLOR AZUL MARINO. CONFORMADA DE 6 GAJOS, TODOS EN GABARDINA, DEBIENDO TENER LOS DOS GAJOS DEL FRENTE ENTRETELA FUSIONADA, PARA AHORMAR LA GORRA. VISERA DE MATERIAL PLÁSTICO FORRADA DE LA MISMA TELA. EL TAFILETE DEBERÁ SER EN TELA DE TONO SIMILAR AL COLOR DE LA GORRA. LA UNIÓN DE LOS GAJOS DEBERÁ CUBRIRSE CON BIES EN TONO SIMILAR AL COLOR DE LA GORRA. LA GORRA CIERRA Y SE AJUSTA EN LA PARTE TRASERA POR MEDIO DE CONTACTEL COLOR NEGRO. AL FRENTE, LLEVARÁ BORDADO EL LOGOTIPO INTERNACIONAL DE PROTECCIÓN CIVIL CIRCULAR, EN LA PARTE DE ARRIBA DEL CIRCULO CONTIENE LA LEYENDA (PROTECCIÓN CIVIL) Y EN LA INFERIOR LAS SIGLAS (G.A.M), EL LOGOTIPO COMPLETO MEDIRÁ APROXIMADAMENTE 7 CM X 7 CM EN HILO COLOR BLANCO, AZUL Y NARANJA. EN EL GAJO DE LADO IZQUIERDO, LLEVARÁ BORDADO EL LOGOTIPO DE LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO DE 6 CM DE LARGO POR 3 CM DE ALTO, EN HILO DE COLOR BLANCO. EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA) II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO) III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE. DEBERÁN SER EMPACADAS EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA CONTENIENDO 100 PIEZAS POR BOLSA, PRESENTANDO UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA. TALLA: UNITALLA VALORES A CUMPLIR TELA BASE

CONCEPTO Y MÉTODO DE PRUEBA	PARÁMETRO	TOLERANCIA
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	Algodón 100%	----------
Masa NMX-A-3801-INNTEX/2012	310 g/m2	+/-5%
Estabilidad dimensional		

	NMX-A-5077-1NNTEX-2015 NMX-A-6330-INNTEX-2015 Método de lavado 8BA 1 Ciclo	Urdimbre de +3.5% a -3.5% Trama de +3.5% a -3.5%	---------- ----------
	Densidad del Tejido NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 54 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	+/- 3 hilos/cm +/-2 pasadas/cm
	Resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 30 N Trama 30 N	Mínimo Mínimo
	Resistencia a la tracción NMX-A-059-INNTEX-2008	Urdimbre 400 N Trama 300 N	Mínimo Mínimo
	Solidez a la luz NMX-A-105-B02-1NNTEX-2010 Tiempo de exposición 20 horas	Cambio de color 4	Mínimo
	Solidez del color al sudor NMX-A-06S-INNTEX-2005	Ácido: Cambio de color 4 Grado de Manchado 3 Alcalino: Cambio de color4 Grado de Manchado 3	 Mínimo Mínimo Mínimo Mínimo
	Solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Seco: Urdimbre 4 Trama 4 Húmedo: Urdimbre 3 Trama 3	 Mínimo Mínimo Mínimo Mínimo
	Solidez del color al lavado NMX-A-I05-C06-INNTEX-2015 Método de lavado A1S	Cambio de color 4 Grado de Transferencia 3	Mínimo Mínimo
	Tipo de ligamento	Satín	----------
	Título de Hilo	Urdimbre 32 Tex Trama 52 Tex	+/- 3 Tex +/- 3 Tex
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADO EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. • LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA CONFECCIÓN DEBEN REUNIR LAS CONDICIONES DE CONFORT, SOLIDEZ DE COLOR Y CALIDAD.		
IMAGEN DESCRIPTIVA:			
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR		

	NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO ACTIVIDADES DE BRIGADISTA DE PROTECCIÓN CIVIL, ENTREGADO CON EL FIN DE REDUCIR RIESGOS LABORALES COMO GOLPES DE CALOR YA QUE SON TRABAJADORES QUE PASAN LARGOS TIEMPOS A LA INTEMPERIE.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 18 GORRA OPERATIVA ZONA CENTRO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	GORRA COLOR GUINDA CON UN TURBANTE EN LA PARTE TRASERA.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	GORRA TIPO LEGIONARIO EN COLOR GUINDA CON TURBANTE ELABORADA EN GABARDINA 100 % ALGODÓN. GORRA DE 5 GAJOS, EL GAJO DELANTERO DEBE LLEVAR ENTRETELA FUSIONABLE, CON TAFILETE EN LA PARTE INTERNA DE 3.0 CM DE ANCHO CON 4 PESPUNTES; TIENE UNA AGUJETA TUBULAR DE RESORTE CON AHORCADOR; PRESENTA UN TURBANTE PARA CUBRIR DEL SOL EN LA PARTE DE LA NUCA DE LA MISMA TELA BASE. EN LOS GAJOS LATERALES PRESENTA 2 OJILLOS BORDADOS. EN EL GAJO DE ENFRENTE PRESENTA EL LOGOTIPO OFICIAL VIGENTE DE "ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO" DE 10.0 CM DE LARGO POR 4.0 CM DE ANCHO. **COSTURAS:** - TODAS LAS COSTURAS DEBERÁN TENER 9 PUNTADAS POR PULGADA. - HILO DE POLIÉSTER 30/2 AL TONO DE LA TELA. LA PRENDA DEBE ESTAR LIBRE DE CUALQUIER DEFECTO EN TELA Y COSTURAS. **TOLERANCIA:** MEDIDAS MENORES A 1.0 CM ES DE ±2 MM. MEDIDAS MAYORES A 1.3 CM ES DE ±3 MM. TELA BASE

DESCRIPCIÓN	VALOR SOLICITADO	TOLERANCIA	MÉTODO DE PRUEBA SOLICITADO
IDENTIFICACIÓN Y CONTENIDO DE FIBRAS.	75 % Algodón 25 % poliéster	72 - 78 % Algodón 22 - 28 % poliéster	NMX-A-1833/1-INNTEX-2011 o Método interno
DETERMINACIÓN DE LA MASA.	250 g/m²	± 5 %	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN.	Urdimbre 420 N Trama 300 N	mínimo	NMX-A-059/2-INNTEX-2008
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL RASGADO.	Urdimbre 30 N Trama 25 N	mínimo	NMX-A-109-INNTEX-2012
DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD.	Urdimbre 46 hilos/c Trama 20 pasadas/cm	± 2 hilos	NMX-A-057-INNTEX-2000

DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DIMENSIONALES 11-BA-1 CICLO DE LAVADO	Urdimbre +2% Trama - 2%	+2% -2%	NMX-A- 158-INTEX 2009
TERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE FRISAS. 11BA, 1 ciclo de lavado.	4	mínimo	NMX-A-177-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO. A1S Cambio Transferencia	4	mínimo	NMX-A-074-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL SUDOR. Cambio Transferencia	4	mínimo	NMX-A-065-INNTEX-2005
DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ A LA LUZ. 20 h	4	mínimo	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010
TIPO DE TEJIDO	Calada	N/A	Método interno
TIPO DE LIGAMENTO CON EVOLUCIÓN	Tafetán	N/A	Método interno
COLOR	GUINDA	N/A	Método interno

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

DEBERÁN SER EMPACADAS EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA CONTENIENDO 100 PIEZAS POR BOLSA, PRESENTANDO UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.
TALLA: UNITALLA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADO EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. • LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA CONFECCIÓN DEBEN REUNIR LAS CONDICIONES DE CONFORT, SOLIDEZ DE COLOR Y CALIDAD.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO Y SANEAMIENTO EN INMUEBLES, ESPACIOS PÚBLICOS, CALLES Y JARDINES, EN EL PERÍMETRO CORRESPONDIENTE AL PUENTE PAPAL Y BASÍLICA DE GUADALUPE, MOTIVO POR EL CUAL SE DOTA DE UN COLOR DIFERENTE AL DE OTRAS ACTIVIDADES, ENTREGADO CON EL FIN DE REDUCIR RIESGOS LABORALES COMO PUEDEN LLEGAR A SER LOS GOLPES DE CALOR.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 19 GORRA OPERATIVA VÍA PÚBLICA**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	GORRA TIPO BEISBOLERA COLOR AZUL MARINO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	GORRA TIPO BEISBOLERA CONFECCIONADA EN GABARDINA 100% ALGODÓN COLOR AZUL MARINO. CONFORMADA DE 6 GAJOS, TODOS EN GABARDINA, DEBIENDO TENER LOS DOS GAJOS DEL FRENTE ENTRETELA FUSIONADA, PARA AHORMAR LA GORRA. VISERA DE MATERIAL PLÁSTICO FORRADA DE LA MISMA TELA. EL TAFILETE DEBERÁ SER EN TELA DE TONO SIMILAR AL COLOR DE LA GORRA. LA UNIÓN DE LOS GAJOS DEBERÁ CUBRIRSE CON BIES EN TONO SIMILAR AL COLOR DE LA GORRA. LA GORRA CIERRA Y SE AJUSTA EN LA PARTE TRASERA POR MEDIO DE CONTACTEL COLOR NEGRO.

AL FRENTE, LLEVARÁ BORDADO EL LOGOTIPO VIGENTE DE LA ALCALDÍA GUSTAVO A. MADERO DE 9 CM DE LARGO POR 5 DE ALTO, EN HILO DE COLOR BLANCO.

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE
INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

DEBERÁN SER EMPACADAS EN UNA BOLSA DE PLÁSTICO SELLADA CONTENIENDO 100 PIEZAS POR BOLSA, PRESENTANDO UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

TALLA: UNITALLA

VALORES A CUMPLIR TELA BASE

CONCEPTO Y MÉTODO DE PRUEBA	PARÁMETRO	TOLERANCIA
Contenido de fibra NMX-A-084-INNTEX-2015	Algodón 100%	----------
Masa NMX-A-3801-INNTEX/2012	310 g/m2	+/-5%
Estabilidad dimensional NMX-A-5077-1NNTEX-2015 NMX-A-6330-INNTEX-2015 Método de lavado 8BA 1 Ciclo	Urdimbre de +3.5% a -3.5% Trama de +3.5% a -3.5%	---------- ----------
Densidad del Tejido NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Urdimbre 54 hilos/cm Trama 20 pasadas/cm	+/- 3 hilos/cm +/-2 pasadas/cm
Resistencia al rasgado NMX-A-109-INNTEX-2012	Urdimbre 30 N Trama 30 N	Mínimo Mínimo
Resistencia a la tracción NMX-A-059-INNTEX-2008	Urdimbre 400 N Trama 300 N	Mínimo Mínimo
Solidez a la luz NMX-A-105-B02-1NNTEX-2010 Tiempo de exposición 20 horas	Cambio de color 4	Mínimo
Solidez del color al sudor NMX-A-06S-INNTEX-2005	Ácido: Cambio de color 4 Grado de Manchado 3 Alcalino: Cambio de color4 Grado de Manchado 3	 Mínimo Mínimo Mínimo Mínimo
Solidez del color al frote NMX-A-073-INNTEX-2005	Seco: Urdimbre 4 Trama 4 Húmedo:	 Mínimo Mínimo

		Urdimbre 3 Trama 3	Mínimo Mínimo
	Solidez del color al lavado NMX-A-I05-C06-INNTEX-2015 Método de lavado A1S	Cambio de color 4 Grado de Transferencia 3	Mínimo Mínimo
	Tipo de ligamento	Satín	----------
	Título de Hilo	Urdimbre 32 Tex Trama 52 Tex	+/- 3 Tex +/- 3 Tex
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	• FABRICADO EN TELA DE ALTA CALIDAD. • COSTURAS REFORZADAS. • ALTA DURABILIDAD SOMETIÉNDOSE A USO CONTINUO. • LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA CONFECCIÓN DEBEN REUNIR LAS CONDICIONES DE CONFORT, SOLIDEZ DE COLOR Y CALIDAD.		
IMAGEN DESCRIPTIVA:			
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	NOM-004-SE-2021 ETIQUETADO NMX-A-3758-INNTEX-2014 SIMBOLOGÍA NMX-A-059/2-INNTEX-2008/2019 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN NMX-A-105-E05-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-073-INNTEX-2005 SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE NMX-A-084-INNTEX-2015 CONTENIDO DE FIBRA NMX-A-105-B02-INNTEX-2019 SOLIDEZ A LA LUZ NMX-A-105-C06-INNTEX-2015 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NMX-A-105-E04-INNTEX-2019 SOLIDEZ AL SUDOR NMX-A-109-INNTEX-2012 RASGADO NMX-A-3801-INNTEX-2012 MASA NMX-A-5077-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-6330-INNTEX-2015 ESTABILIDAD DIMENSIONAL NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 TEJIDO		
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	ROPA DE PROTECCIÓN DESTINADA AL PERSONAL QUE LLEVA A CABO ACTIVIDADES DE TÉCNICO OPERATIVO EN VÍA PUBLICA, EN MERCADOS, COMERCIO Y VÍA PUBLICA DE LA DEMARCACIÓN. DOTANDO DE UNA IDENTIDAD DISTINTIVA PARA EL DESEMPEÑO DE SUS ACTIVIDADES, ENTREGADO CON EL FIN DE REDUCIR RIESGOS LABORALES COMO GOLPES DE CALOR YA QUE SON TRABAJADORES QUE PASAN LARGOS TIEMPOS A LA INTEMPERIE.		

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 20 ZAPATO DE PIEL CON SUELA ANTIDERRAPANTE PARA DAMA**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	PAR DE ZAPATOS TIPO CHOCLO DE PIEL COLOR NEGRO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	EL CALZADO SERÁ TIPO CHOCLO, DEBE DE CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES: 1.-CORTE DEBE SER CUERO DE GANADO VACUNO DE FLOR ENTERA, ACABADO FLOTEAR Y DEBE CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN NOM-113-STPS-2009
VALOR DEL PH	3,2 MÍNIMOS
ESPESOR	1.6 MM MÍNIMO
CONTENIDO DE OXIDO DE CROMO	2.5 % MÍNIMO
ABSORCIÓN	35% MÍNIMO
DES ABSORCIÓN	40%
RESISTENCIA AL DESGARRE	100 N
IDENTIFICACIÓN DEL TIPO DE GANADO Y DE LAS 6 PIEZAS QUE CONFORMAN EL CORTE	SEGÚN MÉTODO ACREDITADO O INTERNO DEL LABORATORIO ACREDITADO POR LA EMA

2.- PIEZAS QUE COMPONEN EL CORTE.
DEBEN DE SER SEIS PIEZAS, CHINELA (2 PIEZAS), CUARTOS (2 PIEZAS), LENGÜETA (1 PIEZA), BULLÓN (1 PIEZA)
3.- COLOR.
EL COLOR DE LA PIEL DEL CORTE, DEBERÁ DE SER NEGRO.

4.- DIMENSIONES.
TALLAS 22 AL 30 CON MEDIOS NÚMEROS

5.- ALTURA DEL CALZADO
LA ALTURA DEL CALZADO, SEGÚN TALLA, DEBE DE SER CONFORME A LA TABLA SIGUIENTE, CON UNA TOLERANCIA DE ± 2.0 CM. EN TODOS LOS CASOS.

TALLA	ALTURA MÍNIMA
21 A LA 24	8 CM.
25 A LA 27	9 CM.
28 Y SUPERIORES	10 CM.

6.- CONTRAHORTE
DE CELULOSA PREFORMADA O DE MATERIAL TERMO CONFORMADO.

7.- AGUJETAS
LAS AGUJETAS DEBEN DE SER DE POLIÉSTER O NYLON O COMBINACIÓN DE AMBAS, CON UNA DIMENSIÓN ACORDE PARA ATAR EL CALZADO AL PIE.

8.- BULLÓN
LLEVA UN BULLÓN SENCILLO EN SU EXTERIOR, DE MATERIAL Y COLOR SIMILAR AL DEL CORTE, CON UN ANCHO DE 1.0 CM MÍNIMO.

9.- LENGÜETA
DE MATERIAL Y COLOR SIMILAR AL DEL CORTE, DE UNA SOLA PIEZA.
10.- FORROS
EL CORTE DEL CALZADO, DEBE FABRICARSE CON FORROS EN TODO SU INTERIOR (INCLUSO LENGÜETA), DE PIEL DE FLOR DE CERDO EN COLOR NEGRO.

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
ABSORCIÓN DE AGUA	35 POR CIENTO, MÍNIMO	NUMERAL 8.2 DE NOM-113-STPS-2009
DESABSORCIÓN DE AGUA	40 POR CIENTO, MÍNIMO	NUMERAL 8.2 DE NOM-113-STPS-2009

11.- HILOS

DEBEN DE SER DE NYLON O POLIÉSTER O COMBINACIÓN DE AMBOS, ACORDE AL

<table>
<tr>
<td></td>
<td>
COLOR DEL CALZADO, LLEVA UNA LÍNEA DE DOS COSTURAS EN LA UNIÓN DE LA FLORETA CON LA PALA Y UNA COSTURA EN LA UNIÓN DE LA LENGÜETA Y EN EL CONTORNO DE LOS CUARTOS.
12.- CHINELA DE DOS PIEZAS
CONFORMADA CON FLORETA Y PALA.
13.- OJILLOS
LOS CHALECOS DEL CALZADO DEBERÁN CONTAR, CON TRES OJILLOS METÁLICO MÍNIMO, COLOCADOS DE MANERA EQUIDISTANTE, DE COLOR NEGRO.
14.- PLANTAS
DEBEN DE SER DE CELULOSA Y/O CUALQUIER OTRA FIBRA DE 1.0 MM, DE ESPESOR MÍNIMO.
15.- PLANTILLAS
DEL MISMO MATERIAL DE LOS FORROS, CON BASE DE PVC.
16.- SUELA
NO LISAS, DEBEN DE SER DE POLIURETANO, ACORDE AL COLOR DEL CALZADO, DEBEN CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:
<table>
<tr><th>CARACTERÍSTICA</th><th>NOM-113-STPS-2009</th></tr>
<tr><td>I. RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (DESGASTE).</td><td>300 MM3 MÁXIMO DE DESGASTE.</td></tr>
<tr><td>II. RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (% DE ABERTURA A 35000 CICLOS).</td><td>200 % MÁX. (6 MM MÁXIMO DE ABERTURA).</td></tr>
</table>

17.- CONSTRUCCIÓN SUELA-TACÓN-CORTE
LA SUELA Y EL TACÓN DEBEN ESTAR INTEGRADOS EN UNA SOLA PIEZA, Y DEBE UNIRSE POR MEDIO DEL PROCESO PEGADO Y COSIDO LOOK STITCHER.

TALLA EN CM
<table>
<tr><td>22</td><td>22.5</td><td>23</td><td>23.5</td><td>24</td><td>24.5</td><td>25</td><td>25.5</td><td>26</td></tr>
<tr><td>26.5</td><td>27</td><td>27.5</td><td>28</td><td>28.5</td><td>29</td><td>29.5</td><td>30</td><td></td></tr>
</table>

UNIDAD DE MEDIDA: PAR
COLOR: NEGRO

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PAR DE ZAPATOS DEBERÁ SER EMPACADO EN CAJA DE CARTÓN, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

EL LICITANTE DEBERÁ PRESENTAR EN EL ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS COMO PARTE DE SU PROPUESTA TÉCNICA, UNA CARTA BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD EN LA QUE MANIFIESTE QUE LOS BIENES OFERTADOS CUMPLEN ÍNTEGRAMENTE CON LO DISPUESTO EN LA NOM-113-STPS-2009
</td>
</tr>
<tr>
<td>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:</td>
<td>FLEXIBLE
ANTIDERRAPANTE
PLANTILLA DE ESPUMA ANTIMICÓTICA, LAVABLE
CORTE 100% PIEL FLOR ENTERA CON TRATAMIENTO VEGETAL</td>
</tr>
</table>

IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	EL LICITANTE DEBERÁ PRESENTAR EN EL ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS COMO PARTE DE SU PROPUESTA TÉCNICA, UNA CARTA BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD EN LA QUE MANIFIESTE QUE LOS BIENES OFERTADOS CUMPLEN ÍNTEGRAMENTE CON LO DISPUESTO EN LA NOM-113-STPS-2009. NOM-004-SCFI-2006
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL UTILIZADO CON LA FINALIDAD DE EVITAR LESIONES EN LAS EXTREMIDADES INFERIORES, QUE PUEDAN ESTAR EXPUESTAS A ACTIVIDADES RIESGOSAS, EVITANDO: QUEMADURAS INFECCIONES IRRITACIONES EN LA PIEL RESBALONES HUESOS ROTOS DESCARGAS ELÉCTRICAS DIRIGIDO A TRABAJADORES QUE CUMPLEN CON ACTIVIDADES REALES COMO; VIGILANTES, OPERADORES DE MAQUINA DE REPRODUCCIÓN, BIBLIOTECARIOS, EDUCADORAS Y COCINEROS.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 21 ZAPATO DE PIEL CON SUELA ANTIDERRAPANTE PARA CABALLERO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	PAR DE ZAPATOS TIPO CHOCLO DE PIEL COLOR NEGRO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:	EL CALZADO SERÁ TIPO CHOCLO, DEBE DE CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES: 1.-CORTE DEBE SER CUERO DE GANADO VACUNO DE FLOR ENTERA, ACABADO FLOTEAR Y DEBE CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN NOM-113-STPS-2009
VALOR DEL PH	3,2 MÍNIMOS
ESPESOR	1.6 MM MÍNIMO
CONTENIDO DE OXIDO DE CROMO	2.5 % MÍNIMO
ABSORCIÓN	35% MÍNIMO
DESABSORCIÓN	40%
RESISTENCIA AL DESGARRE	100 N
IDENTIFICACIÓN DEL TIPO DE GANADO Y DE LAS 6 PIEZAS QUE CONFORMAN EL CORTE	SEGÚN MÉTODO ACREDITADO O INTERNO DEL LABORATORIO ACREDITADO POR LA EMA

2.- PIEZAS QUE COMPONEN EL CORTE.
DEBEN DE SER SEIS PIEZAS, CHINELA (2 PIEZAS), CUARTOS (2 PIEZAS), LENGÜETA (1 PIEZA), BULLÓN (1 PIEZA)

3.- COLOR.
EL COLOR DE LA PIEL DEL CORTE, DEBERÁ DE SER NEGRO.

4.- DIMENSIONES.
TALLAS 24 AL 30 CON MEDIOS NÚMEROS

5.- ALTURA DEL CALZADO
LA ALTURA DEL CALZADO, SEGÚN TALLA, DEBE DE SER CONFORME A LA TABLA SIGUIENTE, CON UNA TOLERANCIA DE ± 2.0 CM. EN TODOS LOS CASOS.

TALLA	ALTURA MÍNIMA
21 A LA 24	8 CM.
25 A LA 27	9 CM.
28 Y SUPERIORES	10 CM.

6.- CONTRAHORTE
DE CELULOSA PREFORMADA O DE MATERIAL TERMOCONFORMADO.

7.- AGUJETAS
LAS AGUJETAS DEBEN DE SER DE POLIÉSTER O NYLON O COMBINACIÓN DE AMBAS, CON UNA DIMENSIÓN ACORDE PARA ATAR EL CALZADO AL PIE.

8.- BULLÓN
LLEVA UN BULLÓN SENCILLO EN SU EXTERIOR, DE MATERIAL Y COLOR SIMILAR AL DEL CORTE, CON UN ANCHO DE 1.0 CM MÍNIMO.

9.- LENGÜETA
DE MATERIAL Y COLOR SIMILAR AL DEL CORTE, DE UNA SOLA PIEZA.

10.- FORROS
EL CORTE DEL CALZADO, DEBE FABRICARSE CON FORROS EN TODO SU INTERIOR (INCLUSO LENGÜETA), DE PIEL DE FLOR DE CERDO EN COLOR NEGRO.

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
ABSORCIÓN DE AGUA	35 POR CIENTO, MÍNIMO	NUMERAL 8.2 DE NOM-113-STPS-2009
DESABSORCIÓN DE AGUA	40 POR CIENTO, MÍNIMO	NUMERAL 8.2 DE NOM-113-STPS-2009

11.- HILOS
DEBEN DE SER DE NYLON O POLIÉSTER O COMBINACIÓN DE AMBOS, ACORDE AL COLOR DEL CALZADO, LLEVA UNA LÍNEA DE DOS COSTURAS EN LA UNIÓN DE LA FLORETA CON LA PALA Y UNA COSTURA EN LA UNIÓN DE LA LENGÜETA Y EN EL CONTORNO DE LOS CUARTOS.

12.- CHINELA DE DOS PIEZAS
CONFORMADA CON FLORETA Y PALA.

13.- OJILLOS
LOS CHALECOS DEL CALZADO DEBERÁN CONTAR, CON TRES OJILLOS METÁLICO MÍNIMO, COLOCADOS DE MANERA EQUIDISTANTE, DE COLOR NEGRO.

14.- PLANTAS
DEBEN DE SER DE CELULOSA Y/O CUALQUIER OTRA FIBRA DE 1.0 MM, DE ESPESOR MÍNIMO.

15.- PLANTILLAS
DEL MISMO MATERIAL DE LOS FORROS, CON BASE DE PVC.

16.- SUELA
NO LISAS, DEBEN DE SER DE POLIURETANO, ACORDE AL COLOR DEL CALZADO, DEBEN CUMPLIR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

	<table><tr><th>CARACTERÍSTICA</th><th>NOM-113-STPS-2009</th></tr><tr><td>I. RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (DESGASTE).</td><td>300 MM3 MÁXIMO DE DESGASTE.</td></tr><tr><td>II. RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (% DE ABERTURA A 35000 CICLOS).</td><td>200 % MÁX. (6 MM MÁXIMO DE ABERTURA).</td></tr></table> 17.- CONSTRUCCIÓN SUELA-TACÓN-CORTE LA SUELA Y EL TACÓN DEBEN ESTAR INTEGRADOS EN UNA SOLA PIEZA, Y DEBE UNIRSE POR MEDIO DEL PROCESO PEGADO Y COSIDO LOOK STITCHER. TALLA EN CM <table><tr><td>22</td><td>22.5</td><td>23</td><td>23.5</td><td>24</td><td>24.5</td><td>25</td><td>25.5</td><td>26</td></tr><tr><td>26.5</td><td>27</td><td>27.5</td><td>28</td><td>28.5</td><td>29</td><td>29.5</td><td>30</td><td></td></tr></table> UNIDAD DE MEDIDA: PAR COLOR: NEGRO EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA) II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO) III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009) IV. PAÍS DE ORIGEN V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE. CADA PAR DE ZAPATOS DEBERÁ SER EMPACADO EN CAJA DE CARTÓN, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA. EL LICITANTE DEBERÁ PRESENTAR EN EL ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS COMO PARTE DE SU PROPUESTA TÉCNICA, UNA CARTA BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD EN LA QUE MANIFIESTE QUE LOS BIENES OFERTADOS CUMPLEN ÍNTEGRAMENTE CON LO DISPUESTO EN LA NOM-113-STPS-2009
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	FLEXIBLE ANTIDERRAPANTE PLANTILLA DE ESPUMA ANTIMICÓTICA, LAVABLE CORTE 100% PIEL FLOR ENTERA CON TRATAMIENTO VEGETAL.
IMAGEN DESCRIPTIVA:	

NORMAS OFICIALES APLICABLES:	EL LICITANTE DEBERÁ PRESENTAR EN EL ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS COMO PARTE DE SU PROPUESTA TÉCNICA, UNA CARTA BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD EN LA QUE MANIFIESTE QUE LOS BIENES OFERTADOS CUMPLEN ÍNTEGRAMENTE CON LO DISPUESTO EN LA NOM-113-STPS-2009. NOM-004-SCFI-2006
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL UTILIZADO CON LA FINALIDAD DE EVITAR LESIONES EN LAS EXTREMIDADES INFERIORES, QUE PUEDAN ESTAR EXPUESTAS A ACTIVIDADES RIESGOSAS, EVITANDO: QUEMADURAS INFECCIONES IRRITACIONES EN LA PIEL RESBALONES HUESOS ROTOS DESCARGAS ELÉCTRICAS DIRIGIDO A TRABAJADORES QUE CUMPLEN CON ACTIVIDADES REALES COMO; VIGILANTES, OPERADORES DE MAQUINA DE REPRODUCCIÓN, BIBLIOTECARIOS Y COCINEROS.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 22 BOTA MULTIFUNCIONAL**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	BOTA INDUSTRIAL LIGERA UNISEX COLOR NEGRO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:

1. CORTE Y ENSAMBLE DEL CORTE

Componente	Material / Tipo	Técnica de Fabricación / Observaciones
Empeine y Laterales	Microwork Negro (Microfibra de alta tecnología, 2 mm)	Corte con troquelado automático. Ensamble mediante costura recta reforzada. Material transpirable y resistente.
Chinela y Refuerzos	Sintético Premium Negro	Unión a la chinela mediante costura doble. Aplicación de técnica revolteada para evitar rebabas o fricción interna.
Encuartado	Sintético Premium Negro	Se realiza doble encuartado para mayor resistencia estructural. Pegado y cosido.
Lengüeta	Microfibra + Espuma PU (5 mm) bondeada	Bondeado térmico de espuma de 5 mm a la microfibra para dar cuerpo. Ensamble mediante costura tipo fuelle para evitar ingreso de polvo.

2. ACOLCHONADO Y FORRADO INTERIOR

Componente	Material / Tipo	Técnica de Fabricación / Observaciones
Acolchados laterales	Espuma de Poliuretano blanco 10 mm, densidad 80 kg/m³	Corte en bloques, colocación en áreas de contacto del tobillo. Pegado interno y recubierto con forro.
Forro Interno	Malla Textil Gris + tratamiento antibacterial	Acojinada, cosida al corte, transpirable. Proporciona frescura y evita la proliferación bacteriana.
Lengüeta (forro)	Malla Textil Gris + espuma PU + Tela no tejida blanca	Bondeado multicapa (malla/textil + espuma + tela no tejida). Costura cerrada para evitar deslaminados.
Calzador (tira trasera)	Malla Textil Gris con calzador Gripper	Refuerzo con doble costura. Diseñado para facilitar el calce.

3. COMPONENTES DE REFUERZO Y CIERRE

Componente	Material / Tipo	Técnica de Fabricación / Observaciones
Ojillos	Plástico negro tipo arandela	Remachado a presión en el corte. Arandela reforzada para evitar desprendimiento.
Agujetas	Poliéster negro trenzado reforzado	Insertado manualmente. Material de alta resistencia a la tracción.
Hilo de Costura	Poliéster negro con alma de algodón, punta acetato	Hilo de alta resistencia a la fricción. Utilizado en todas las uniones visibles del corte.

4. PLANTILLA Y BASE ESTRUCTURAL

Componente	Material / Tipo	Técnica de Fabricación / Observaciones
Plantilla base interna	Strobel (Blanco/Gris) 2 mm transpirable y flexible	Coser plantilla Strobel directamente al corte inferior. Proceso Strobel tradicional para mayor flexibilidad.
Refuerzo frontal	Policarbonato Negro	Solo en modelos con puntera. No aplica en esta versión sin puntera.

5. SUELA Y SISTEMA DE INYECCIÓN

Componente	Material / Tipo	Técnica de Fabricación / Observaciones
Suela exterior	Poliuretano negro (RUN) monodensidad 55° Shore A	Inyección directa al corte (DIP). Diseño exclusivo WorkRun con pivote hexagonal interno para absorción de impactos. Alta resistencia a la abrasión, flexión y resbalones.
Entresuela / Plantilla antifatiga	Poliuretano naranja (W01) dureza 25° Shore A	Inyectada simultáneamente con malla textil integrada. Diseño antifatiga con perforaciones de ventilación y ejes de flexión. Sistema de absorción en talón.

TALLA EN CM

22	22.5	23	23.5	24	24.5	25	25.5	26
26.5	27	27.5	28	28.5	29	29.5	30	

UNIDAD DE MEDIDA: PAR
COLOR: NEGRO

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PAR DE ZAPATOS DEBERÁ SER EMPACADO EN CAJA DE CARTÓN, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:	BOTA TIPO BORCEGUÍ LIGERA, FABRICADA EN PIEL NATURAL COLOR NEGRO. DISEÑADA PARA BRINDAR COMODIDAD, DURABILIDAD Y PROTECCIÓN BÁSICA EN ENTORNOS DE TRABAJO QUE NO REQUIEREN PUNTERA DE SEGURIDAD. IDEAL PARA ACTIVIDADES GENERALES, ALMACENES, MANTENIMIENTO, PROMOTOR DE SERVICIOS CULTURALES, DE DEPORTE Y CIUDADANOS.

IMAGEN DESCRIPTIVA:	
NORMAS OFICIALES APLICABLES:	EL LICITANTE DEBERÁ PRESENTAR EN EL ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS COMO PARTE DE SU PROPUESTA TÉCNICA, UNA CARTA BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD EN LA QUE MANIFIESTE QUE LOS BIENES OFERTADOS CUMPLEN ÍNTEGRAMENTE CON LO DISPUESTO EN LA NOM-113-STPS-2009
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL UTILIZADO CON LA FINALIDAD DE PERMITIR JORNADAS PROLONGADAS DE TRABAJO CON MAYOR COMODIDAD, EVITANDO: INFECCIONES IRRITACIONES EN LA PIEL RESBALONES HUESOS ROTOS EL EQUIPO ESTA DIRIGIDO A LOS TRABAJADORES QUE CUMPLEN CON ACTIVIDADES DE RECORRIDO COMO PROMOTORES DEPORTIVOS, CULTURALES Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA.

NOMBRE DEL BIEN SOLICITADO:	**PARTIDA 23 BORCEGUI TÁCTICO**
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:	BORCEGUI TÁCTICO LIGERO COLOR BEIGE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE FABRICACIÓN:

1. CORTE Y ENSAMBLE DEL CORTE

Componente	Material / Tipo	Técnica de Fabricación / Observaciones
Empeine y Laterales	Microwork Negro (Microfibra de alta tecnología, 2 mm)	Corte con troquelado automático. Ensamble mediante costura recta reforzada. Material transpirable y resistente.
Chinela y Refuerzos	Sintético Premium Beige	Unión a la chinela mediante costura doble. Aplicación de técnica revolteada para evitar rebabas o fricción interna.
Encuartado	Sintético Premium Beige	Se realiza doble encuartado para mayor resistencia estructural. Pegado y cosido.
Lengüeta	Microfibra + Espuma PU (5 mm) bondeada	Bondeado térmico de espuma de 5 mm a la microfibra para dar cuerpo. Ensamble mediante costura tipo fuelle para evitar ingreso de polvo.

2. ACOLCHONADO Y FORRADO INTERIOR

Componente	Material / Tipo	Técnica de Fabricación / Observaciones
Acolchados laterales	Espuma de Poliuretano blanco 10 mm, densidad 80 kg/m³	Corte en bloques, colocación en áreas de contacto del tobillo. Pegado interno y recubierto con forro.
Forro Interno	Malla Textil Beige + tratamiento antibacterial	Acojinada, cosida al corte, transpirable. Proporciona frescura y evita la proliferación bacteriana.
Lengüeta (forro)	Malla Textil Beige + espuma PU + Tela no tejida blanca	Bondeado multicapa (malla/textil + espuma + tela no tejida). Costura cerrada para evitar deslaminados.
Calzador (tira trasera)	Malla Textil Beige con calzador Gripper	Refuerzo con doble costura. Diseñado para facilitar el calce.

3. COMPONENTES DE REFUERZO Y CIERRE

Componente	Material / Tipo	Técnica de Fabricación / Observaciones
Ojillos	Plástico beige tipo arandela	Remachado a presión en el corte. Arandela reforzada para evitar desprendimiento.
Agujetas	Poliéster beige trenzado reforzado	Insertado manualmente. Material de alta resistencia a la tracción.
Hilo de Costura	Poliéster beige con alma de algodón, punta acetato	Hilo de alta resistencia a la fricción. Utilizado en todas las uniones visibles del corte.

4. PLANTILLA Y BASE ESTRUCTURAL

Componente	Material / Tipo	Técnica de Fabricación / Observaciones
Plantilla base interna	Strobel (Blanco/Gris) 2 mm transpirable y flexible	Coser plantilla Strobel directamente al corte inferior. Proceso Strobel tradicional para mayor flexibilidad.
Refuerzo frontal	Policarbonato Negro	Solo en modelos con puntera. No aplica en esta versión sin puntera.

5. SUELA Y SISTEMA DE INYECCIÓN

Componente	Material / Tipo	Técnica de Fabricación / Observaciones
Suela exterior	Poliuretano beige (RUN) monodensidad 55° Shore A	Inyección directa al corte (DIP). Diseño exclusivo WorkRun con pivote hexagonal interno para absorción de impactos. Alta resistencia a la abrasión, flexión y resbalones.
Entresuela / Plantilla antifatiga	Poliuretano naranja (W01) dureza 25° Shore A	Inyectada simultáneamente con malla textil integrada. Diseño antifatiga con perforaciones de ventilación y ejes de flexión. Sistema de absorción en talón.

TALLA EN CM

22	22.5	23	23.5	24	24.5	25	25.5	26
26.5	27	27.5	28	28.5	29	29.5	30	

UNIDAD DE MEDIDA: PAR
COLOR: BEIGE

EL ETIQUETADO DEBERÁ CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NOM-004-SCFI-2006, EN LO QUE RESPECTA A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

I. MARCA COMERCIAL (EN CASO DE TENERLA)
II. DESCRIPCIÓN DE INSUMOS (PORCENTAJE EN ORDEN DE PREDOMINIO)
III. INSTRUCCIONES DE CUIDADO (EN CASO DE USAR SÍMBOLOS APEGARSE A LA NORMA NMX-A-240-INNTEX-2009)
IV. PAÍS DE ORIGEN
V. NOMBRE, DENOMINACIÓN O RAZÓN SOCIAL, ASÍ COMO EL RFC DEL FABRICANTE.

CADA PAR DE ZAPATOS DEBERÁ SER EMPACADO EN CAJA DE CARTÓN, DEBERÁ PRESENTAR UNA ETIQUETA SEÑALANDO EL TIPO DE PRENDA Y LA TALLA.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CALIDAD:

BORCEGUÍ TÁCTICO LIGERO, FABRICADO EN PIEL Y/O TEXTIL COLOR BEIGE. DISEÑADO PARA BRINDAR COMODIDAD, DURABILIDAD Y PROTECCIÓN BÁSICA EN ENTORNOS DE TRABAJO QUE NO REQUIEREN PUNTERA DE SEGURIDAD. IDEAL PARA ACTIVIDADES GENERALES, ALMACENES, MANTENIMIENTO, CAMPO Y SUPERVISIÓN.

IMAGEN DESCRIPTIVA:



NORMAS OFICIALES APLICABLES:	EL LICITANTE DEBERÁ PRESENTAR EN EL ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS COMO PARTE DE SU PROPUESTA TÉCNICA, UNA CARTA BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD EN LA QUE MANIFIESTE QUE LOS BIENES OFERTADOS CUMPLEN ÍNTEGRAMENTE CON LO DISPUESTO EN LA NOM-113-STPS-2009
LA JUSTIFICACIÓN DEL USO Y DESTINO DEL BIEN:	EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL UTILIZADO CON LA FINALIDAD DE PERMITIR JORNADAS PROLONGADAS DE TRABAJO CON MAYOR COMODIDAD, EVITANDO: INFECCIONES IRRITACIONES EN LA PIEL RESBALONES HUESOS ROTOS EL EQUIPO ESTA DIRIGIDO A LOS TRABAJADORES QUE CUMPLEN CON ACTIVIDADES GENERALES, DE SUPERVISIÓN EN CAMPO Y/O AL AIRE LIBRE.

CONDICIONES GENERALES

1.- ENTREGA DE LOS BIENES Y SUPERVISIÓN:

LA ENTREGA DE LOS BIENES EN SU TOTALIDAD PARA LAS REQUISICIONES NÚMERO **149 Y 151**, SERÁ DE **20 (VEINTE) DÍAS HÁBILES POSTERIORES AL FALLO.**

PERSONAL DEL ÁREA REQUIRENTE Y/O PERSONAL DESIGNADO DEL ALMACÉN CENTRAL DE "LA CONVOCANTE", VERIFICARÁN QUE LOS BIENES CUMPLAN CON LO ESTABLECIDO EN LAS PRESENTES FICHAS, Y RECHAZARÁ AQUELLOS BIENES QUE NO CUMPLAN CON LO ESTABLECIDO EN LA MISMA, HACIÉNDOSE (EN SU CASO), ACREEDOR A LAS PENAS CONVENCIONALES.

1.1 CRITERIO DE ADJUDICACIÓN:

LA ADJUDICACIÓN DE LOS BIENES SE EFECTUARÁ **POR REQUISICIÓN**, POR LO QUE EL LICITANTE DEBERÁ CONTEMPLAR EL TOTAL DE LAS PARTIDAS QUE INCLUYA LA REQUISICIÓN QUE VA A COTIZAR.

EL NO COTIZAR EL TOTAL DE LAS PARTIDAS POR CADA REQUISICIÓN **SERA MOTIVO DE DESCALIFICACIÓN**.

1.2 MUESTRAS FÍSICAS

LOS LICITANTES DEBERÁN PRESENTAR, DE MANERA **OBLIGATORIA** COMO PARTE DE SU PROPUESTA TÉCNICA, **MUESTRAS FÍSICAS** PARA LAS SIGUIENTES PARTIDAS:

REQUISICIÓN 149

PARTIDA. NO.	NO. DE REQUISICIÓN	PARTIDA PRESUPUESTAL	DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y CAPITAL HUMANO DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES
9	149	2721	CLAVERA CON PORTA MARTILLO COLOR CAFÉ

REQUISICIÓN 151

PARTIDA. NO.	NO. DE REQUISICIÓN	PARTIDA PRESUPUESTAL	DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y CAPITAL HUMANO DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES
8	151	2711	PLAYERA TIPO POLO MANGA LARGA PROTECCIÓN CIVIL, COLOR AZUL MARINO CON NARANJA
9	151	2711	PLAYERA TIPO POLO MANGA LARGA COLOR BLANCO
13	151	2711	PLAYERA TIPO POLO COLOR GUINDA

LAS CUALES SE ENTREGARÁN ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE DURANTE EL **ACTO DE PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS** DEBIDAMENTE IDENTIFICADAS CON EL NOMBRE DEL LICITANTE, NÚMERO DE LICITACIÓN, NO DE REQUISICIÓN Y NO. DE PARTIDA.

2.- EL LICITANTE QUE RESULTE ADJUDICADO DEBERÁ PROPORCIONAR AL MOMENTO DE LA ENTREGA LO SIGUIENTE, ADICIONAL A LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO 1:

NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD
1	ROLLO DE PELÍCULA STRECH DE ALTO RENDIMIENTO (PLAYO) 50CM X 50CM X 800M	PIEZA	40

3.- PENAS CONVENCIONALES.

SE APLICARÁ UNA SANCIÓN A CARGO DEL PROVEEDOR EN CASO DE CALIDAD DEFICIENTE, CANTIDAD INSUFICIENTE O RETRASO EN LA ENTREGA DE LOS BIENES. SE CALCULARÁ SOBRE EL VALOR DE LOS BIENES NO ENTREGADOS Y SIN QUE REBASE EL IMPORTE DE LA GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO ABIERTO. DE PERSISTIR EL INCUMPLIMIENTO SE HARÁ EFECTIVA LA GARANTÍA Y PROCEDERÁ LA RESCISIÓN ADMINISTRATIVA DEL CONTRATO.

CAUSAL	PORCENTAJE	BASE PARA LA APLICACION
CALIDAD DEFICIENTE DE LOS BIENES	10%	IMPORTE QUE RESULTE DE LA SUMA DE LOS COSTOS DE LOS BIENES DE CALIDAD DEFICIENTE, SIN INCLUIR EL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO
CANTIDAD INSUFICIENTE DE LOS BIENES	10%	IMPORTE QUE RESULTE DE LA SUMA DE LOS COSTOS DE LOS BIENES QUE NO FUERON ENTREGADOS, SIN INCLUIR EL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO
RETRASO EN LA ENTREGA DE LOS BIENES	5%	IMPORTE TOTAL DEL CONTRATO ABIERTO, SIN INCLUIR EL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO